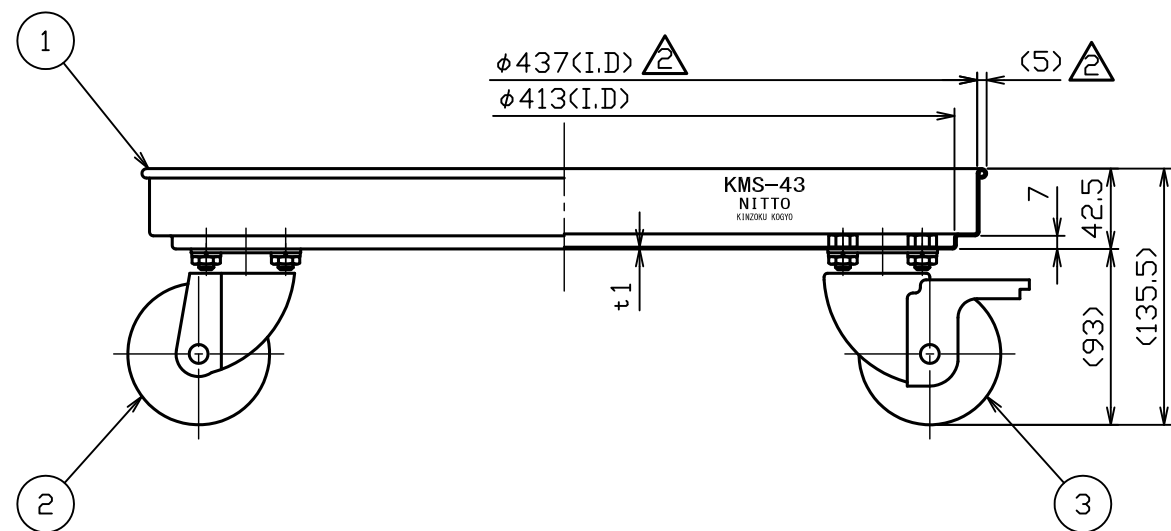
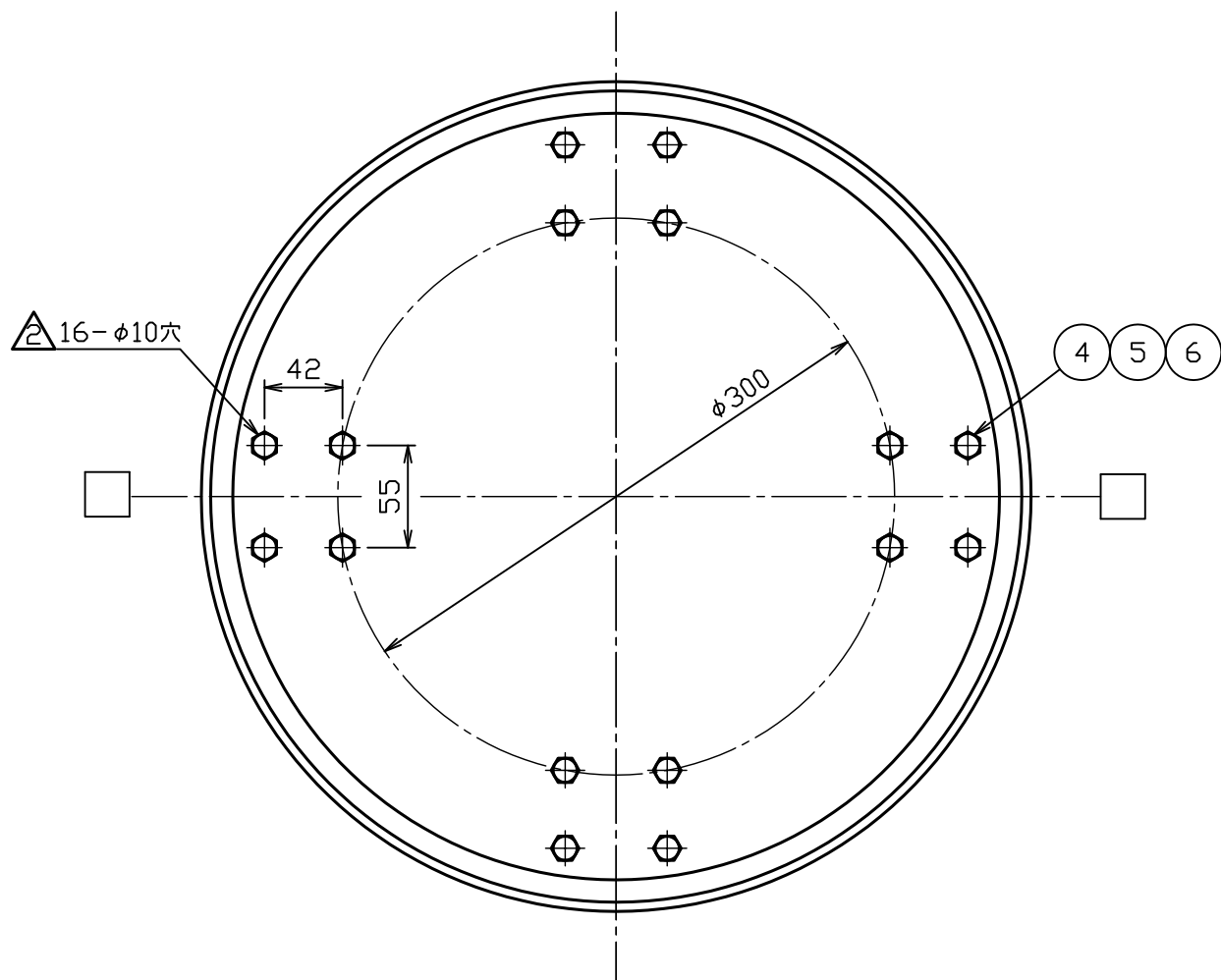




△ 容器受け皿、スピニング加工へ移行

No.	品名	材質	個数	備考
△2	1 容器受け皿	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0021687)
△4	2 ステンレスキャスター	140・147	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
△1	3 ストッパー付ステンレスキャスター	140・147	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
△5	4 六角ボルト(全ねじ)	SUS304	16	M8-L12
	5 六角低ナット	SUS304	16	M8
	6 スプリングワッシャ	SUS304	16	呼び径8

注記

金具はステンレス製

△3 (但し、ストッパー材質はポリアミド(ナイロン6))

△2 キャスター許容荷重=259kg(4個使用時のメーカー推奨値)

□印方向ストッパー付キャスター取付方向

△	No. 13509	鈴木	H25.2.8	名称	KMS-43 (規格台車)			
△	No. 12621	鈴木	H24.12.17					
△	No. 04068	小黑	H16.6.16					
△	No. 03122	新井	H15.9.27					
△	No. 00001	波多野	H12.1.11					
No.	変更番号	氏名	日付	図番	HP-1-2-0010952-△	尺 度		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図				
				得意先名	規格			
製 図		設 計		検 図		承 認		
氏 名		青木		青木		青木		
日 付		H9.10.13		H9.10.13		青木		
							日東金属工業株式会社	