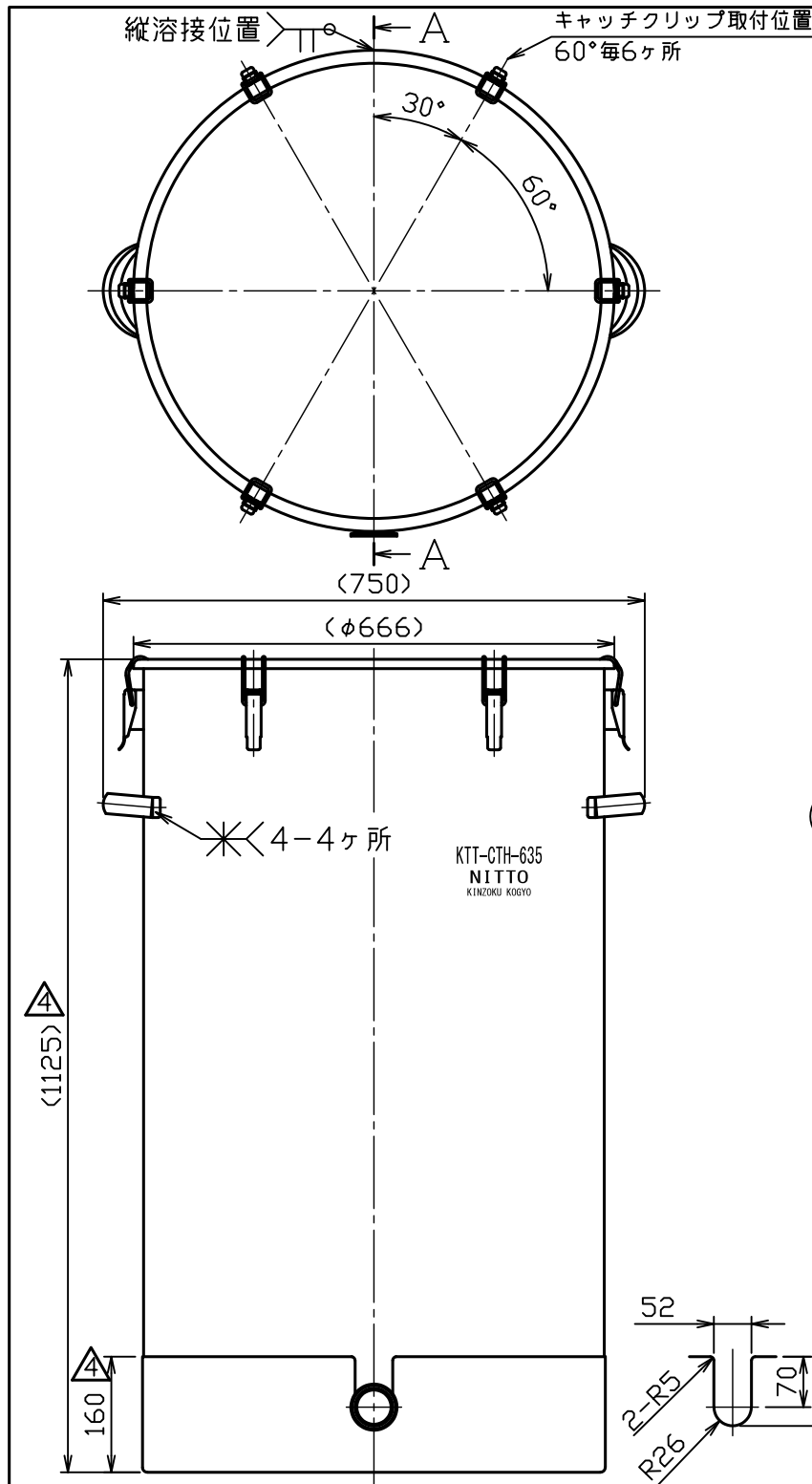
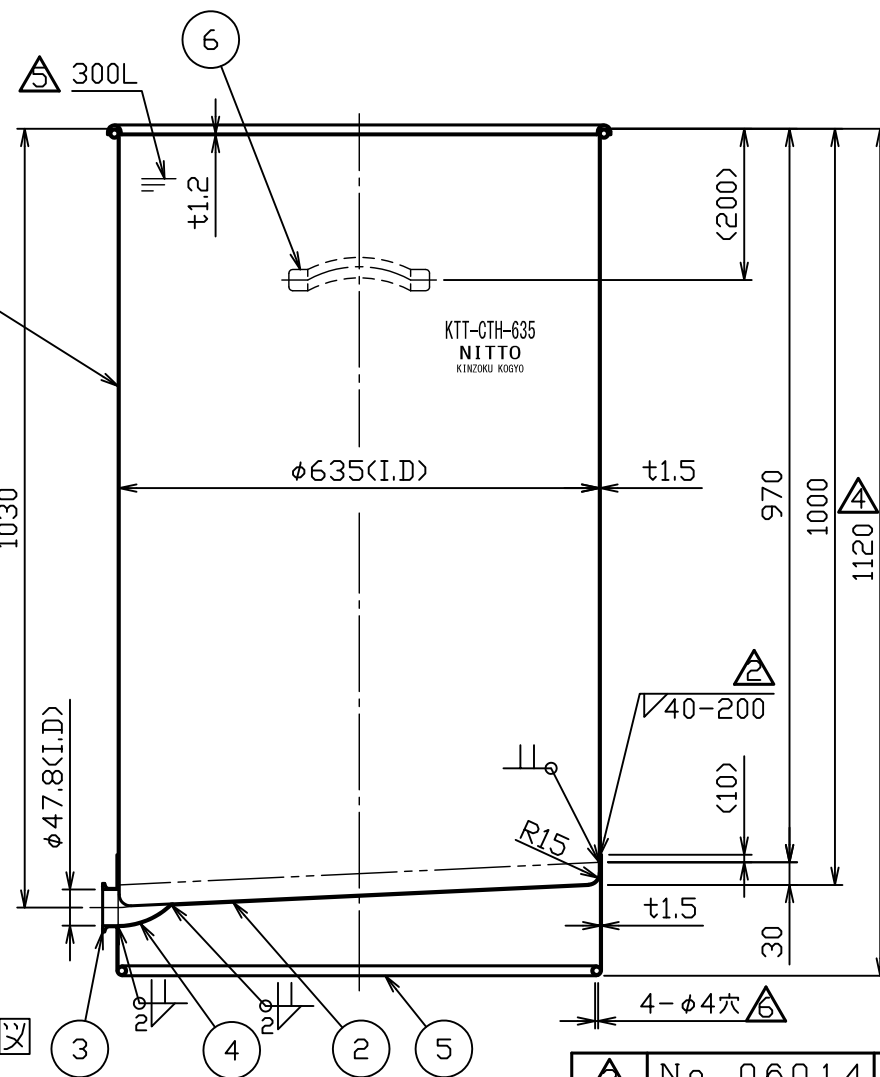


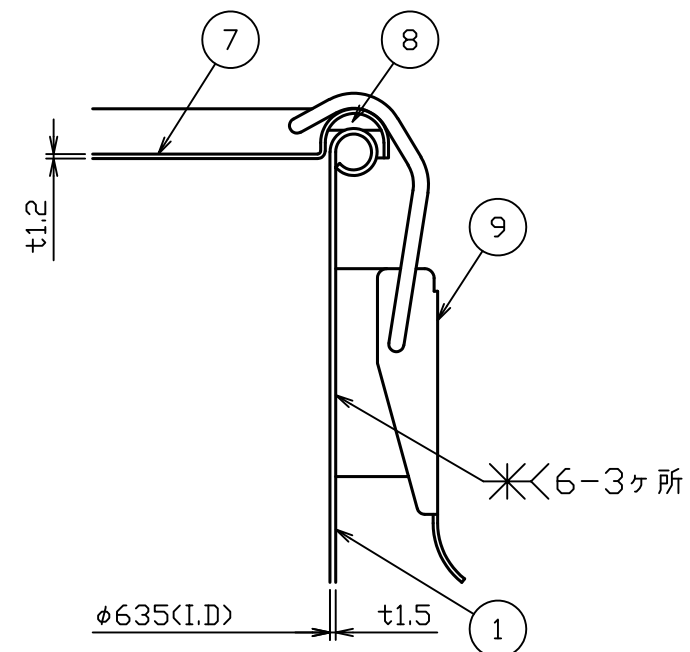


袴切り欠き詳細図



A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0016130)
2	底板	SUS304	1	t1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039485)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	635用(t1.2)
8	B型パッキン	シリコン	1	635用
9	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



キャッチクリップ取付詳細図 S=1:2

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 300L

△	No. 20505	小野寺	2020.1.23
△	No. 09532	鈴木	H22.6.7
△	No. 07041	新井	H19.8.3

△	No. 06014	新井	H18.7.14	名称	片テーパ型密閉容器 クリップ式	図番	HP-1-2-0014971-△
△	No. 00213	小黑	H12.10.6	名称	KTT-CTH-635(B型パッキン)	図番	HP-1-2-0014971-△
△	No. 00046	鈴木	H12.2.15	名称	KTT-CTH-635(B型パッキン)	図番	HP-1-2-0014971-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	参考図	得意先名 規格
△	No. 20505	小野寺	2020.1.23	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	得意先名	規格
△	No. 09532	鈴木	H22.6.7	製図	設計	検図	承認
△	No. 07041	新井	H19.8.3	氏名	鈴木	鈴木	野村 野村
△	No. 07041	新井	H19.8.3	日付	H11.7.6	H11.7.6	野村 野村

△ 図面整理

日東金属工業株式会社