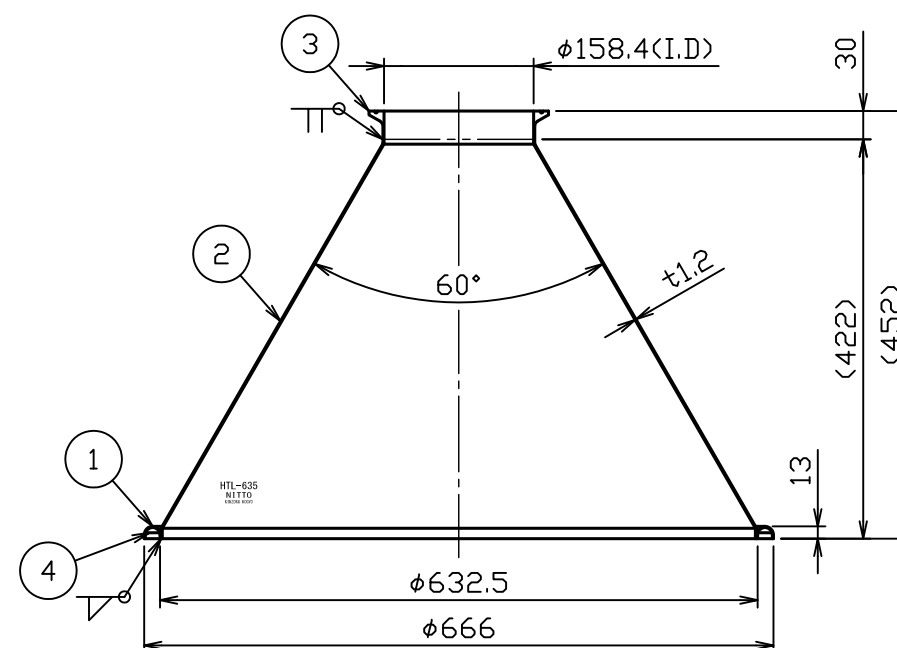
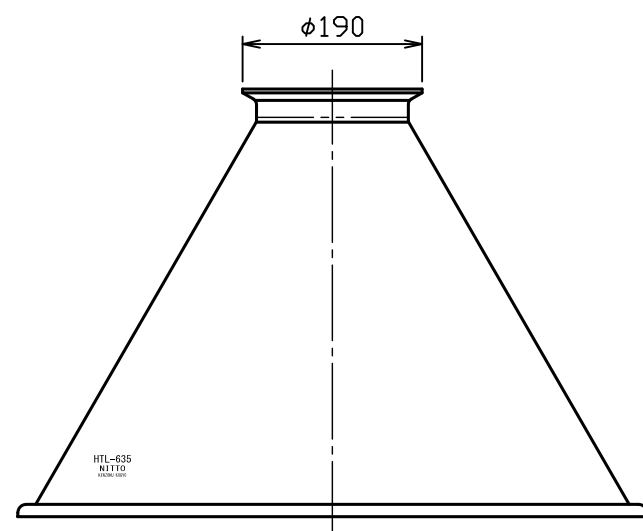
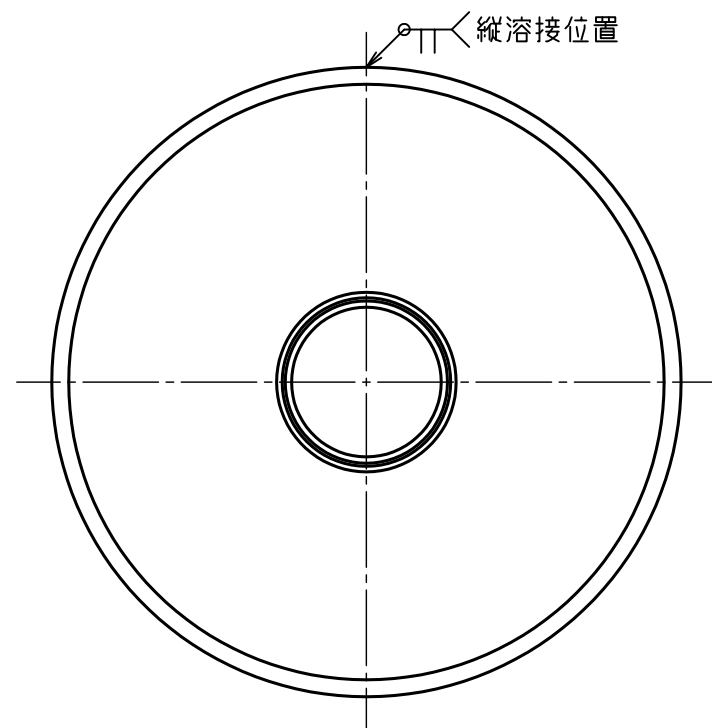




注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	HTL用蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0005024)
2	ホッパー	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0029139)
3	高圧用ヘルール150A(パッキンタイプ)	SUS304	1	材質(44-1-1-0027485)
4	B型パッキン	シリコンゴム	1	635用

△				名 称		排出シュート			
△				図 番		HTL-635(60°, 150A・オサメ)			
△				尺 度		1:8			
No. 変 更 番 号				氏 名		日 付		図 番	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名		規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		鈴木		鈴木		岸		岸	
日 付		H22.4.8		H22.4.8					