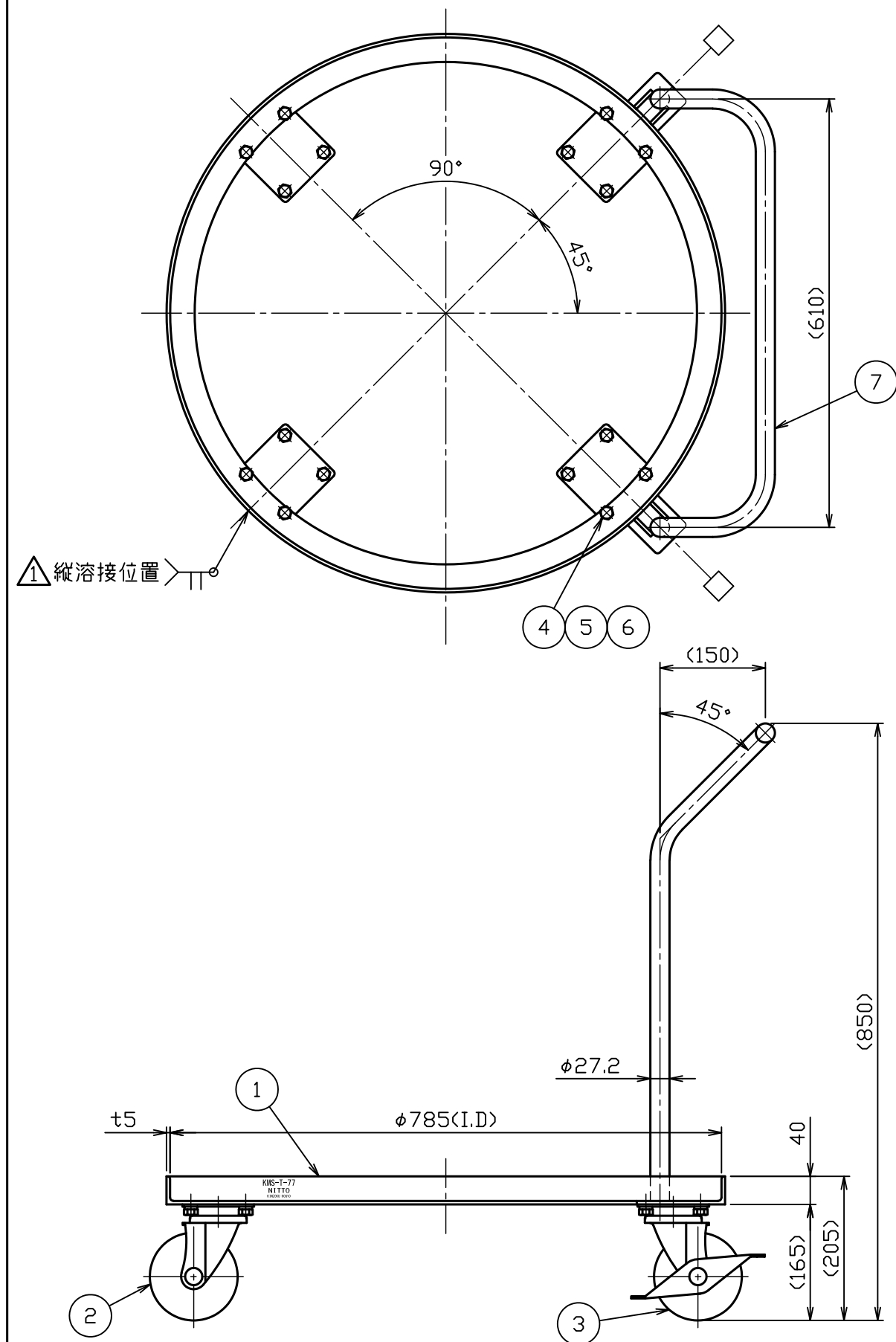
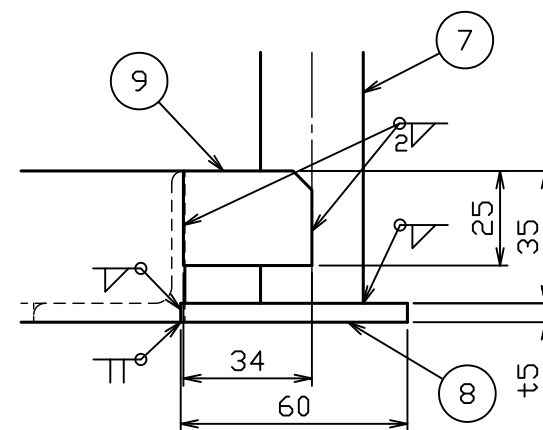




△△ 図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器受けアングル皿	SUS304	1	L40x5.0(44-1-2-0021845)
2	ステンレスカスター	100・100	2	SU-STC-125-GNU(ナジシ)
3	ストッパー付ステンレスカスター	100・100	2	SU-STC-125-GNU-S-2(ナジシ)
4	六角ボルト(全ねじ)	SUS304	16	M10-L20
5	六角ナット	SUS304	16	M10
6	スプリングワッシャ	SUS304	16	呼び径10
7	パイプ把手	SUS304	1	φ27.2(44-1-1-0037337)
8	取付座	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037339)
9	補強板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0037340)



把手取付詳細図 S = 1 : 2

注記

アングル皿電解研磨
 キャスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、
 把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り
 金具はステンレス製
 許容荷重は製品重量を含み489kg
 □印方向ストッパー付キャスター取付方向
 重量 約17kg

3	No. 21554	小野寺	2021.7.20	名称	把手付運搬用台車（SUSウレタン車）		
2	No. 20523	小野寺	2020.5.18	図番	KMS-T-77		
1	No. 19516	黒木	H31.3.12		HP-1-2-0037322-3		3
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1：8 1：2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	堀井	堀井					
日付	H29.3.9	H29.3.9	栗原	栗原			