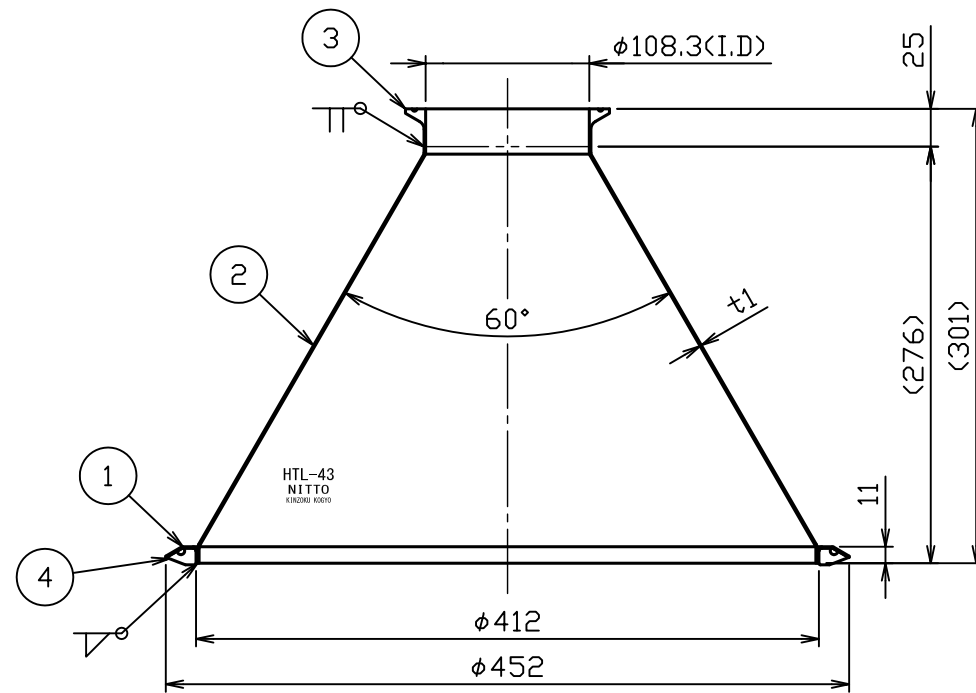
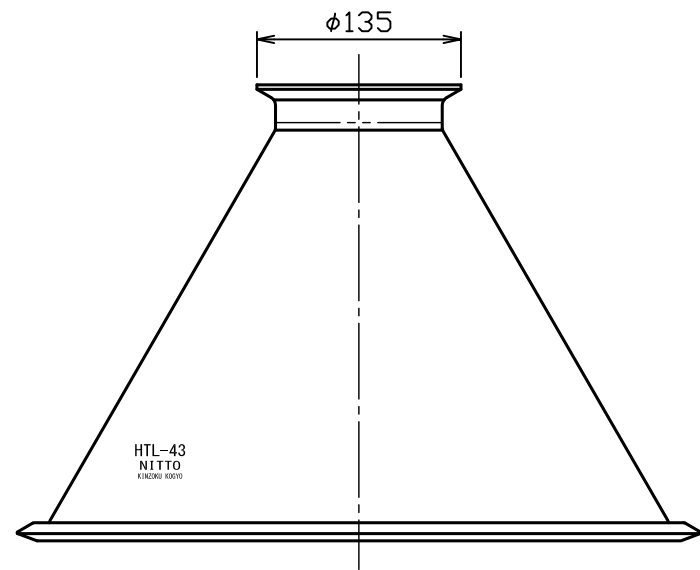
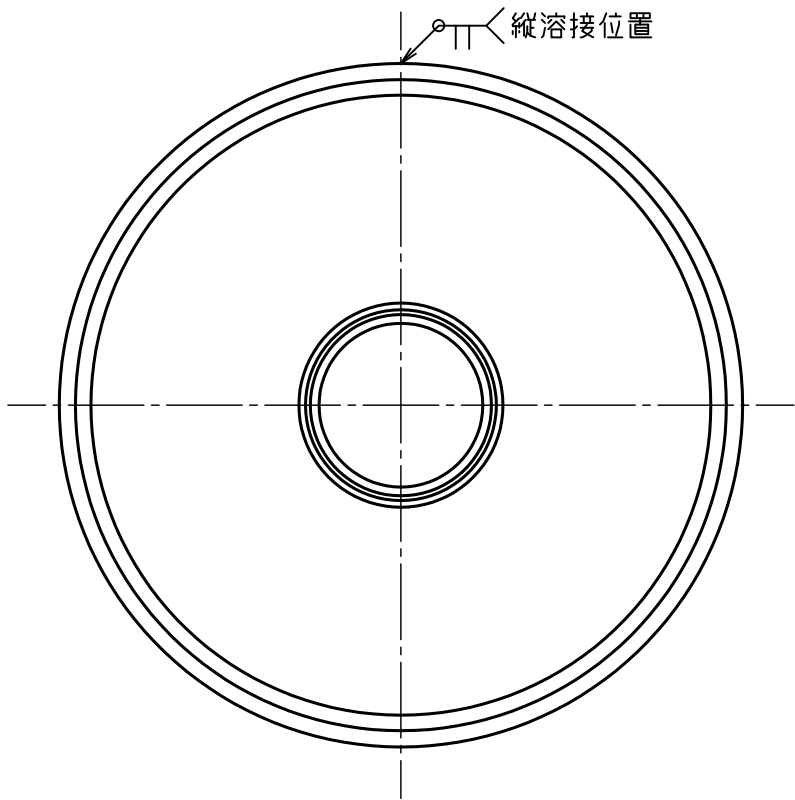




注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	HTL用蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0005021)
2	ホッパー	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0029136)
3	高圧用ヘルール100A(パッキンタイプ)	SUS304	1	オサメ工業(44-1-1-0017548)
4	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	43用

③				名称	排出シュート		
②				図番	HTL-43(60°, 100A・オサメ)		
①				図番	HP-1-2-0029122-0		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 5		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	岸	岸			
日 付	H22.4.8	H22.4.8					