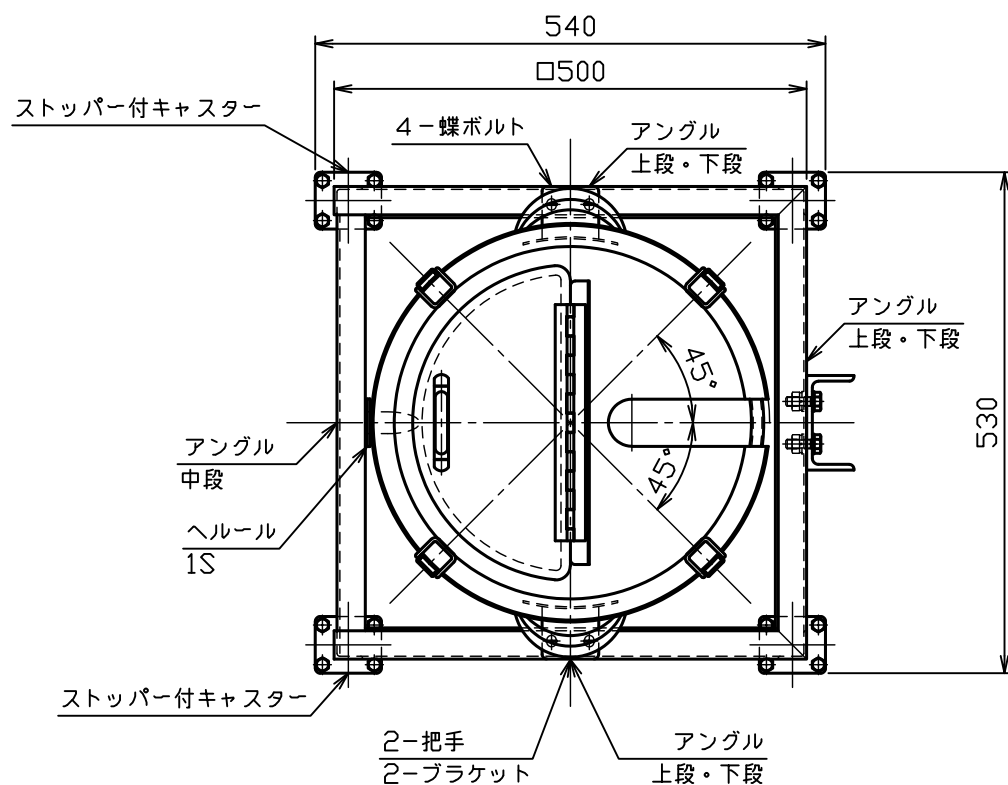
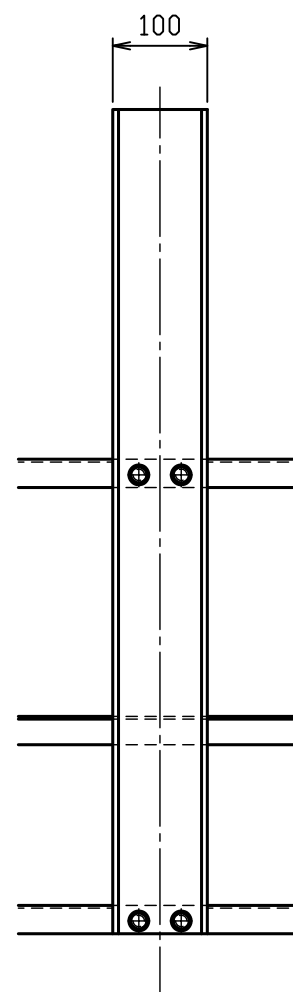
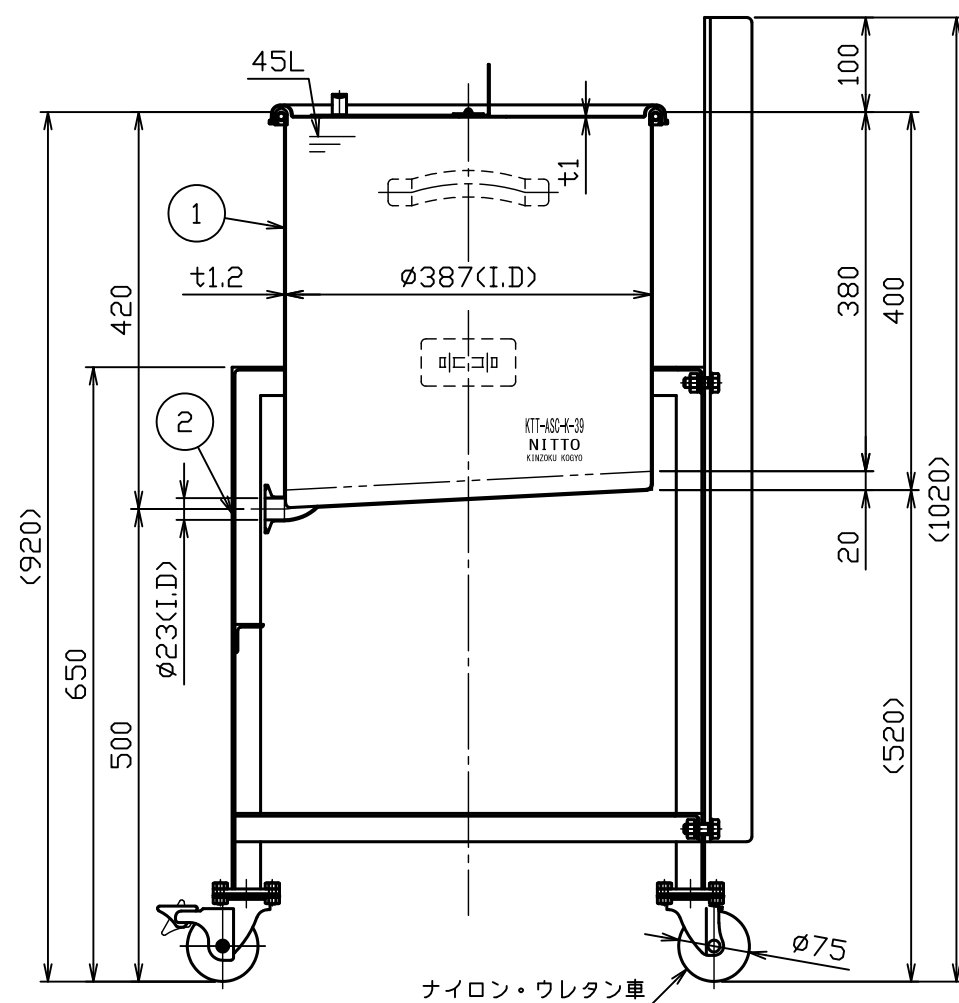
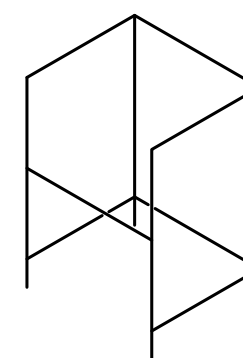
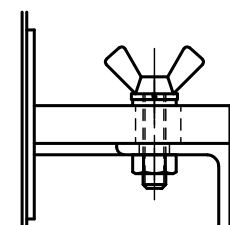




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 45L
 重量 約26kg
 (容器約8kg、架台約18kg)
 許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名称	片テーパ型容器 架台付(カクハン機座付)			図番	HP-1-2-0040417-△
△				図番	KTT-ASC-K-39			尺 度	1:8 1:2
△	-	-	-	No.	変更番号	氏名	日付	参考図	-
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社				
氏 名	前澤	高橋	青木	青木					
日 付	2020.10.14	2020.9.17							

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0040418)
2	架台	100×100×10	1	t3.0(34-1-2-0040419)