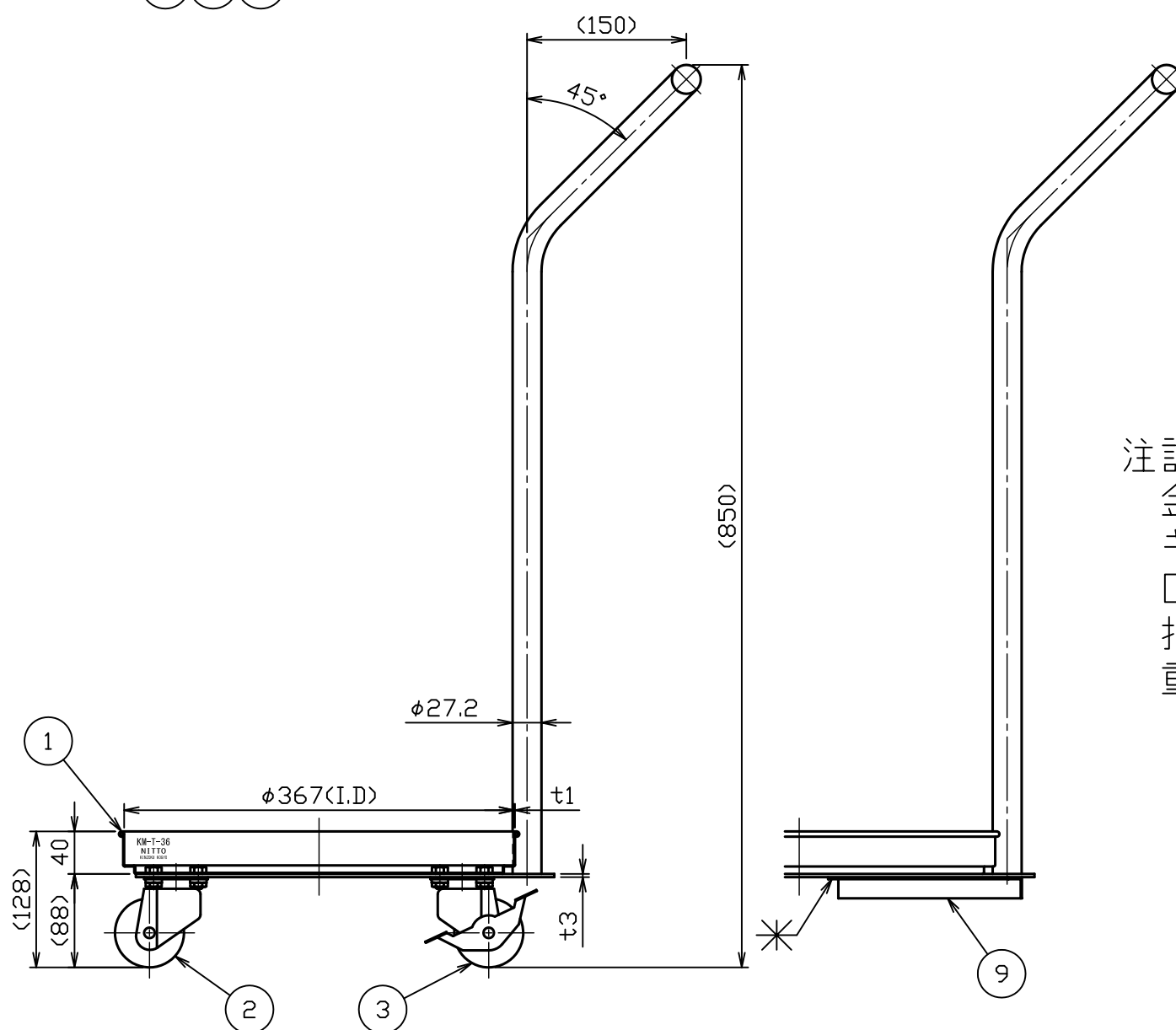




注記
金具はユニクロームメッキ仕上げ
キャスター許容荷重=163kg（4個使用時のメーカー推奨値）
□印方向ストッパー付キャスター取付方向
把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り
重量 約7.5kg

3 2 1						名称 把手付運搬用台車（SSゴム車） KM-T-36			
No.		変更番号		氏名		日付		図番 HP-1-2-0037306-	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						尺度 1:6		参考図 	
		製図		設計		検図		承認	
氏名		堀井		堀井		石井		石井	
日付		H29.3.9		H29.3.9		石井		石井	
						日東金属工業株式会社			