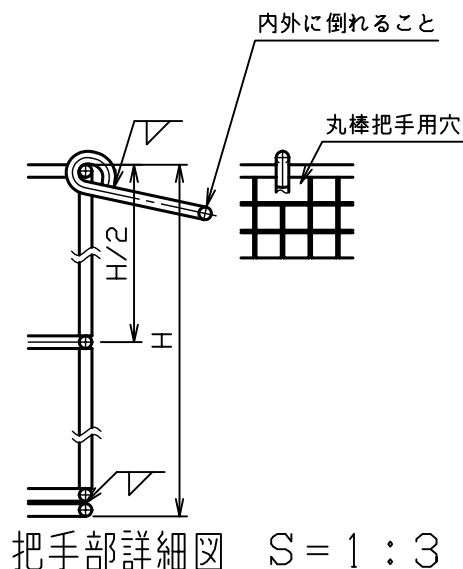
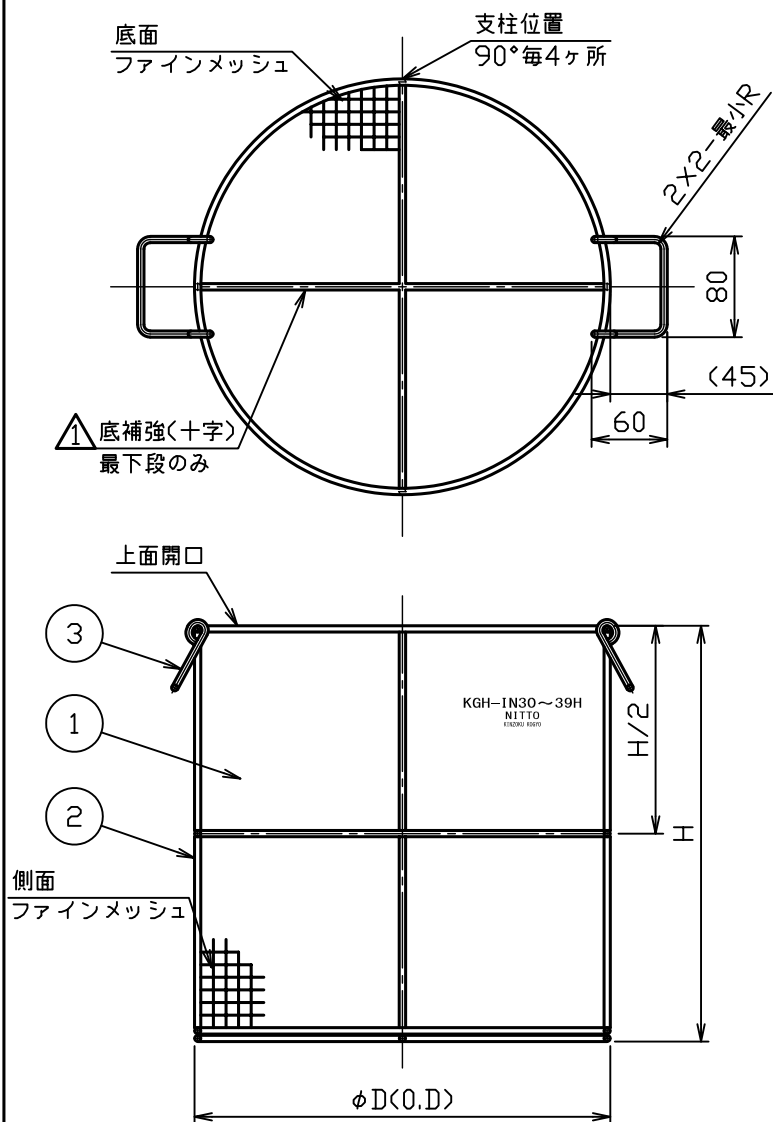


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
② 1	本体（ファインメッシュ）	SUS304	1	目開き9、線径φ1.0
2	枠	SUS304	1	φ5
3	丸棒把手	SUS304	2	φ5



型番	φD	H	重量(kg)
KGT-IN30	φ270	H270	1.2
KGT-IN33	φ300	H300	1.3
KGT-IN36	φ330	H330	1.5
KGT-IN39	φ360	H360	1.7
KGT-IN39H	φ360	H450	1.8

注記

丸棒交差点はすべて全周溶接
各端部バリ取り
電解研磨

③				名称	カゴ（手持ち型）30～39H用	④
②	No. 20501	榎谷	2020.1.7	名称	KGT-IN30～39H	④
①	No. 18605	石井	H30.10.3	図番	HP-1-2-0038070-②	④
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 6 1 : 3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	中山(翔) 中山(翔)	岸	岸			
日 付	H29.9.14 H29.9.14					