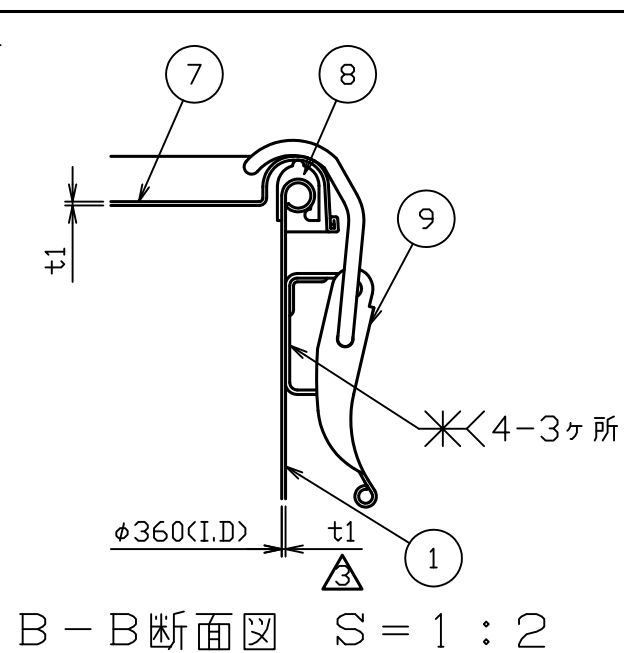
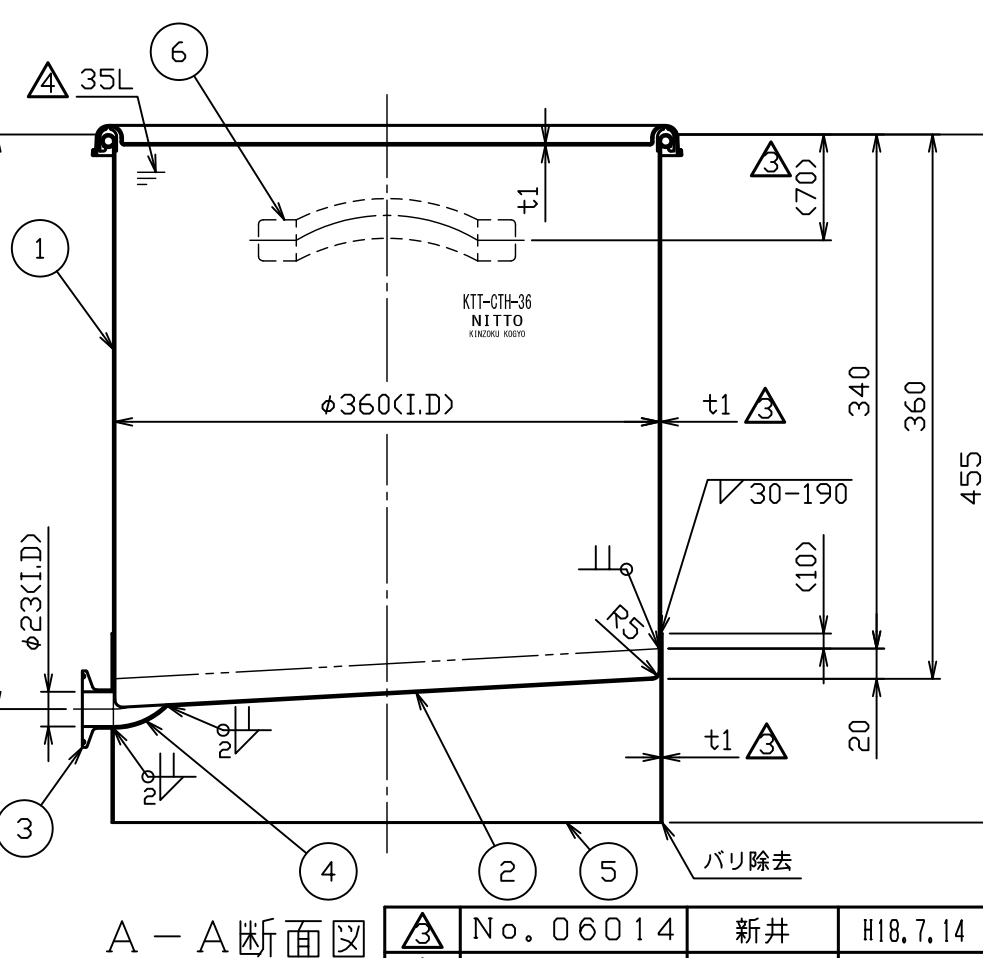




	No.	品 名	材 質	個 数	備 考
③①	1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0026219)
	2	底板	SUS304	1	t 1.0
	3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
	4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
③	5	袴	SUS304	1	t 1.0
	6	把手(中)	SUS304	2	規格
②	7	密閉蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
	8	A型パッキン	シリコンゴム	1	36用
	9	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



注記
内外面#320バフ研磨
④容量 35L

③ 図面整理
② 蓋、スピニング加工へ移行

△4	No. 09532	鈴木	H22.6.7
----	-----------	----	---------

△	No. 06014	新井	H18.7.14	名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式 KTT-CTH-36 (A型パッキン)		
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	HP-1-2-0010828-4		
△	No. 98148	鈴木	H11.11.11	尺 度	1:5 1:2		
No. 変更番号		氏 名	日 付	参考図	得意先名		規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	鈴木	鈴木	岸	岸	日東金属工業株式会社		
日 付	H11.11.16	H11.11.16					

 日東金属工業株式会社