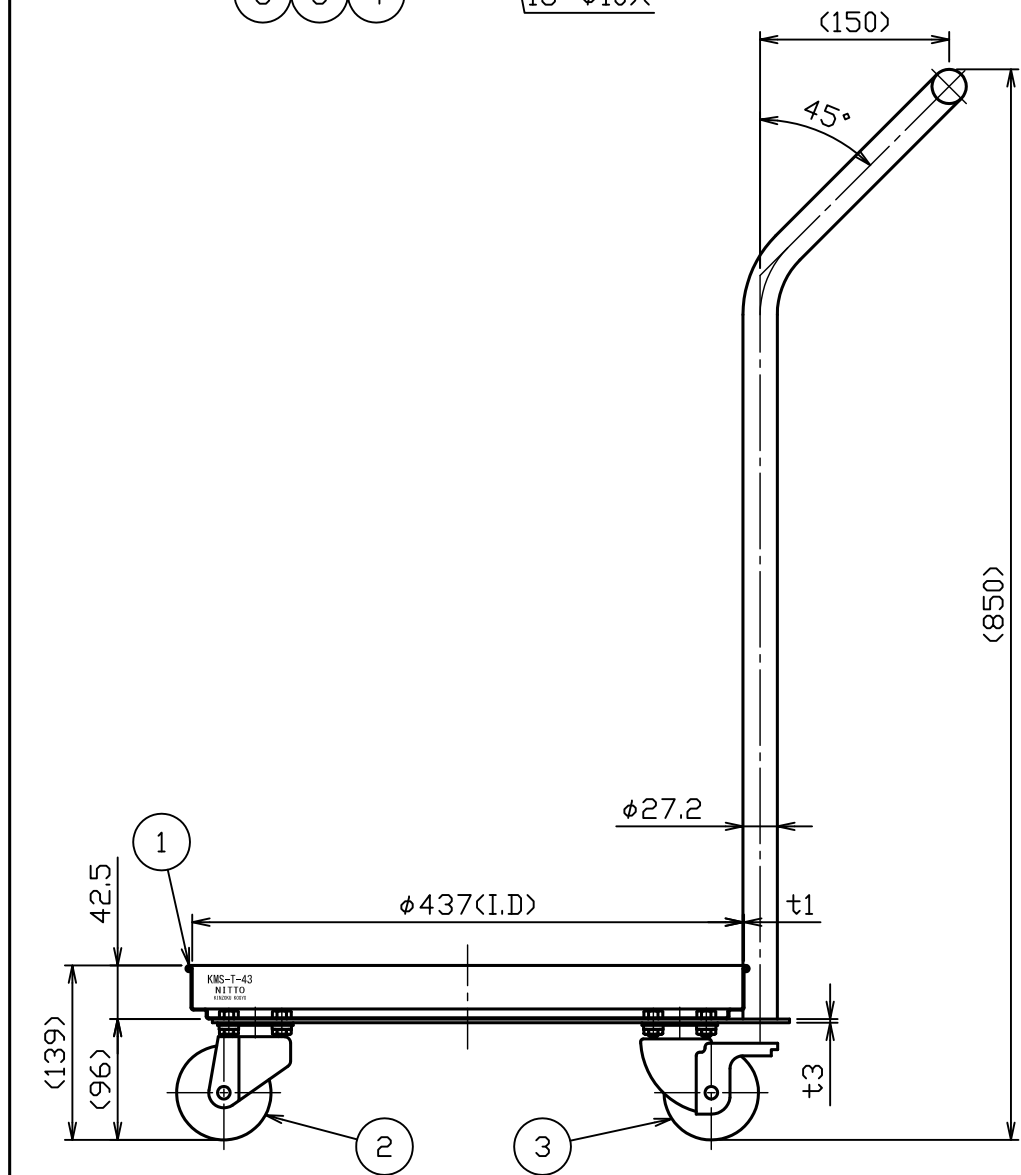
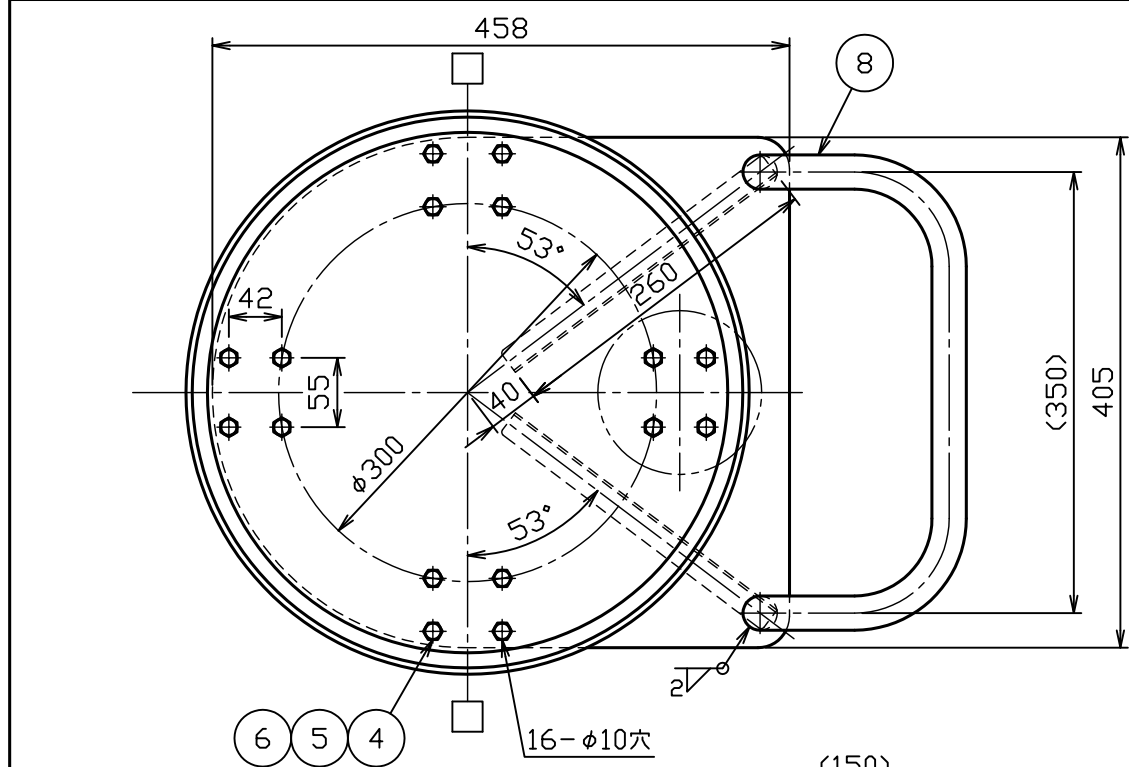




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器受け皿	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0021687)
2	ステンレスカスター	100・100・100	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
3	ストッパー付ステンレスカスター	100・100・100	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
4	六角ボルト(全ねじ)	SUS304	16	M8-L15
5	六角低ナット	SUS304	16	M8
6	スプリングワッシャ	SUS304	16	呼び径8
7	座板	SUS304	1	t3.0(44-1-1-0037328)
8	パイプ把手	SUS304	1	φ27.2(44-1-1-0037329)
9	補強アングル	SUS304	2	L20×t2.0-L260

注記

金具はステンレス製
(但し、ストッパー材質はポリアミド(ナイロン6))
カスター許容荷重=259kg(4個使用時のメーカー推奨値)
□印方向ストッパー付カスター取付方向
把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り
重量 約8.8kg

3				名称		把手付運搬用台車（SUSウレタン車）			
2				図番		KMS-T-43			
1				図番		HP-1-2-003731 7-0			
No.		変更番号		氏名		日付		尺 度 1:6	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図		得意先名 規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		堀井		堀井		石井		石井	
日 付		H29.3.9		H29.3.9					
						日東金属工業株式会社			