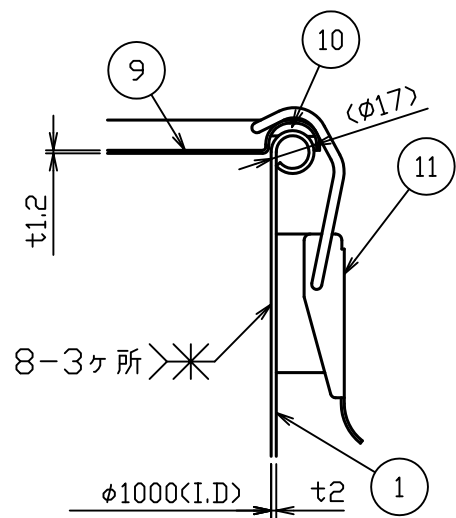
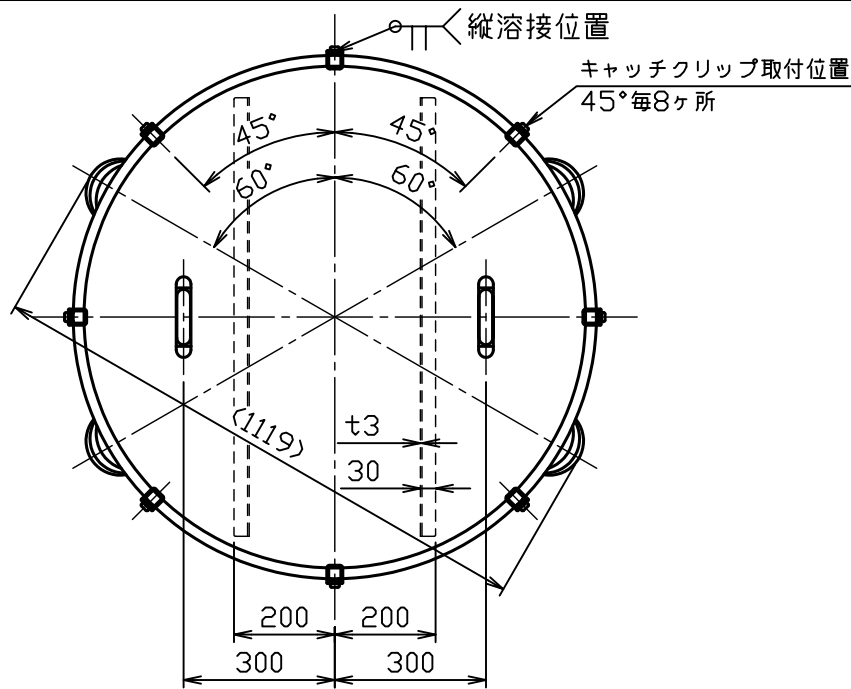
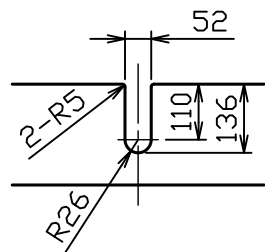
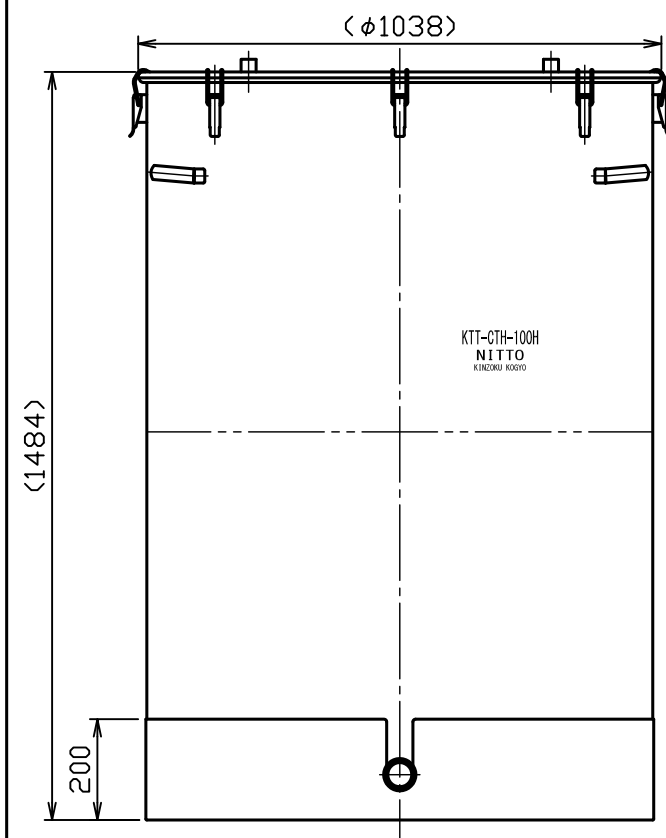


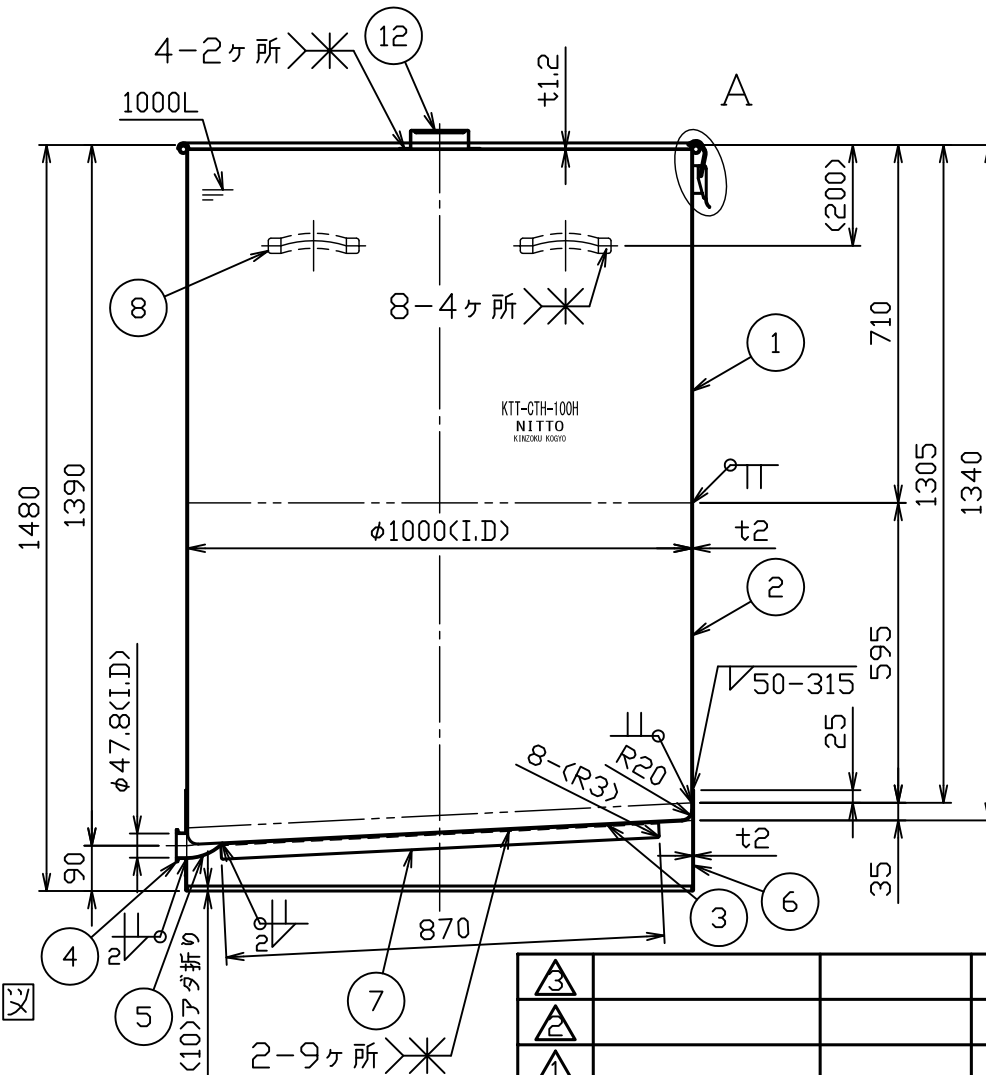


A部詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t2.0 (φ17カール)
2	胴板 (B)	SUS304	1	t2.0 (34-1-1-0028286)
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5 (トーステ)
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S (トーステ)
6	袴	SUS304	1	t2.0
7	アングル (Hot)	SUS304	2	L30X30Xt3.0-L870
8	把手 (大)	SUS304	4	規格
9	密閉蓋	SUS304	1	100用 (t1.2)
10	B型パッキン	シリコンゴム	1	100用
11	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
12	コの字把手 (大)	SUS304	2	規格



袴切り欠き詳細図



注記
内外面#320バフ研磨
容量 1000L

△3				名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式	⊕
△2				名称	KTT-CTH-100H (B型パッキン)	⊕
△1				図番	HP-1-2-0033050	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:15 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	高橋	高橋	浪岡	浪岡		
日付	H26.10.31	H26.10.31				