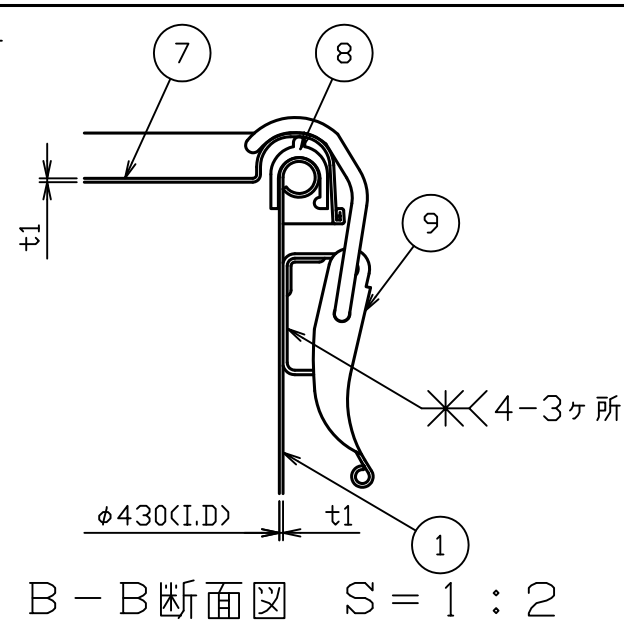
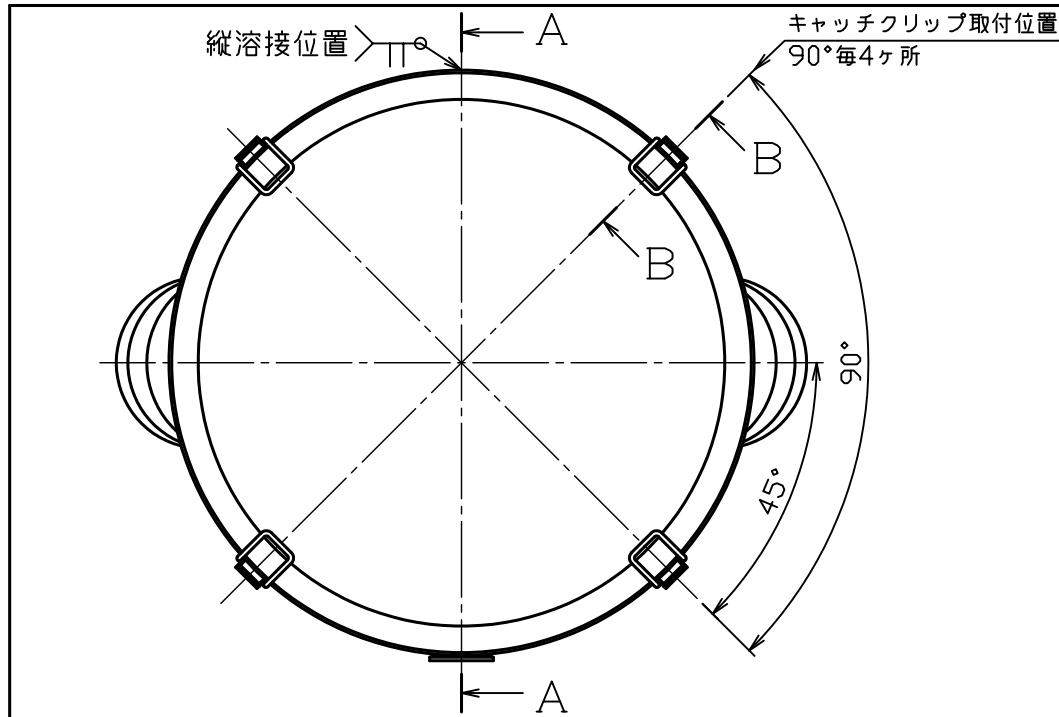
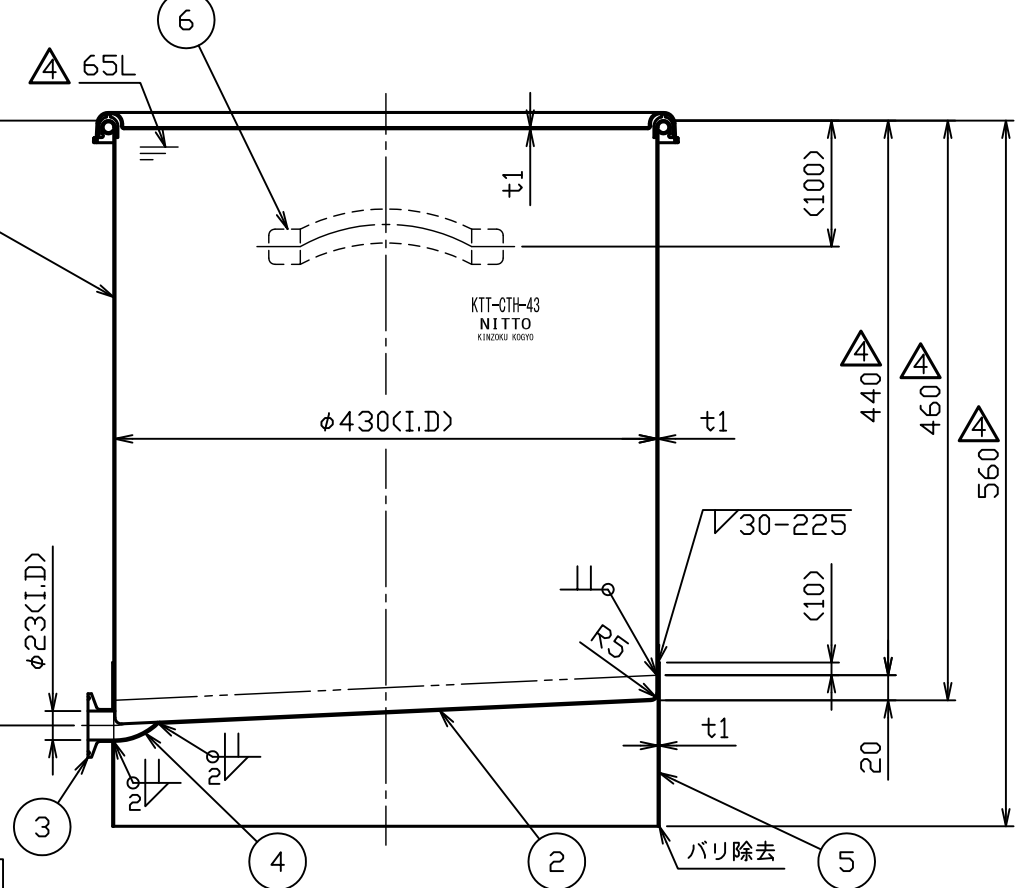
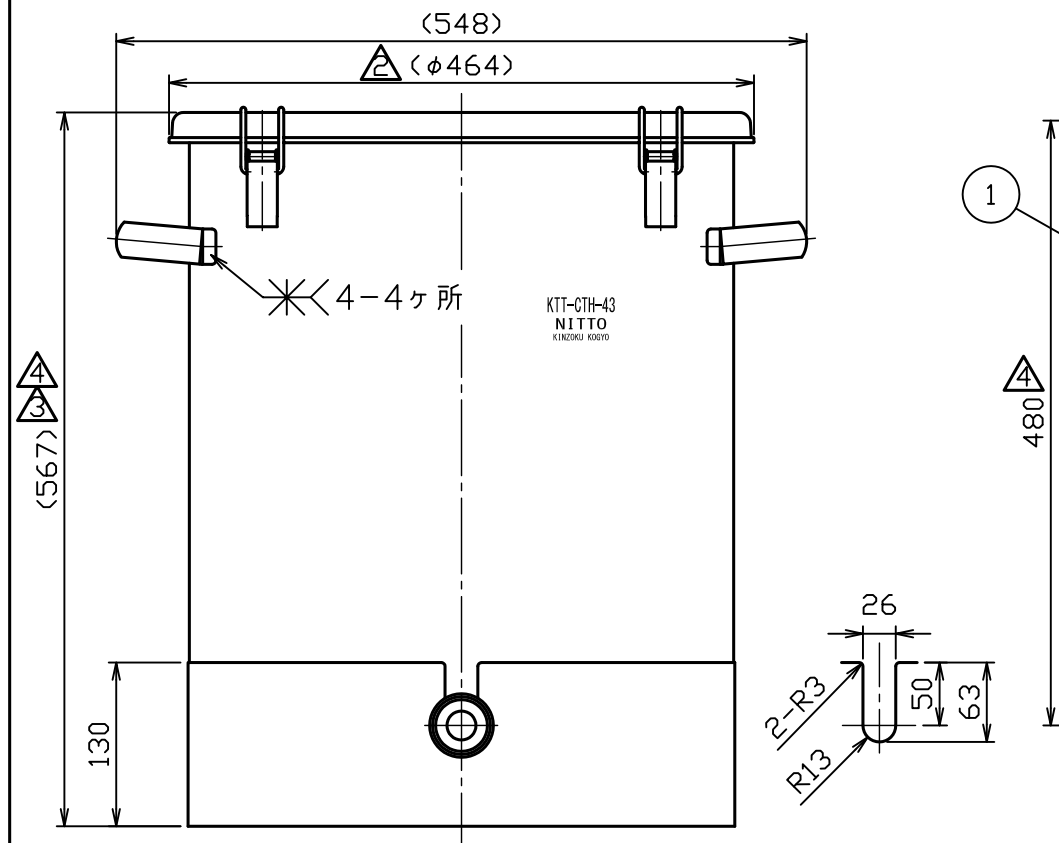




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0028279)
2	底板	SUS304	1	t1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.0
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	43用(t1.0)
8	A型パッキン	シリコン	1	43用
9	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



袴切り欠き詳細図

A-A断面図

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 65L

△ 図面整理
△ 蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 09532	鈴木	H22.6.7
---	-----------	----	---------

△	No. 06014	新井	H18.7.14	名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式	図番	HP-1-2-0010815-4
△	No. 02139	新井	H15.5.13	名称	KTT-CTH-43 (A型パッキン)	図番	
△	No. 98148	鈴木	H11.11.11	名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
氏名	青木	青木	岸	岸	日東金属工業株式会社		
日付	H9.9.22	H9.9.22					