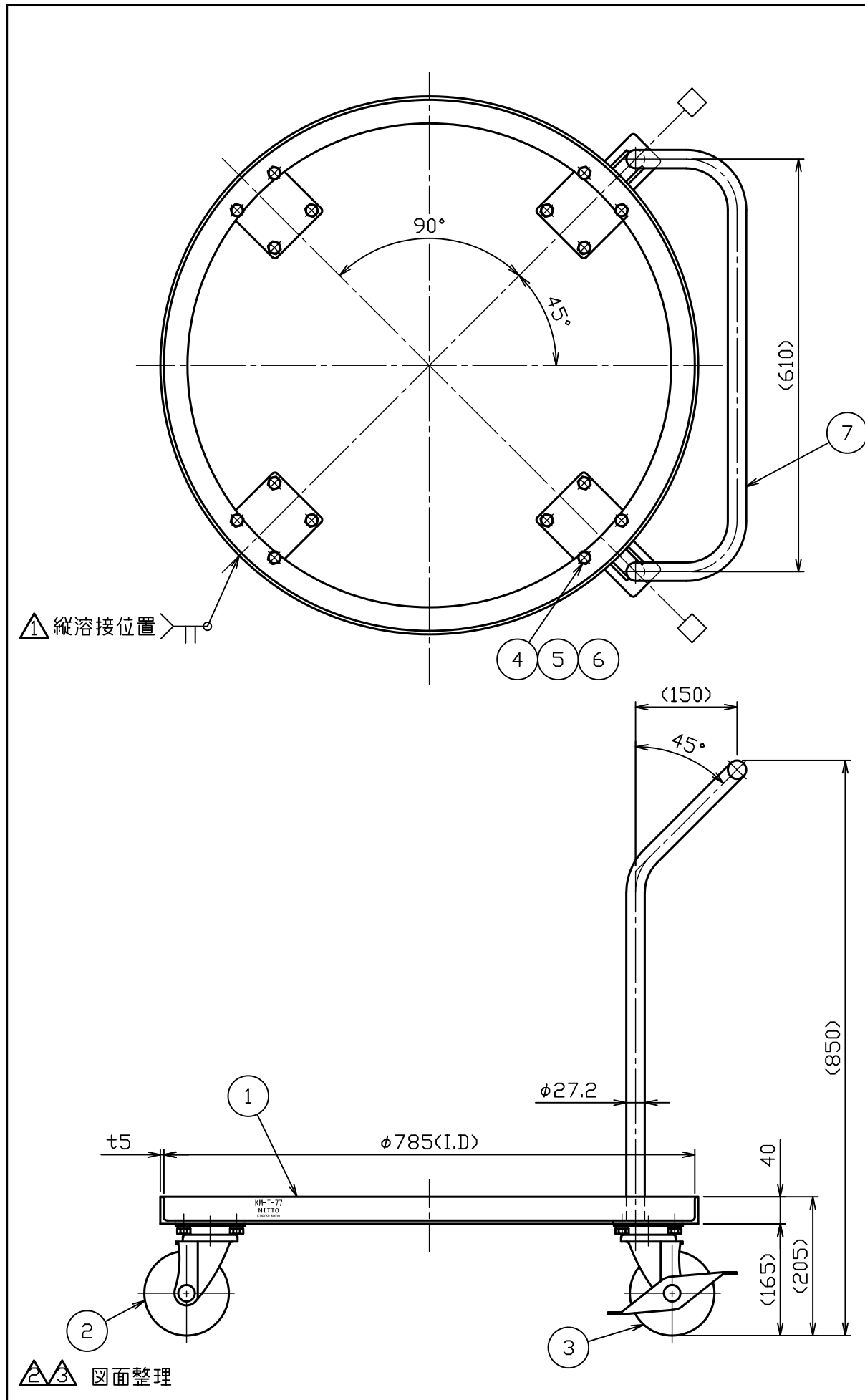
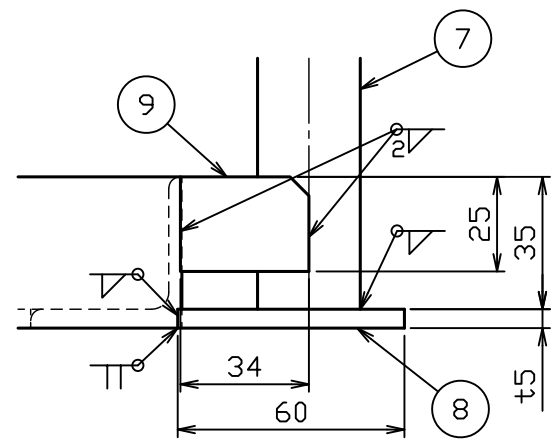




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器受けアングル皿	SUS304	1	L40x5.0(44-1-2-0021845)
2	キャスター	ゴム車	2	STC-125-CNC(ナシン)
3	ストッパー付キャスター	ゴム車	2	STC-125-CNC-S-2(ナシン)
4	六角ボルト(全ねじ)	SUS304	16	M10-L20
5	六角ナット	SUS304	16	M10
6	スプリングワッシャ	SUS304	16	呼び径10
7	パイプ把手	SUS304	1	φ27.2(44-1-1-0037337)
8	取付座	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037339)
9	補強板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0037340)



把手取付詳細図 S = 1 : 2

注記
 アングル皿電解研磨
 キャスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、
 把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り
 金具はユニクロームメッキ仕上げ
 許容荷重は製品重量を含み489kg
 □印方向ストッパー付キャスター取付方向
 重量 約17kg

△	No. 21554	小野寺	2021.7.20	名称	把手付運搬用台車（SSゴム車）		
△	No. 20522	小野寺	2020.5.18	図番	HP-1-2-0037313- △		
△	No. 19516	黒木	H31.3.12				
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:8 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	N 日東金属工業株式会社		
氏名	堀井	堀井	栗原	栗原			
日付	H29.3.9	H29.3.9					