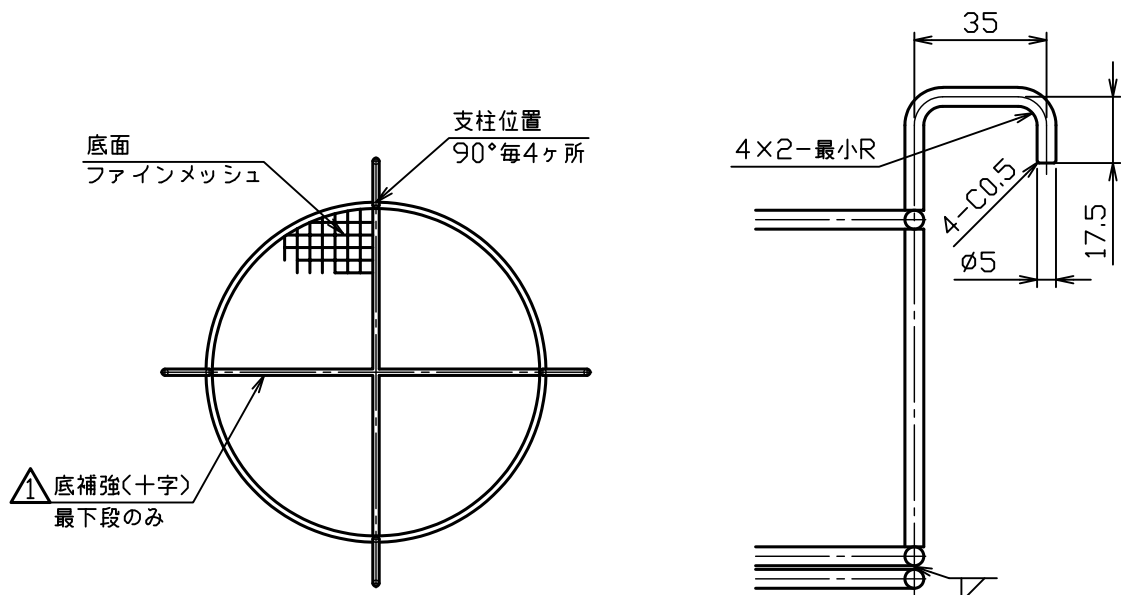
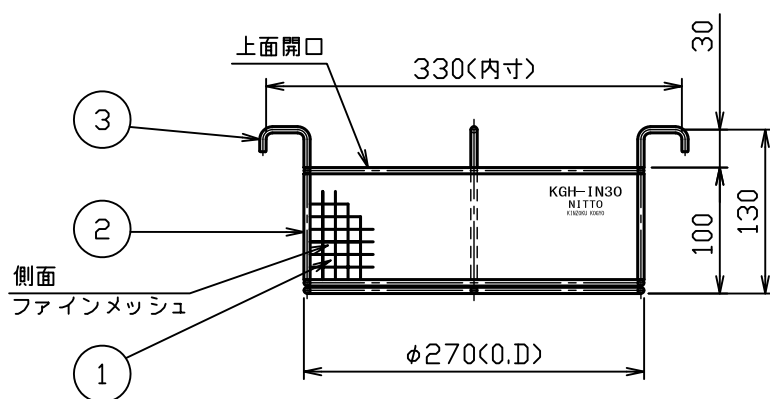


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
△ 1	本体（ファインメッシュ）	SUS304	1	目開き9、線径φ1.0
2	枠	SUS304	1	φ5
3	丸棒把手	SUS304	4	φ5



△ 丸棒把手詳細図 S = 1 : 2



注記

丸棒交差点はすべて全周溶接
各端部バリ取り
電解研磨
重量 約0.8kg

△ 3				名称	カゴ（引っかけ型）30用 KGH-IN30	図番	HP-1-2-0037666-△
△ 2	No. 20501	樫谷	2020.1.7	図番		尺 度	1 : 6 1 : 2
△ 1	No. 18605	石井	H30.10.3	参考図		得意先名	規格
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	中山(翔)	中山(翔)	岸	岸			
日 付	H29.6.27	H29.6.27					