

注記

アングル皿電解研磨

キヤスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、

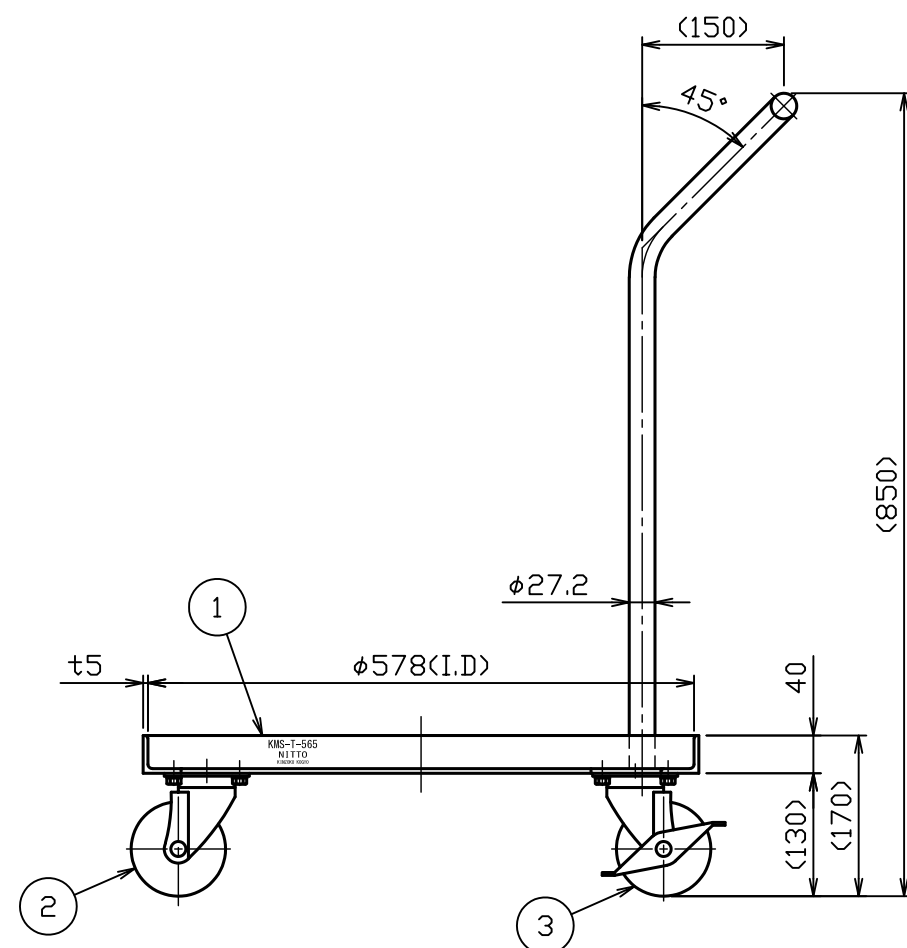
把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り

金具はステンレス製

キヤスター許容荷重=390kg（4個使用時のメーカー推奨値）

□印方向ストッパー付キャスター取付方向

重量 約 12 kg



№。	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器受けアングル皿	SUS304	1	└40×t5,0(44-1-2-0021689)
2	ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU(ナツシ)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナツシ)
4	六角ボルト（全ねじ）	SUS304	1 6	M8－L 1 6
5	六角ナット	SUS304	1 6	M8
6	スプリングワッシャ	SUS304	1 6	呼び径8
7	パイプ把手	SUS304	1	φ27.2(44-1-1-0037332)
8	取付座	SUS304	2	t5,0(44-1-1-0037333)
9	補強板	SUS304	4	t5,0(44-1-1-0037340)

③				名称	把手付運搬用台車（SUSウレタン車）	
②				図番	KMS-T-565	
①	No. 19516	黒木	H31.3.12	尺 度	HP-1-2-0037319-	
No. 変 更 番 号		氏 名	日 付	参考図	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				得意先名		
	製 図	設 計	検 図	承 認		
氏 名	堀井	堀井	堀井	堀井		
日 付	H29.3.9	H29.3.9				

日東金属工業株式会社