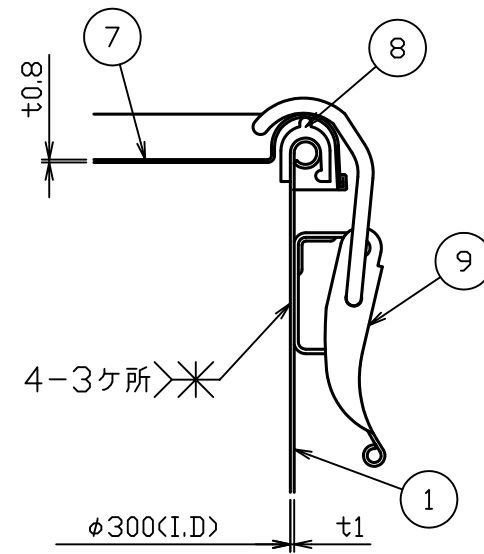
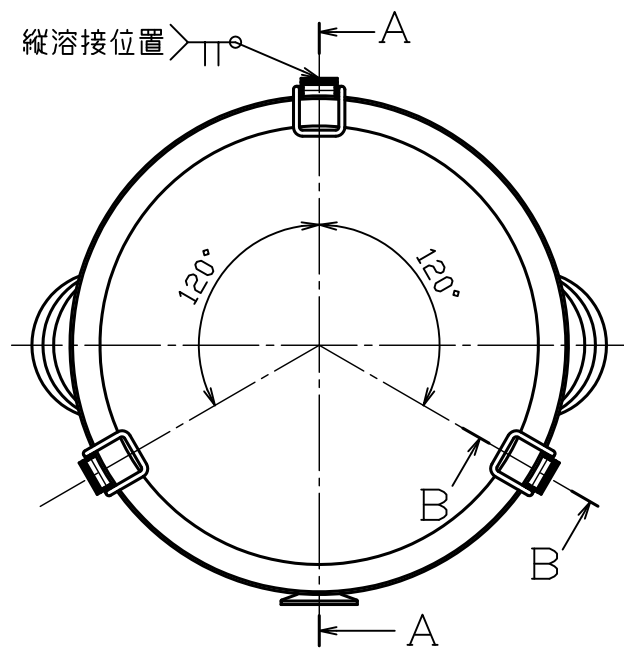
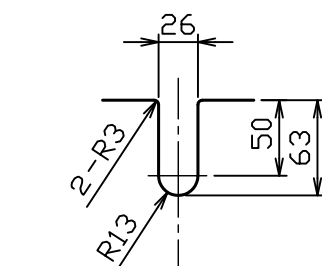
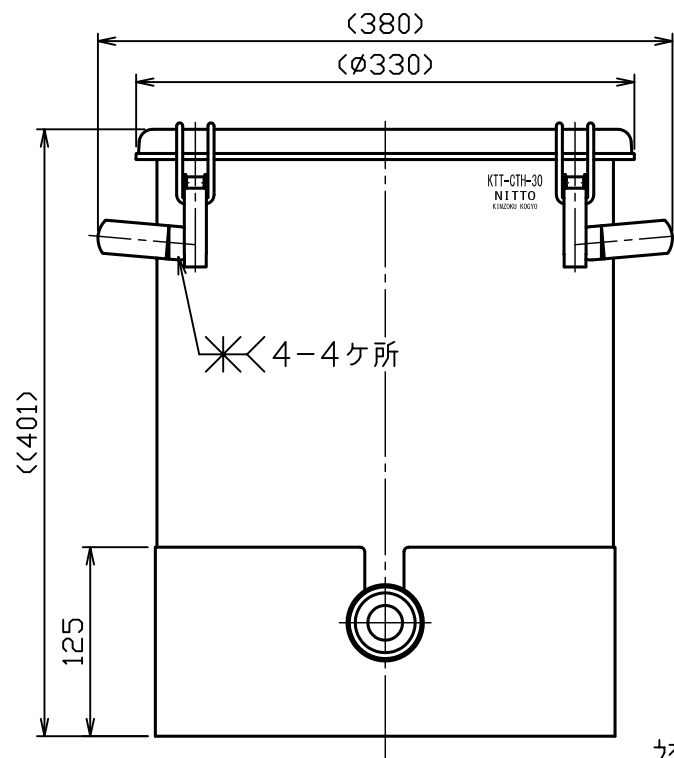
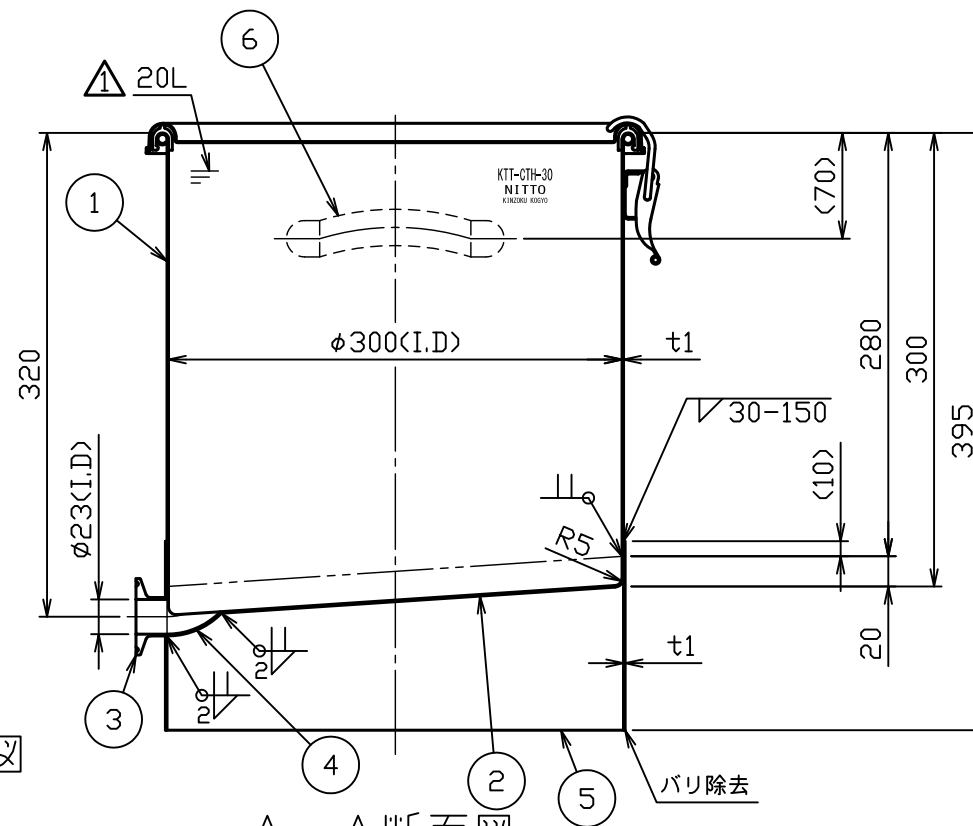




B-B断面図 S=1:2



袴切り欠き詳細図



A-A断面図

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 20L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0027421)
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t 1.0
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	30用(t 0.8)
8	A型パッキン	シリコン	1	30用
9	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△				名	片テーパ型密閉容器 クリップ式	△
△				称	KTT-CTH-30(A型パッキン)	△
△	No. 09532	鈴木	H22.6.7	図	HP-1-2-0027425-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:5 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製	図	設	計	検	認
氏	名	阿蘇谷	阿蘇谷	岸	岸	
日	付	H20.4.25	H20.4.25			

日東金属工業株式会社