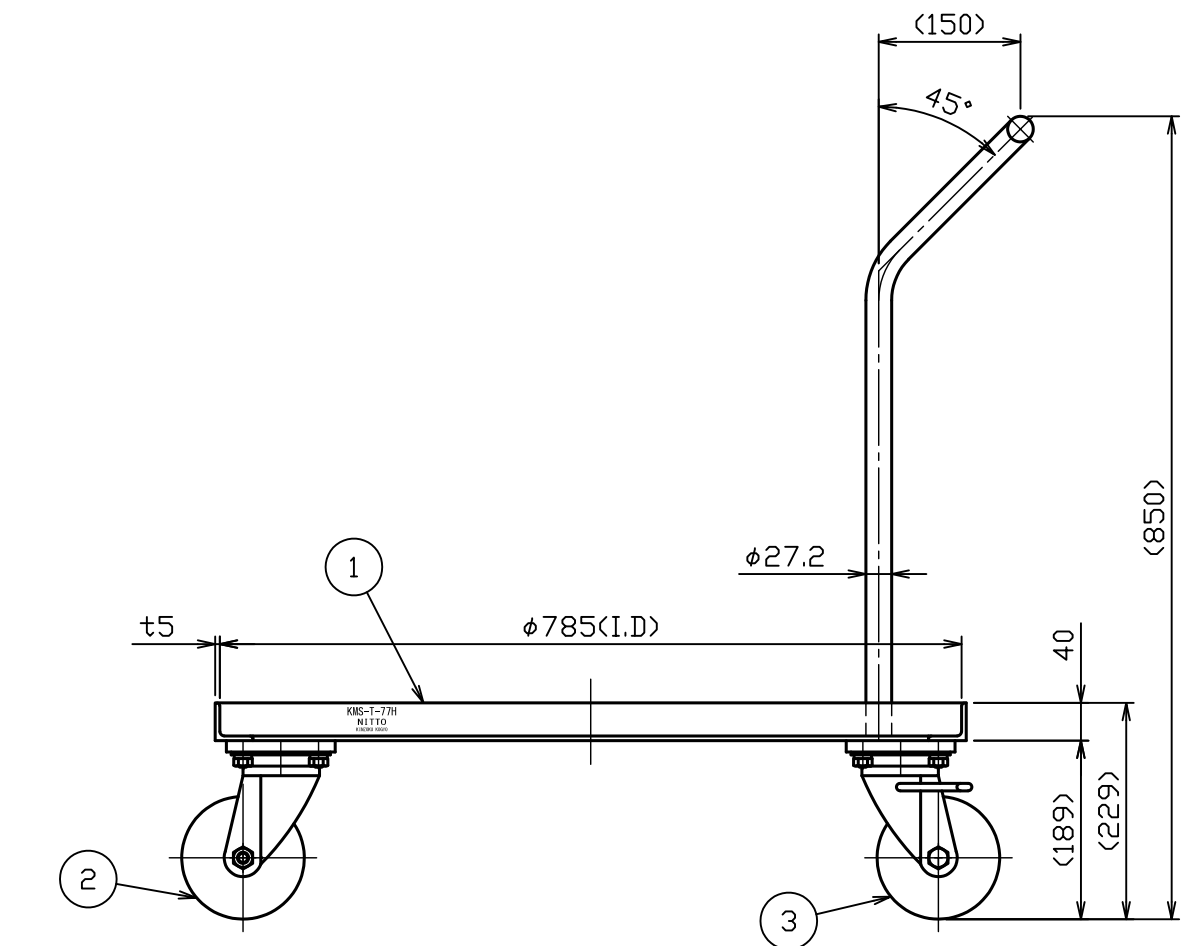
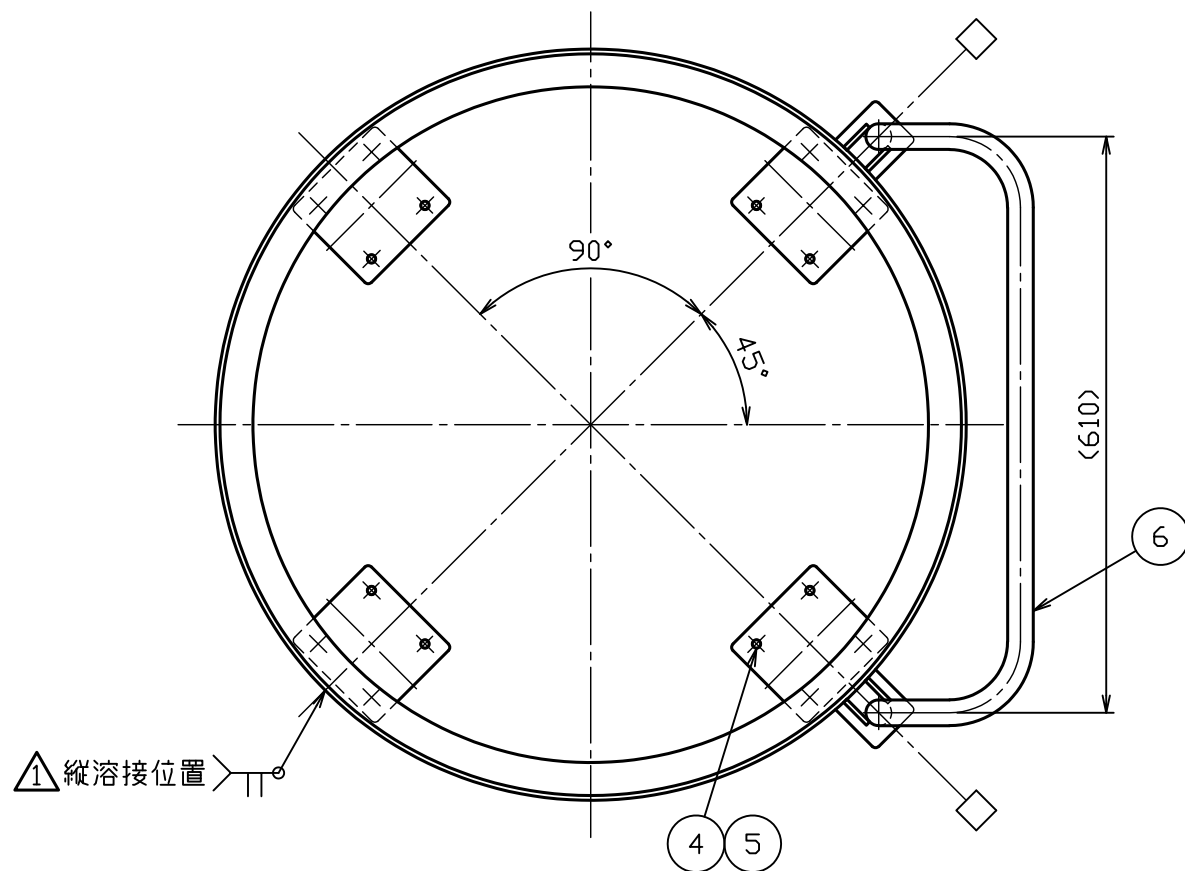
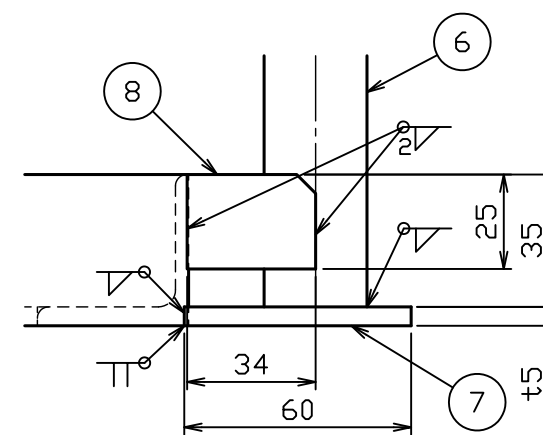




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器受けアングル皿	SUS304	1	L40x5.0(44-1-2-0021935)
2	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-130(ウカイ)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-130(ウカイ)
4	六角ボルト(全ねじ)	SUS304	16	M10-L15
5	スプリングワッシャ	SUS304	16	呼び径10
6	パイプ把手	SUS304	1	φ27.2(44-1-1-0037338)
7	取付座	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037339)
8	補強板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0037340)



把手取付詳細図 S = 1 : 2

注記

アングル皿電解研磨

キャスター取付板溶接後グラインダー仕上げ、

把手は#320バフ研磨、溶接部は焼け取り

金具はステンレス製

キャスター許容荷重 = 652kg (4個使用時のメーカー推奨値)

□印方向ストッパー付キャスター取付方向

重量 約22kg

△3				名称	把手付運搬用台車 (SUSウレタン車)		
△2					KMS-T-77H		
△1	No. 19516	黒木	H31.3.12	図番	HP-1-2-0037323-△1		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	堀井	堀井	堀井	堀井			
日付	H29.3.9	H29.3.9					