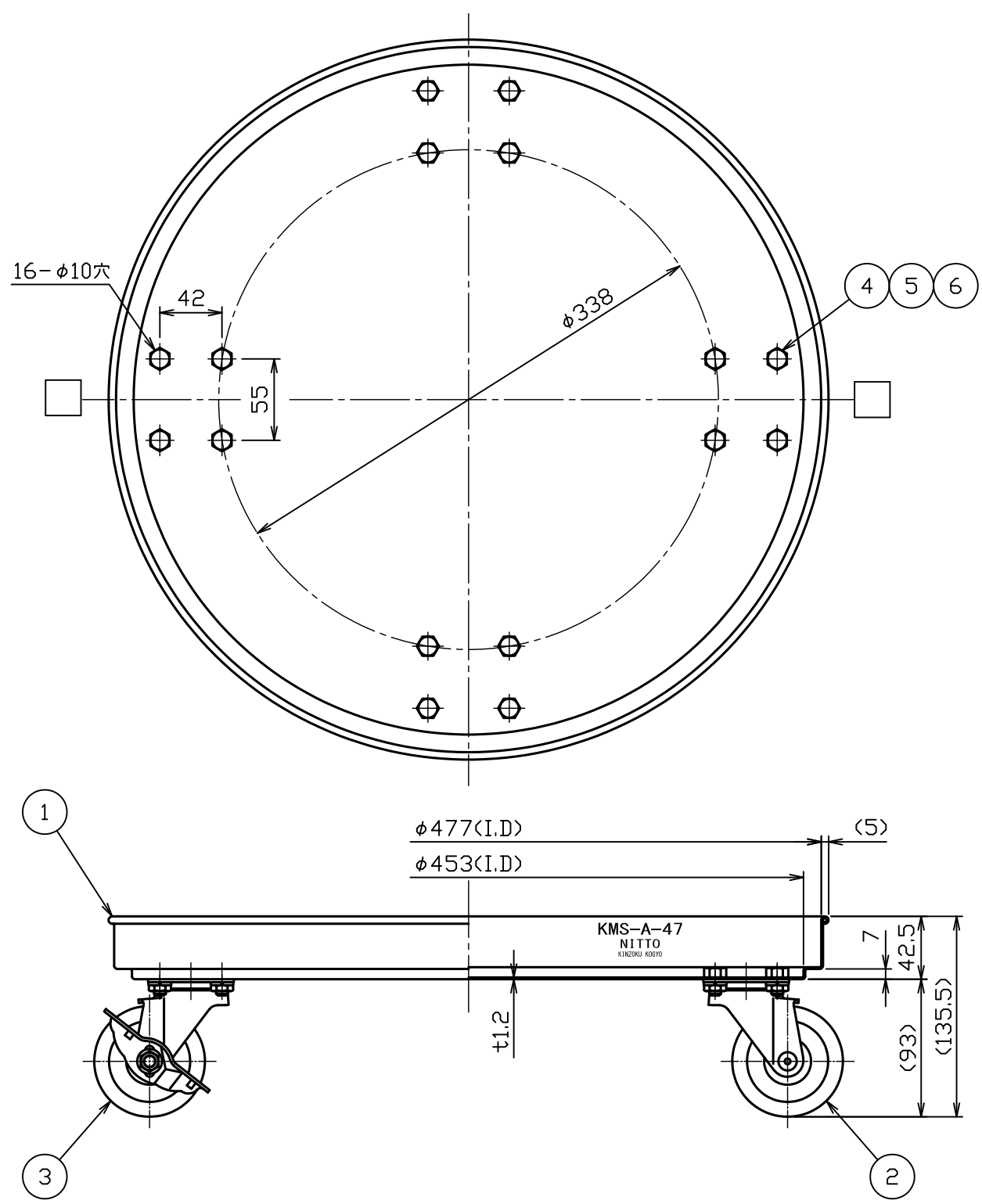




| No. | 品名              | 材質     | 個数 | 備考                    |
|-----|-----------------|--------|----|-----------------------|
| 1   | 容器受け皿           | SUS304 | 1  | t1.2(44-1-1-0021688)  |
| 2   | ステンレスカスター       | MCナイロン | 2  | 320S-MC-75 グリス無(ハンマー) |
| 3   | ストッパー付ステンレスカスター | MCナイロン | 2  | 315S-MC-75 グリス無(ハンマー) |
| 4   | 六角ボルト(全ねじ)      | SUS304 | 16 | M8-L12                |
| 5   | 六角低ナット          | SUS304 | 16 | M8                    |
| 6   | スプリングワッシャ       | SUS304 | 16 | 呼び径8                  |

注記  
金具はステンレス製、車輪はMCナイロン製(グリス無)  
急な温度変化は車輪の変形や破損の原因となります  
カスター許容荷重=259kg(4個使用時のメーカー推奨値)  
□印方向ストッパー付カスター取付方向

|                            |         |         |    |     |                  |      |
|----------------------------|---------|---------|----|-----|------------------|------|
| △                          |         |         |    | 名称  | オートクレーブ適応台車      | ⊕    |
| △                          |         |         |    |     | KMS-A-47         | ⊕    |
| △                          |         |         |    | 図番  | HP-1-2-0036374-0 | △    |
| No.                        | 変更番号    | 氏名      | 日付 | 尺度  | 1:4              |      |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |         |         |    | 参考図 |                  | 得意先名 |
|                            | 製図      | 設計      | 検図 | 承認  | 日東金属工業株式会社       |      |
| 氏名                         | 石井      | 石井      | 堀井 | 堀井  |                  |      |
| 日付                         | H28.6.8 | H28.6.8 |    |     |                  |      |