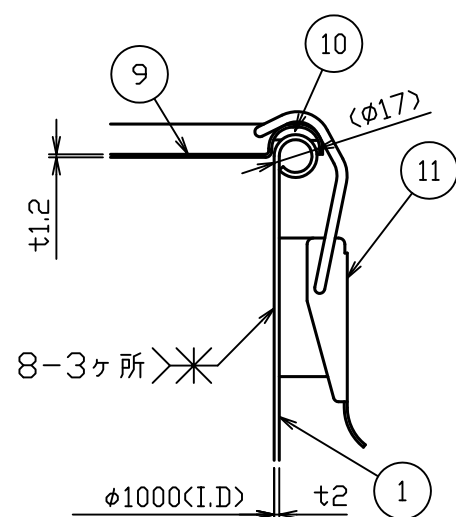
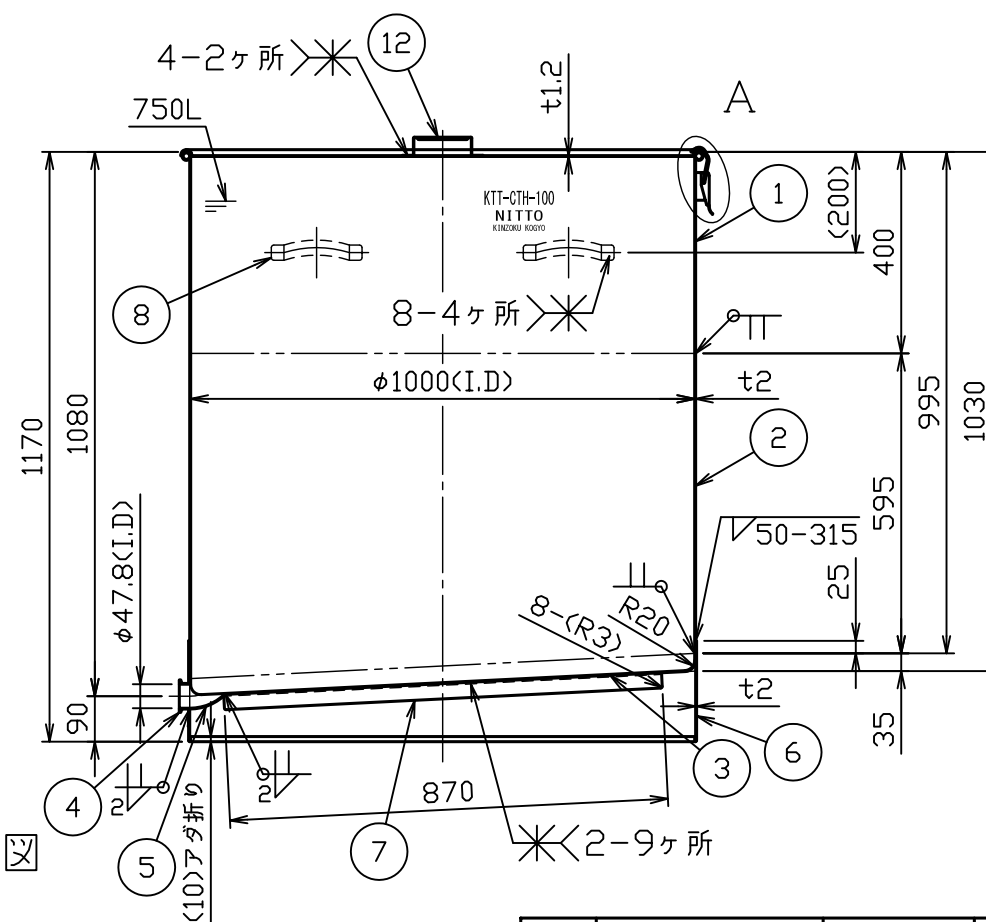
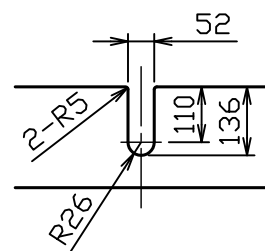




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板（Ａ）	SUS304	1	t2.0（φ17カール）
2	胴板（Ｂ）	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0028286)
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5（トーステ）
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S（トーステ）
6	袴	SUS304	1	t2.0
7	アングル（Hot）	SUS304	2	L30X30Xt3.0-L870
8	把手（大）	SUS304	4	規格
9	密閉蓋	SUS304	1	100用（t1.2）
10	B型パッキン	シリコン	1	100用
11	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
12	コの字把手（大）	SUS304	2	規格

A部詳細図 S = 1 : 3



注記
内外面#320バフ研磨
容量 750 L

③		名称 片テーパ型密閉容器 クリップ式 	
②		KT T-CT H-100 (B型パッキン)	
①		図番 HP-1-2-0033049-0 	
No. 変更番号		氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値		参考図	得意先名 規格
製図 設計		検図 承認	 日東金属工業株式会社
氏名	高橋	高橋	
日付	H26.10.31	H26.10.31	
		浪岡	浪岡