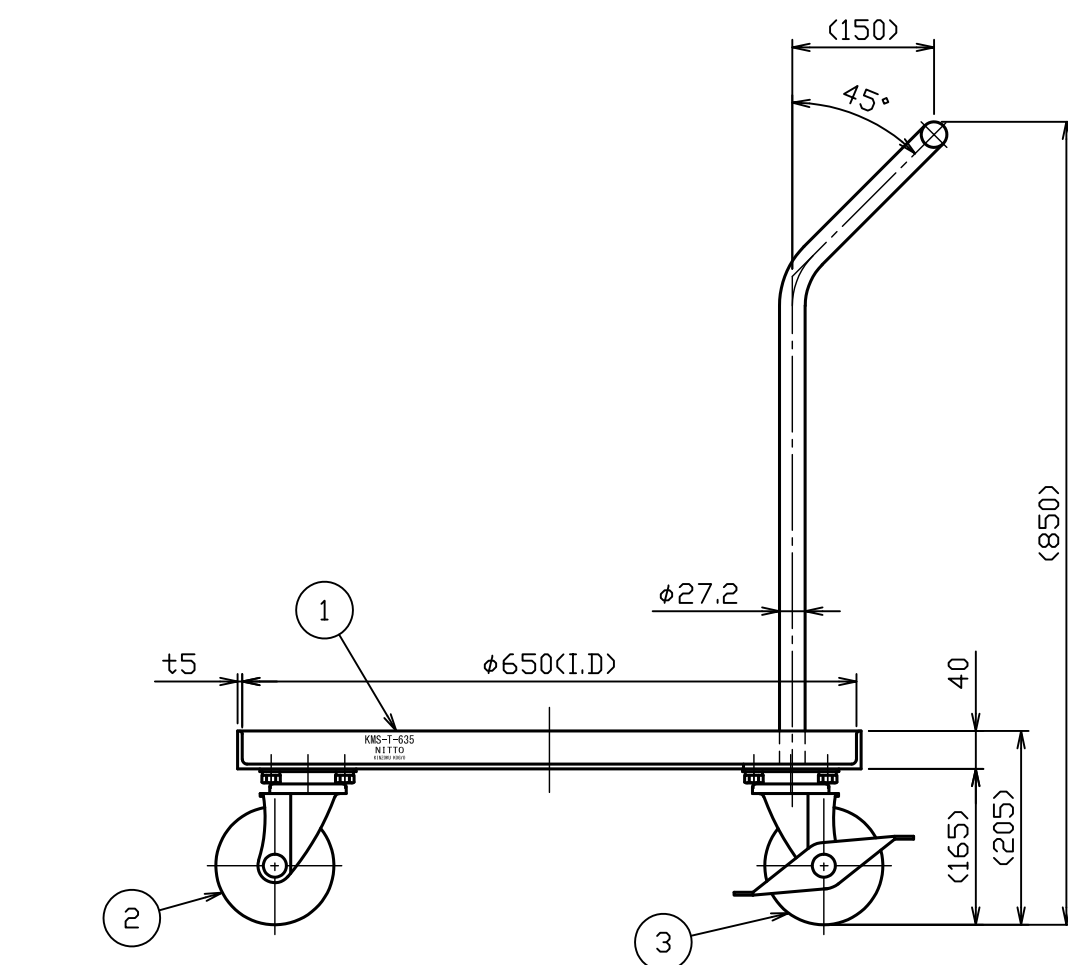




Technical drawing of a mechanical part with dimensions and labels:

- Overall width: 60
- Overall height: 35
- Top horizontal segment: 25
- Bottom horizontal segment: 25
- Left vertical segment: 34
- Right vertical segment: 15
- Internal horizontal segment: 34
- Internal vertical segment: 25
- Labels: 7, 8, 9
- Section lines: 25, 35, 34, 15

注記

アングル皿電解研磨
 キャスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、
 把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り
 金具はステンレス製
 許容荷重は製品重量を含み489kg
 □印方向ストッパー付キャスター取付方向
 重量 約15kg

③				名称	把手付運搬用台車（SUSウレタン車） KMS-T-635	
②	No. 20523	小野寺	2020.5.18	図番	HP-1-2-0037320-②	
①	No. 19516	黒木	H31.3.12	尺 度	1:8 1:2	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図		得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						
	製 図	設 計	検 図	承 認		
氏 名	堀井	堀井	岸	岸	 日東金属工業株式会社	
日 付	H29.3.9	H29.3.9				