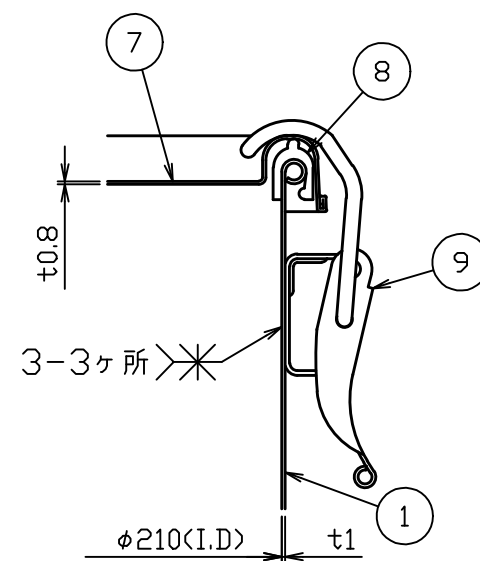
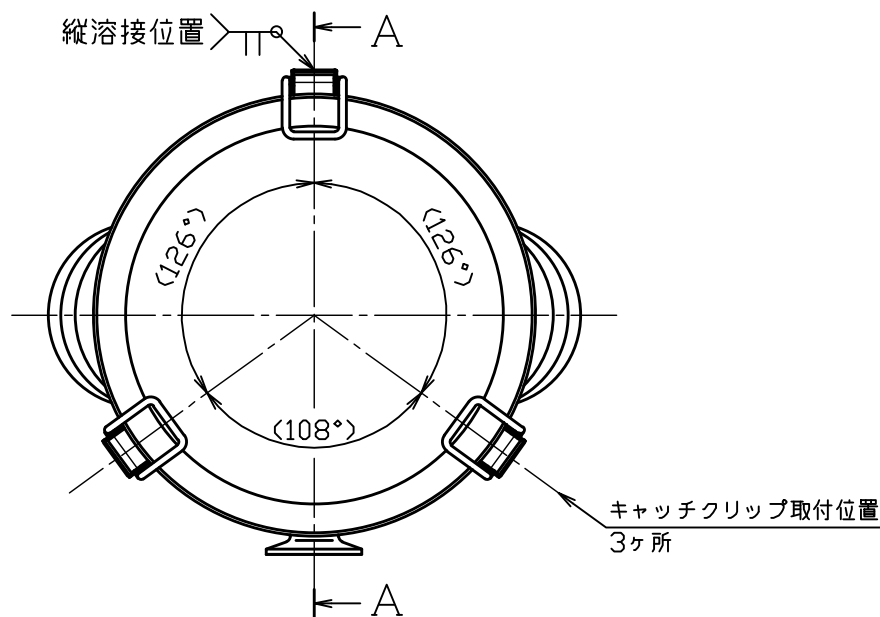
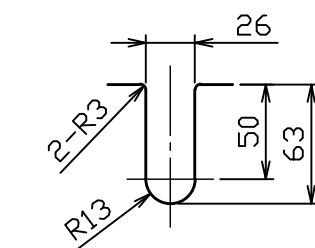
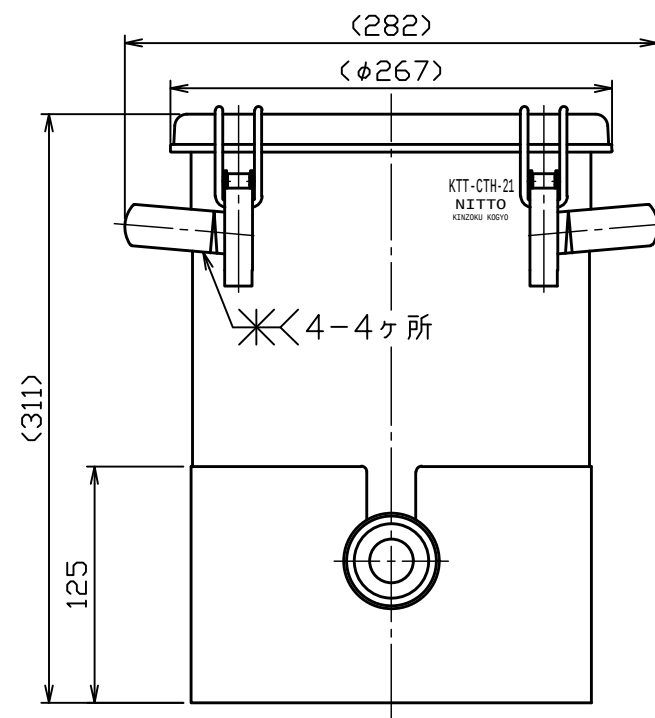


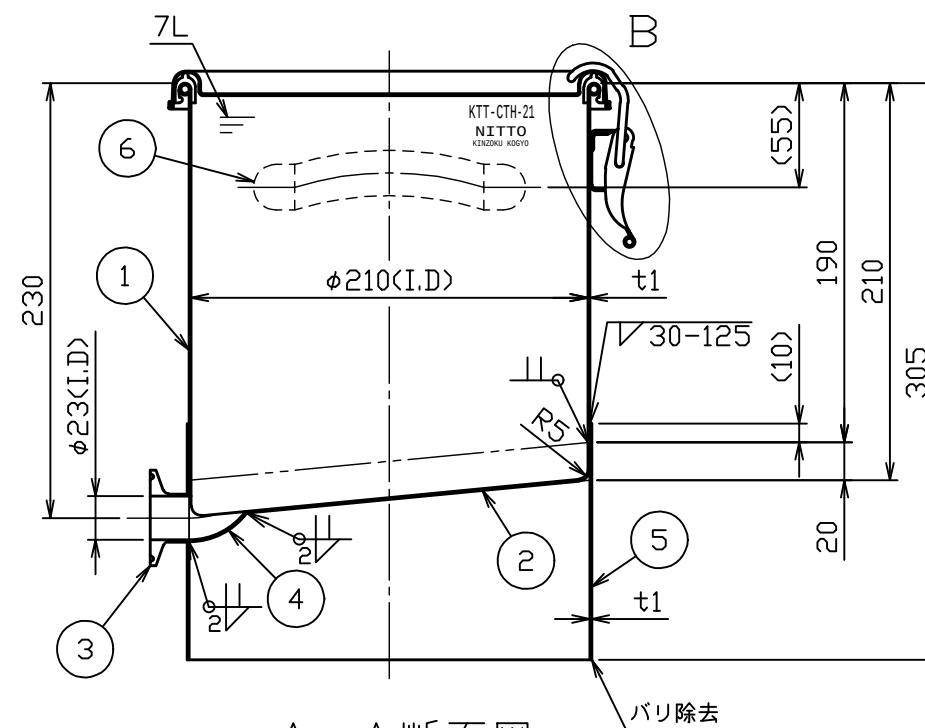


B部詳細図 S = 1 : 2

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0043473)
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t 1.0
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	21用(t0.8)
8	A型パッキン	シリコン	1	21用
9	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



袴切り欠き詳細図



A-A断面図

注記
内外面#320バフ研磨
容量 7L

△3				名 片テーパー型密閉容器 クリップ式	⊕
△2				称 KTT-CTH-21 (A型パッキン)	⊕
△1				図 番 HP-1-2-0043461	△
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度 1 : 4 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	
氏 名	金子	金子	岸	岸	
日 付	2021.11.26	2021.11.26			

日東金属工業株式会社