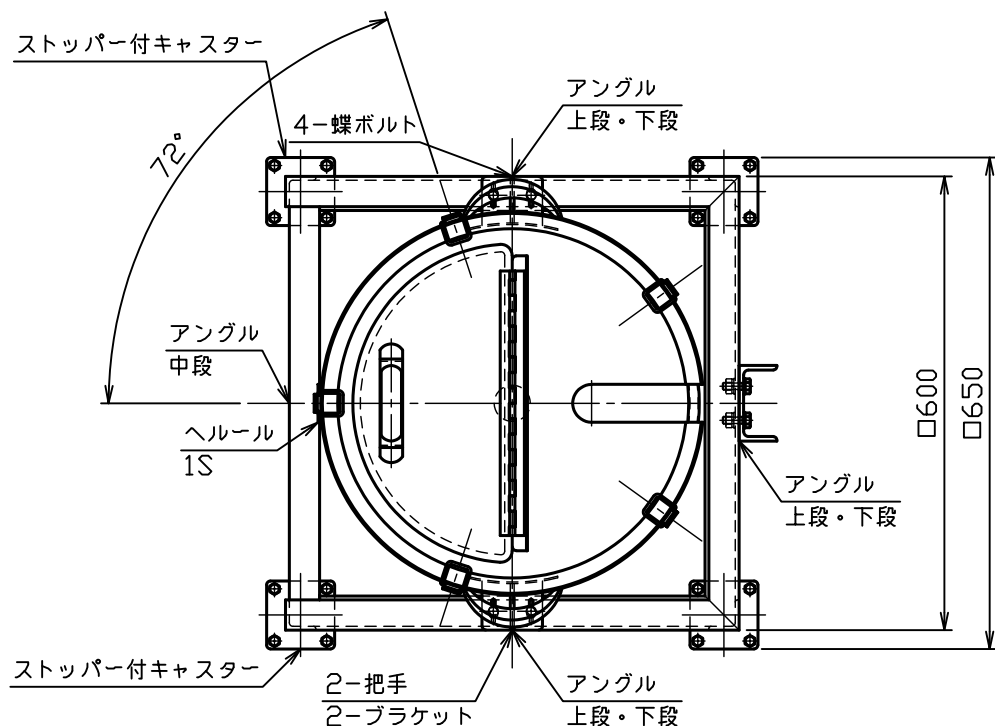
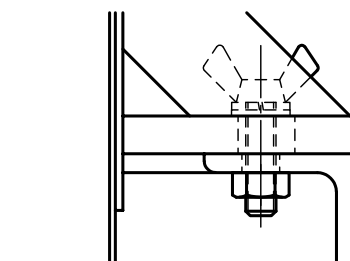
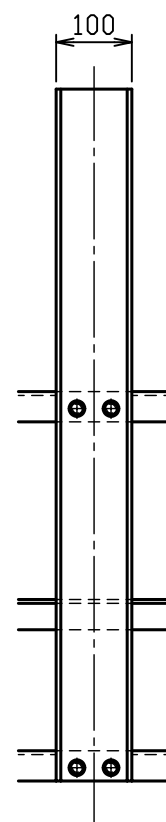
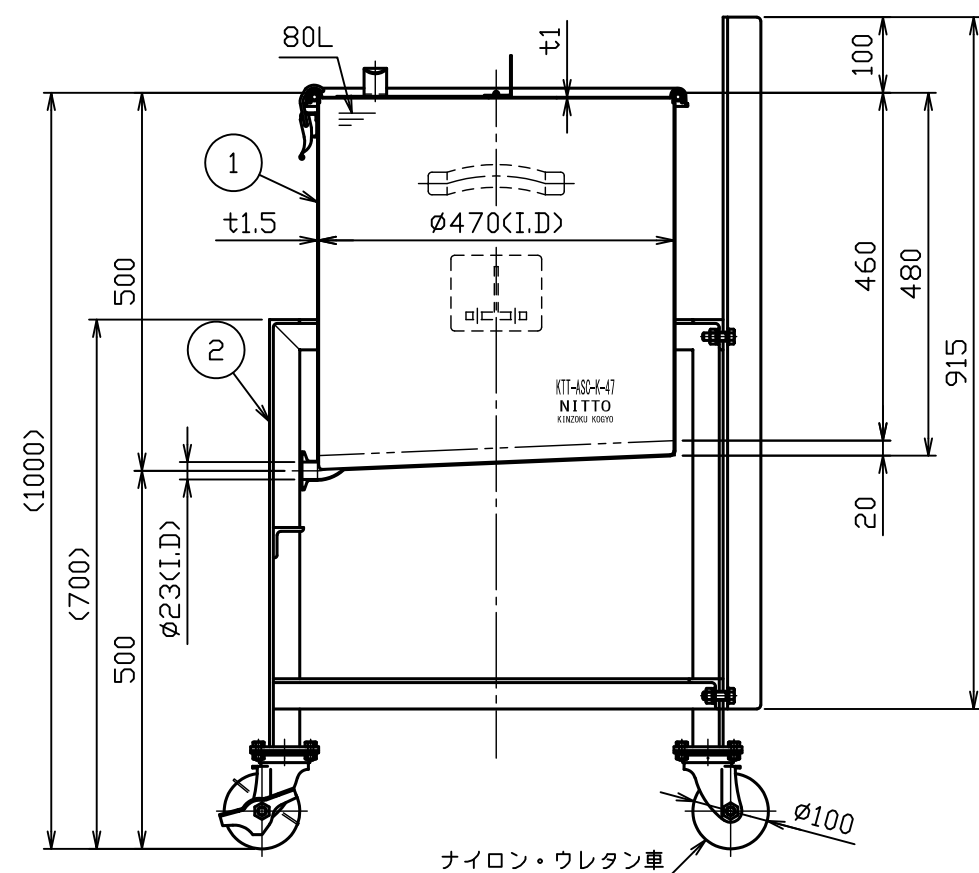
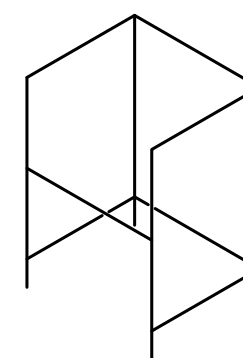




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0040620)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0040621



蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
重量 約48kg
(容器約15kg、架台約33kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	片テーパ型容器 架台付 (カクハン機座付)	△
△				図番	KTT-ASC-K-47	△
△				図番	HP-1-2-0040619-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
氏名	前澤	高橋	青木	承認	日東金属工業株式会社	
日付	2020.10.16	2020.9.17	青木	青木		