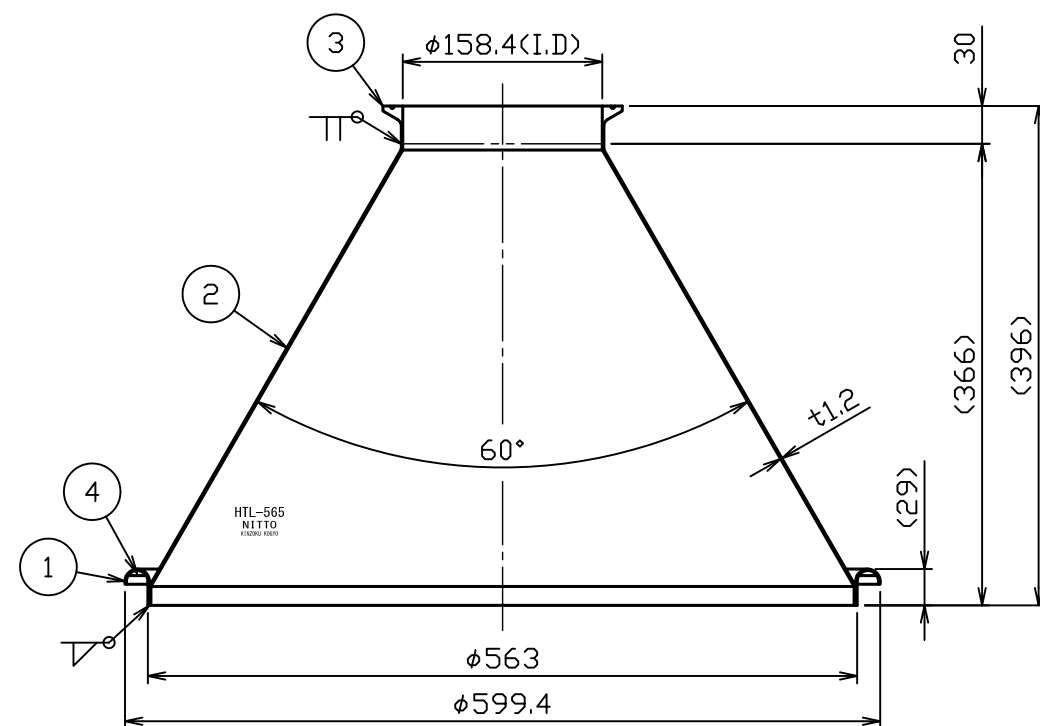




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	H T L用蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0005025)
2	ホッパー	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0029138)
3	高圧用ヘルール150A(パッキンタイプ)	SUS304	1	サマ工業(44-1-1-0027485)
4	B型パッキン	シリコンゴム	1	565用

注記
内外面#320バフ研磨

③		名称 排出シュート HTL-565(60°, 150A・オサメ) 	
②		図番 HP-1-2-0029124-0 	
①			
No. 変更番号		氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値		参考図	得意先名 規格
製図 設計 検図 承認			
氏名 鈴木 鈴木		岸	岸
日付 H22.4.8 H22.4.8			
		 日東金属工業株式会社	