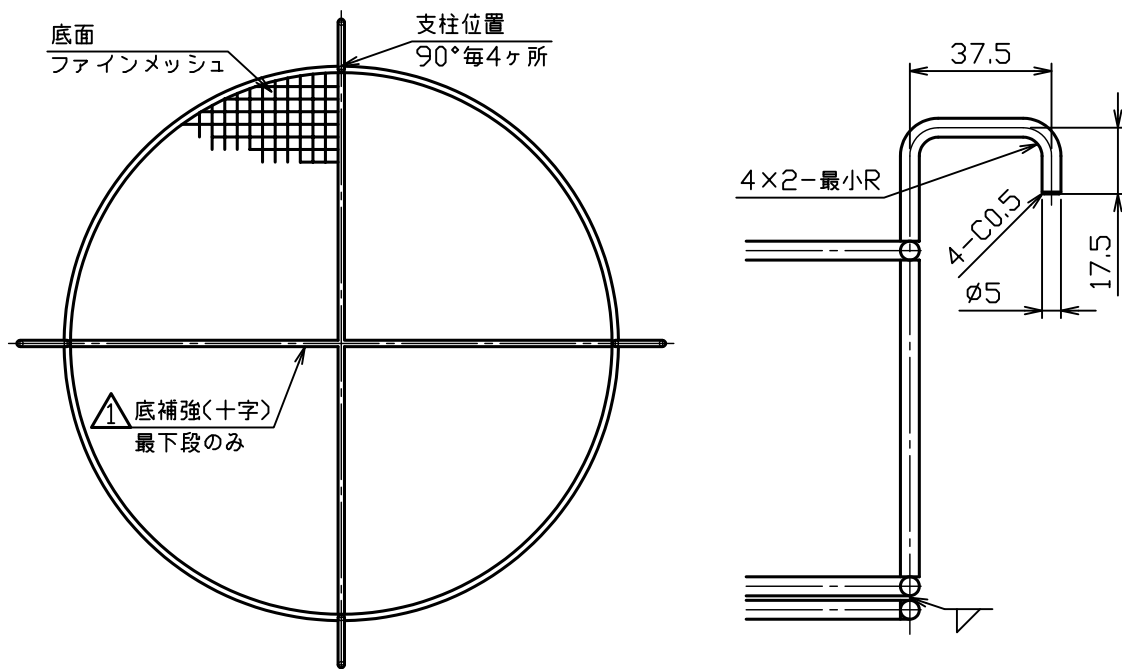
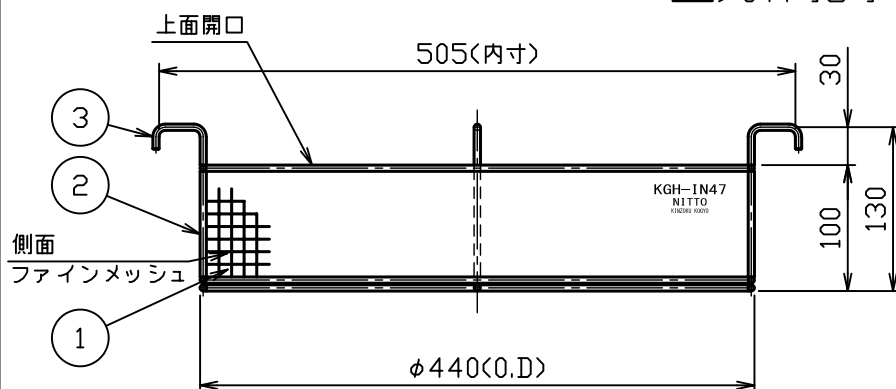


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
△2	1 本体（ファインメッシュ）	SUS304	1	目開き8.8、線径φ1.2
	2 枠	SUS304	1	φ5
	3 丸棒把手	SUS304	4	φ5



△丸棒把手詳細図 S = 1 : 2



注記

丸棒交差点はすべて全周溶接
各端部バリ取り
電解研磨
重量 約1.3kg

△3				名称	カゴ（引っかけ型）47用	
△2	No. 20501	樫谷	2020.1.7		KGH-IN47	
△1	No. 18605	石井	H30.10.3	図番	HP-1-2-0037671	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
氏名	中山<翔> 中山<翔>	岸	岸	 日東金属工業株式会社		
日付	H29.6.27 H29.6.27					