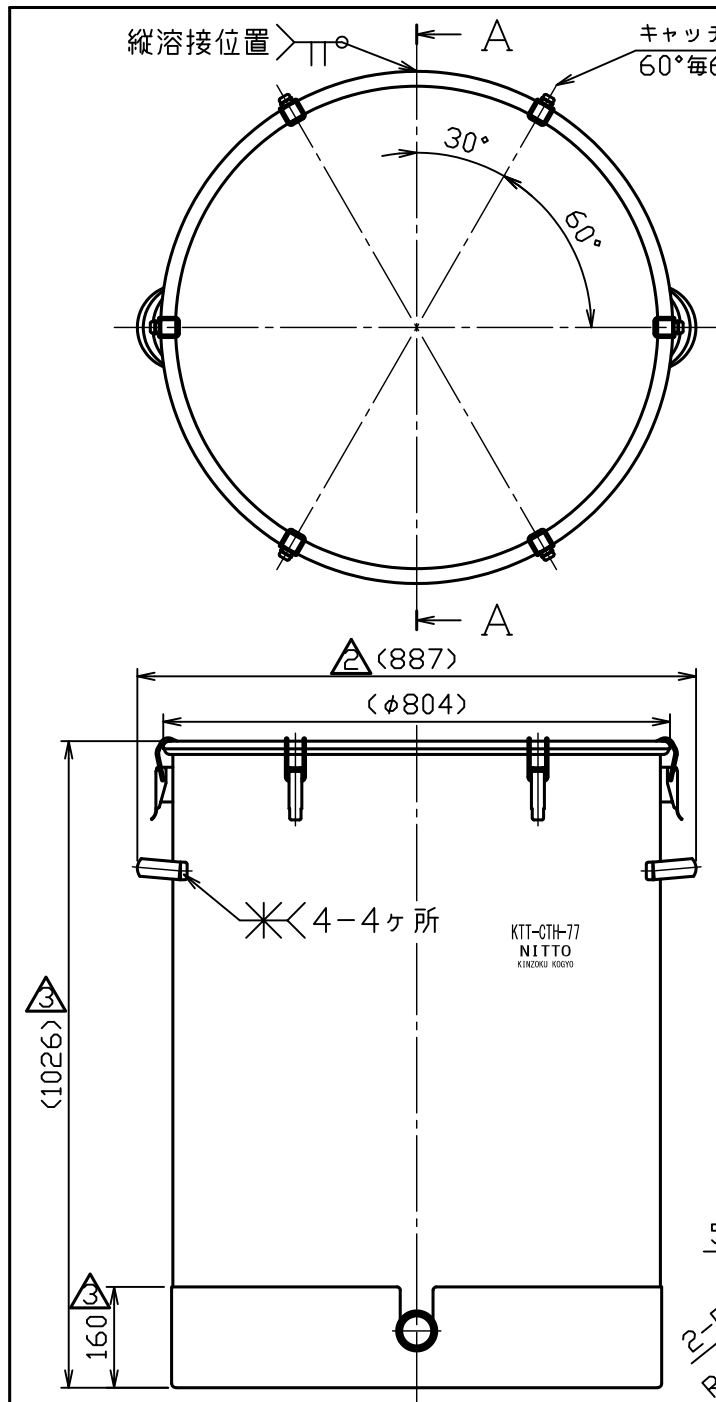
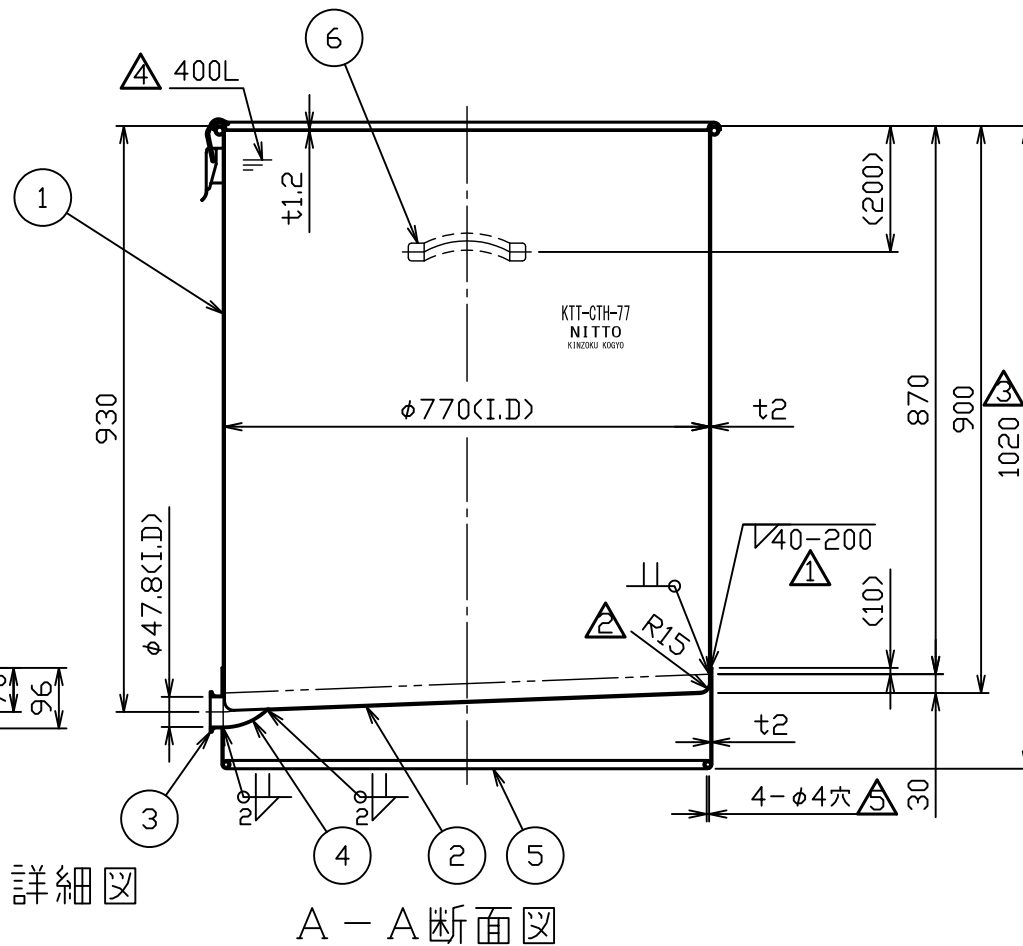


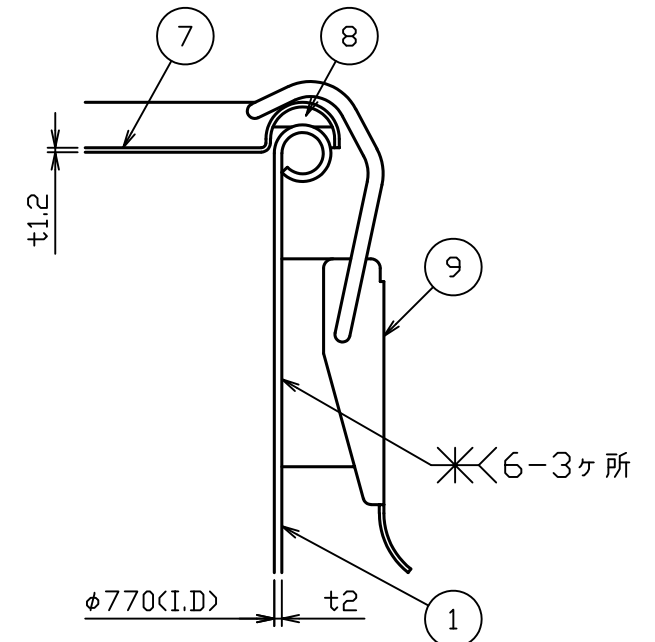


袴切り欠き詳細図



A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0014791)
2	底板	SUS304	1	t 2.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0039489)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	77用(t 1.2)
8	B型パッキン	シリコン	1	77用
9	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



キャッチクリップ取付詳細図 S=1:2

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 400L

△	No. 09532	鈴木	H22.6.7	△
△	No. 07041	新井	H19.8.3	△
△	No. 06014	新井	H18.7.14	△
△	No. 00213	小黑	H12.10.6	△
No.	変更番号	氏名	日付	図番
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	得意先名	規格	
製図	設計	検図	承認	
氏名	鈴木	鈴木	野村	野村
日付	H11.11.15	H11.11.15		
日東金属工業株式会社				