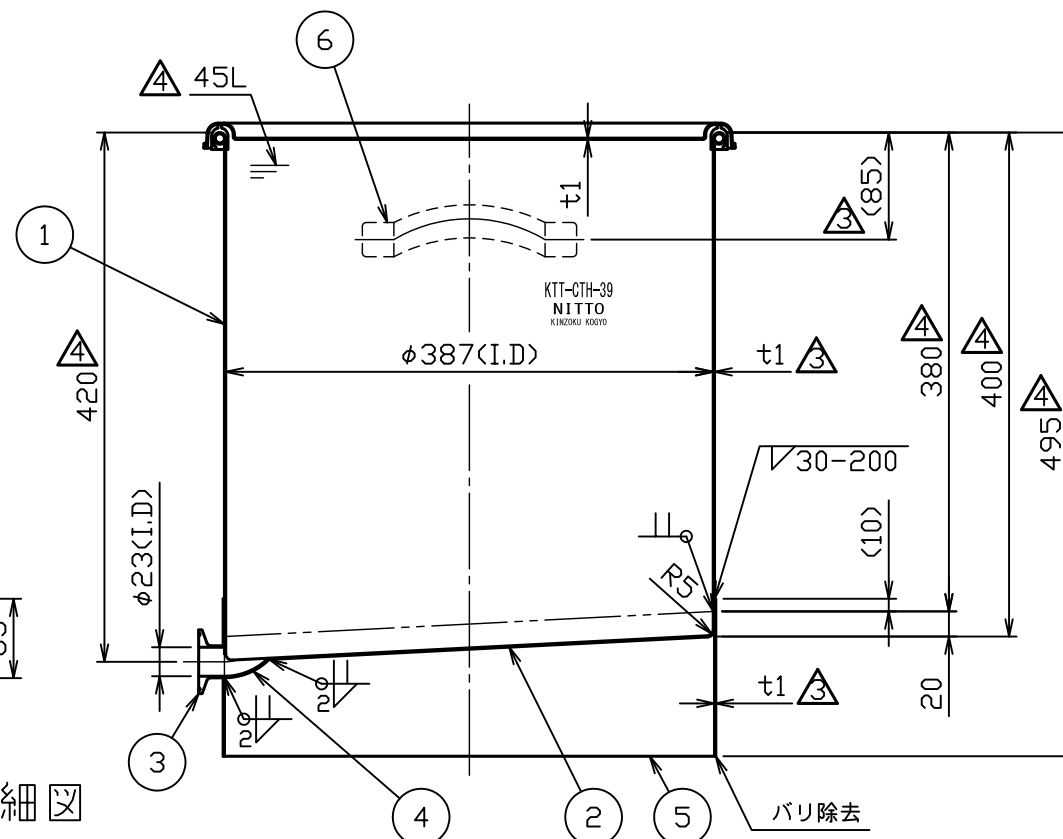
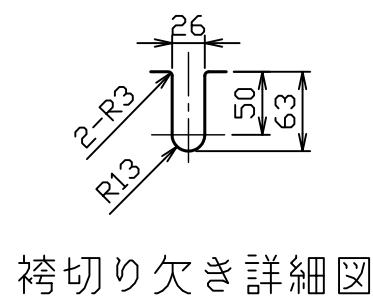
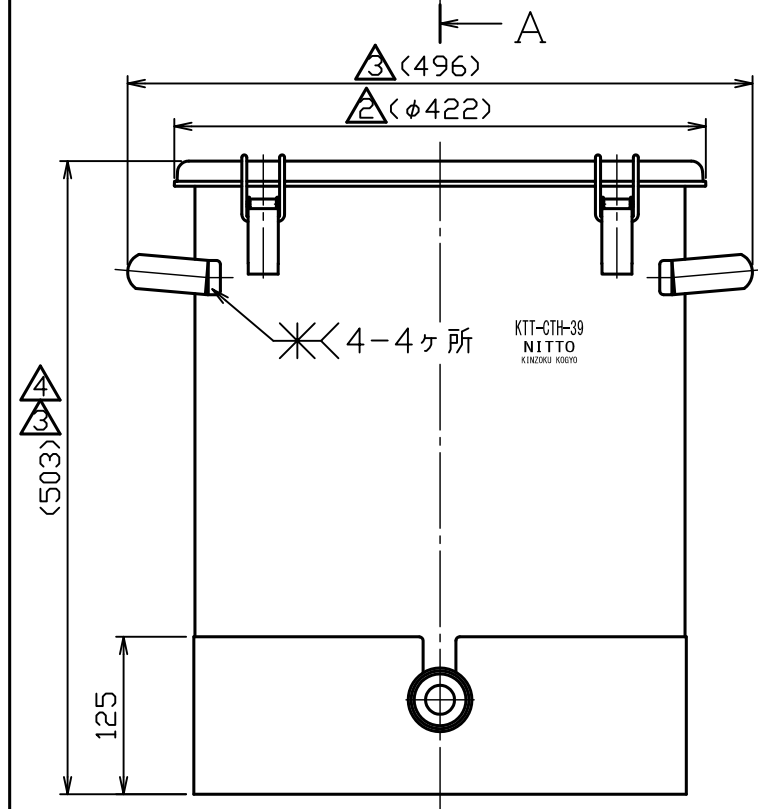
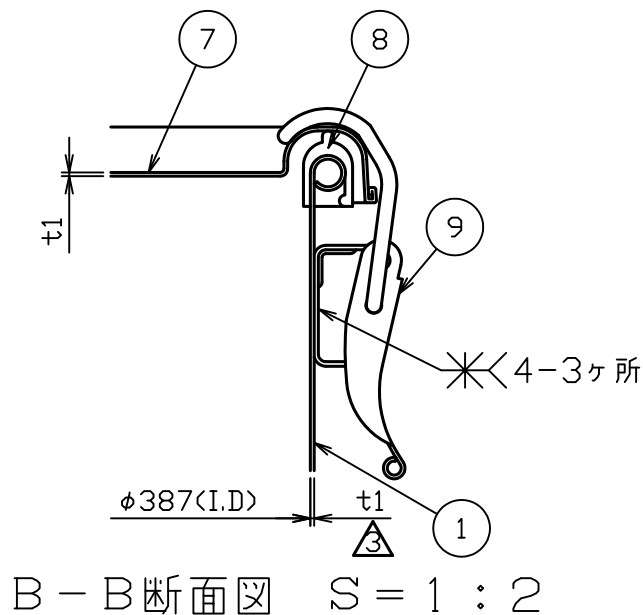
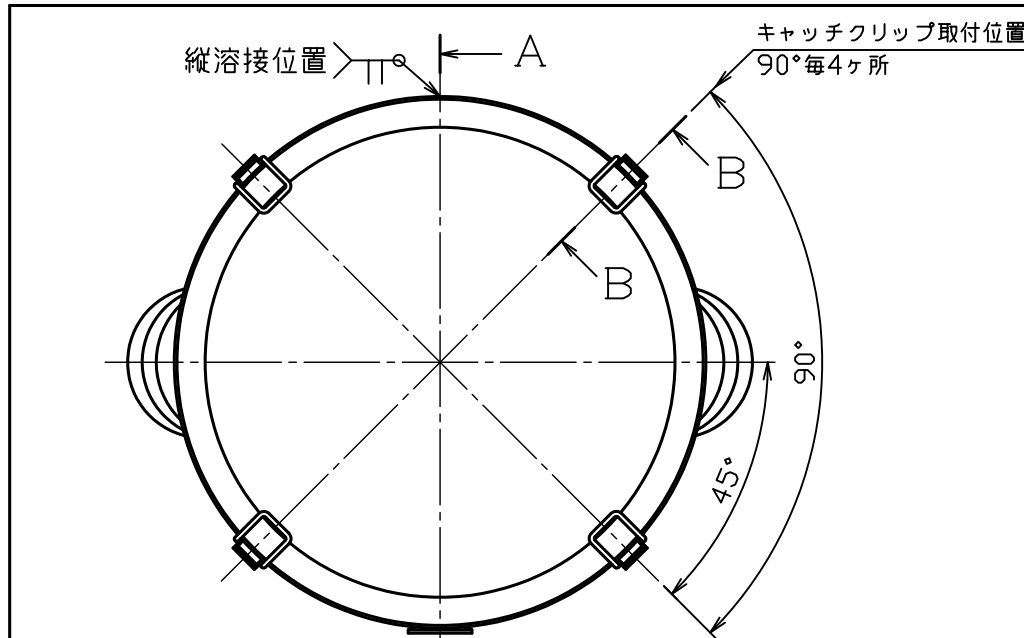




A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0028278)
2	底板	SUS304	1	t1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.0
6	把手(中)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	39用(t1.0)
8	A型パッキン	シリコン	1	39用
9	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 45L

△ 図面整理
△ 蓋、スピニング加工へ移行

△ No. 09532 鈴木 H22.6.7

△ No. 06014	新井	H18.7.14	名称	片テーパー型密閉容器 クリップ式	△
△ No. 02139	新井	H15.5.13	図番	KTT-CTH-39(A型パッキン)	△
△ No. 98148	鈴木	H11.11.11	図番	HP-1-2-0010819-4	△
No. 変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	青木	青木	岸		
日付	H9.10.9	H9.10.9	岸		