



	No. 20505	小野寺	2020.1.23
	No. 10631	鈴木	H22.11.25
	No. 09532	鈴木	H22.6.7
	No. 07041	新井	H19.8.3

B部詳細図 $S = 1 : 2$

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 150 L

	No. 06014	新井	H18.7.14	名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式		 
	No. 02036	岸	H14.4.3		図番	KTT-CTH-565 (B型パッキン)	
	No. 98148	鈴木	H11.7.6	図番		HP-1-2-0010826- 	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付		尺 度	1 : 10 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	青木	青木	野村	野村			
日 付	H9.9.24	H9.9.24	野村	野村			