



	No. 06014	新井	H18.7.14
	No. 02036	岸	H14.4.3
	No. 98148	鈴木	H11.7.6
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図
氏 名	青木	青木	野村
日 付	H9.9.24	H9.9.24	野村

Technical drawing of the B part detail of a mechanical assembly. The drawing shows a cross-section of a component with a vertical flange (1) and a horizontal flange (7). A curved part (8) is attached to the top of the vertical flange. A vertical plate (9) is attached to the side of the vertical flange. The drawing includes dimensions: a thickness of $t1.2$ for the horizontal flange, a diameter of $\phi 565.7$ (I.D.) for the vertical flange, and a thickness of $t1.2$ for the vertical flange. A note indicates a hole pattern of *6-3ヶ所 (6 holes, 3 places). The scale is $S = 1 : 2$.

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 200L

名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式		
	KTT-CTH-565H (B型パッキン)		
図番	HP-1-2-0010825- 		
尺度	1:10 1:2		
参考図		得意先名	規格
 日東金属工業株式会社			