

[illegible]

注記

アングル皿電解研磨

キャスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、

把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り

金具はユニクロームメッキ仕上げ

許容荷重は製品重量を含み 489 kg

☐印方向ストッパー付キャスター取付方向

重量 約 1.5 kg

△					名称		把手付運搬用台車（SSゴム車） KM-T-635				
△		No. 20522	小野寺	2020.5.18	図番		HP-1-2-0037311- △				
△		No. 19516	黒木	H31.3.12	尺 度		1 : 8 1 : 2				
No.		変 更 番 号		氏 名	日 付		参考図		得意先名		規 格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値											
		製 図		設 計		検 図		承 認			
氏 名		堀井		堀井		岸		岸		日東金属工業株式会社	
日 付		H29.3.9		H29.3.9							