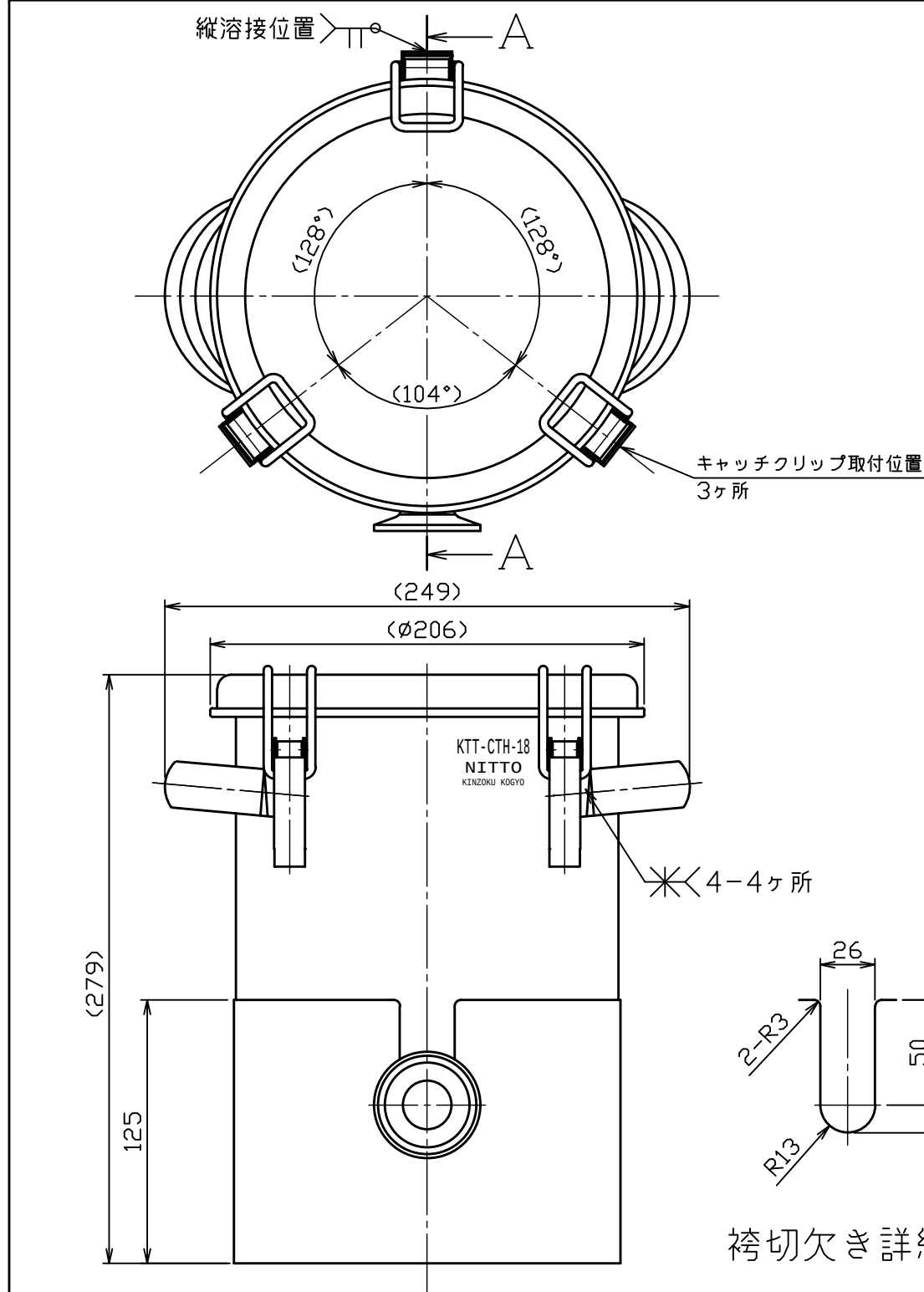
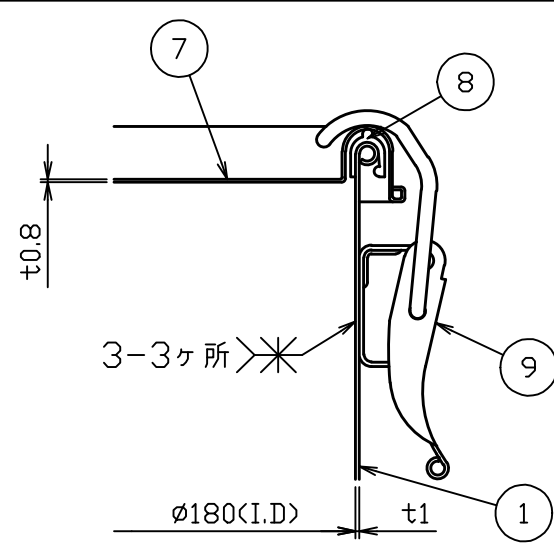
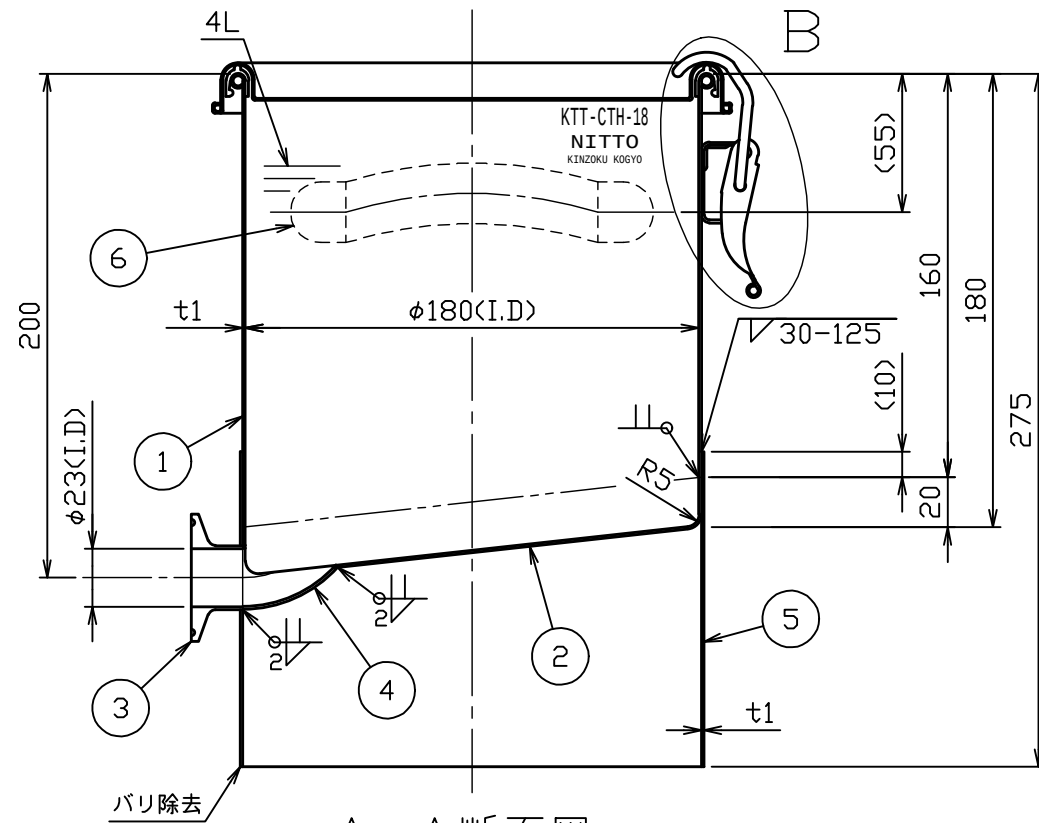


袴切欠き詳細図

注記
内外面#320バフ研磨
容量 4L



B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0043472)
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t 1.0
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	18用(t 0.8)
8	A型パッキン	シリコン	1	18用
9	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△3				名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式	図番	HP-1-2-0043460
△2				名称	KTT-CTH-18(A型パッキン)	図番	
△1				名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3 1:2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認			
氏名	金子	金子	岸	岸			
日付	2021.11.26	2021.11.26					

日東金属工業株式会社