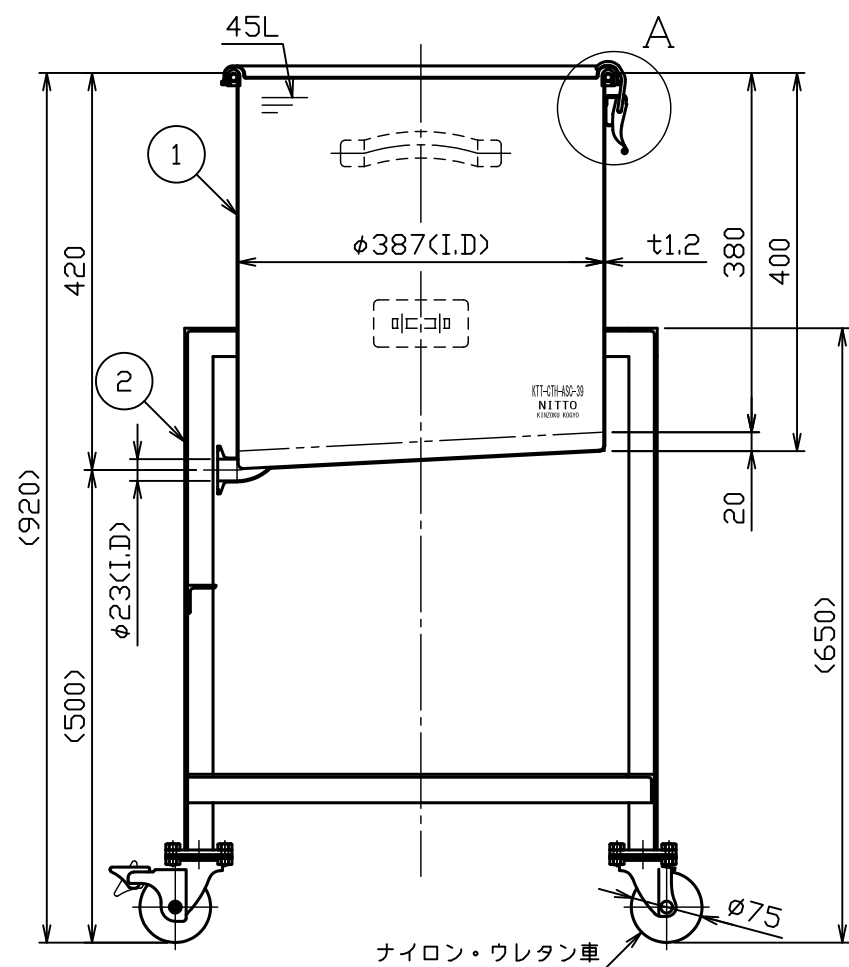
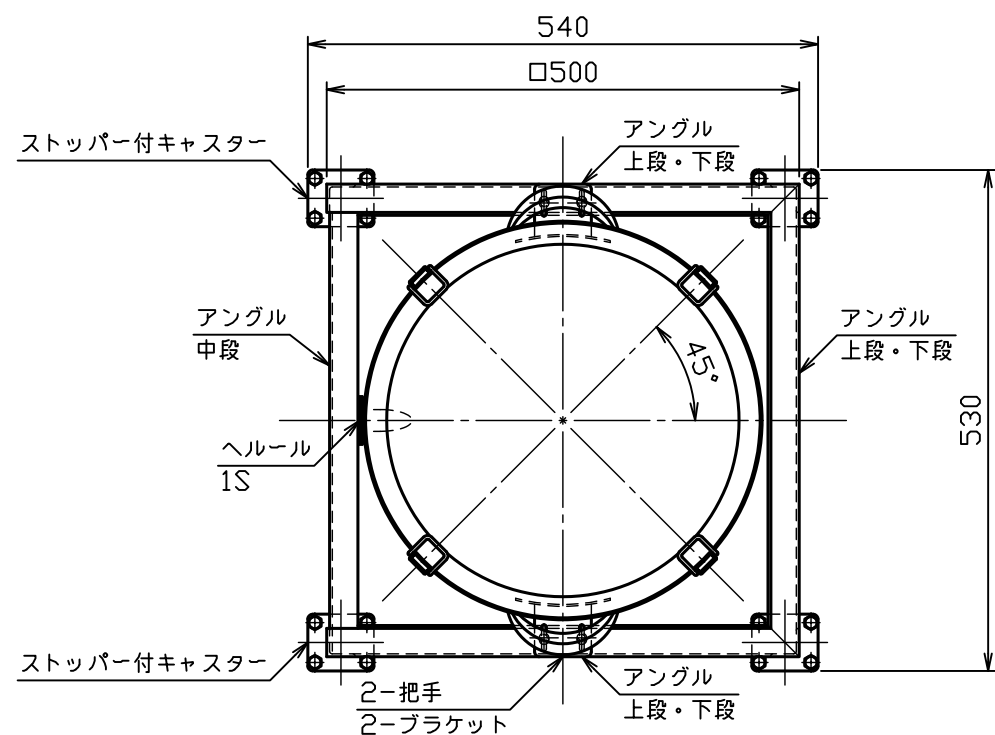
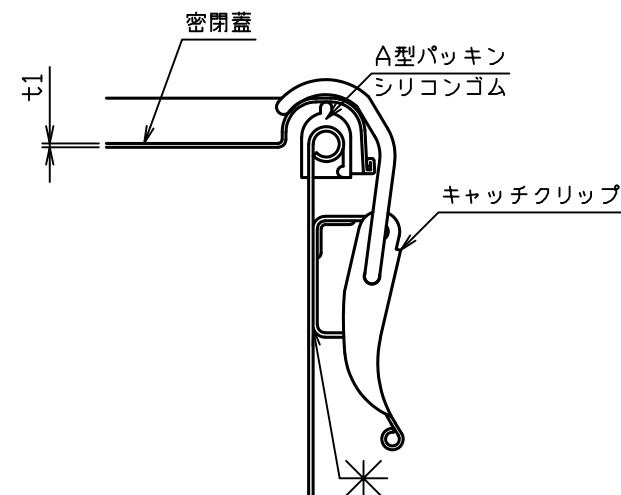
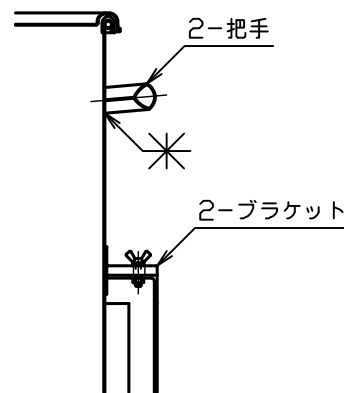


△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨

ただし、架台は電解研磨

容量 45L

重量 約19kg

(容器約9kg、架台約10kg)

許容荷重は製品重量を含み259kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0036987)
△ 2	架台	100・外板	1	34-1-2-0037067

△ 3				名称	片テーパ型密閉容器(クリップ式) 架台付	図番	KTTH-CTH-ASC-39(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0036897-△ 1
△ 2				図番	No. 17562	氏名	黒木	日付	H29.9.20
△ 1				図番	No. 17562	氏名	黒木	日付	H29.9.20
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値									
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社				
氏名	鈴木	鈴木	堀井	堀井					
日付	H28.10.5	H28.10.5							