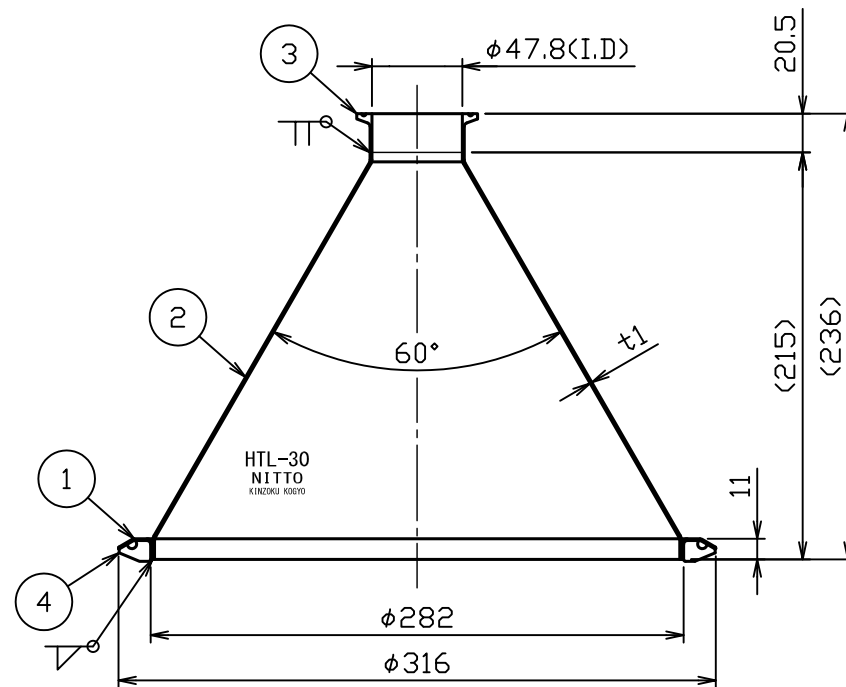
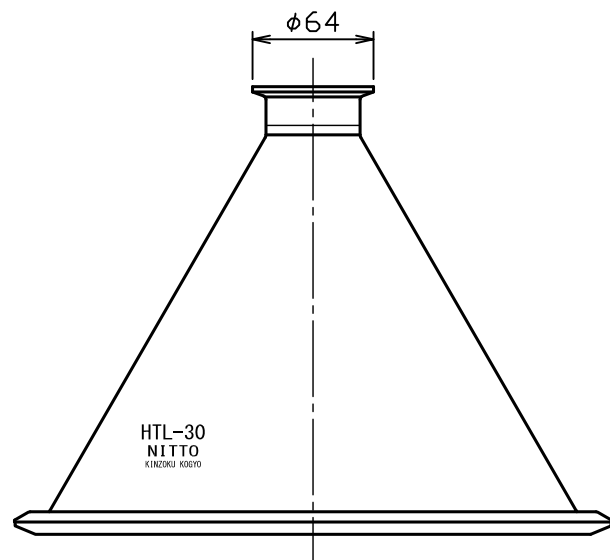
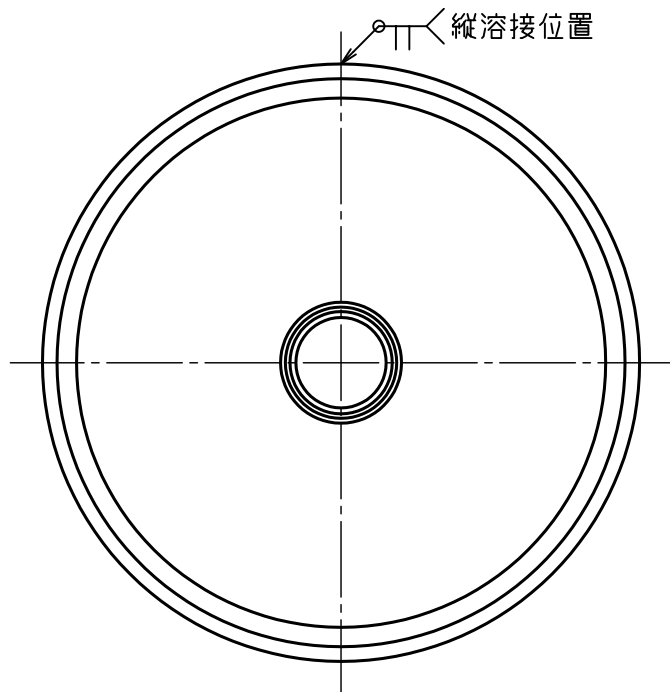




注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	HTL用蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0005018)
2	ホッパー	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0029133)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S(44-1-1-0016658)
4	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	30用

△				名称	排出シュート HTL-30(60°, 2S)	図番	HP-1-2-0029119-△
△				図番	HP-1-2-0029119-△	尺 度	1:4
△				No.	変更番号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	岸	岸			
日 付	H22.4.8	H22.4.8					