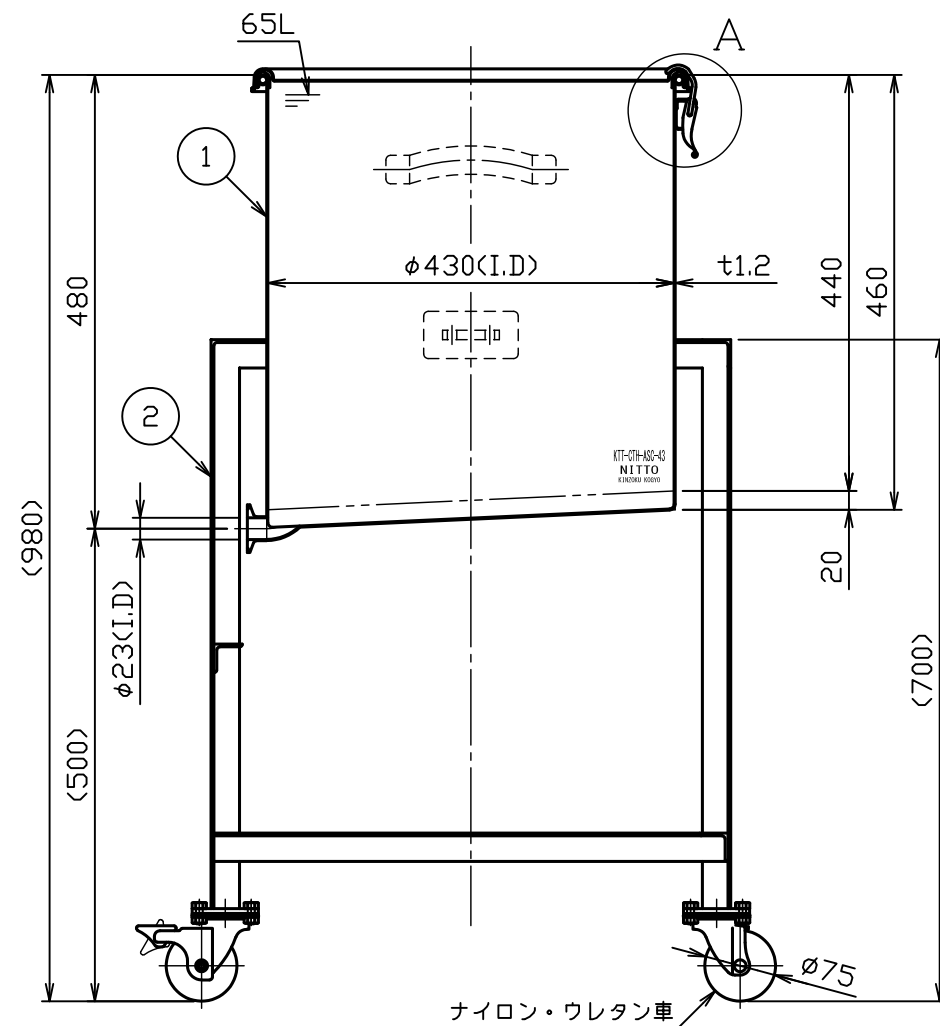
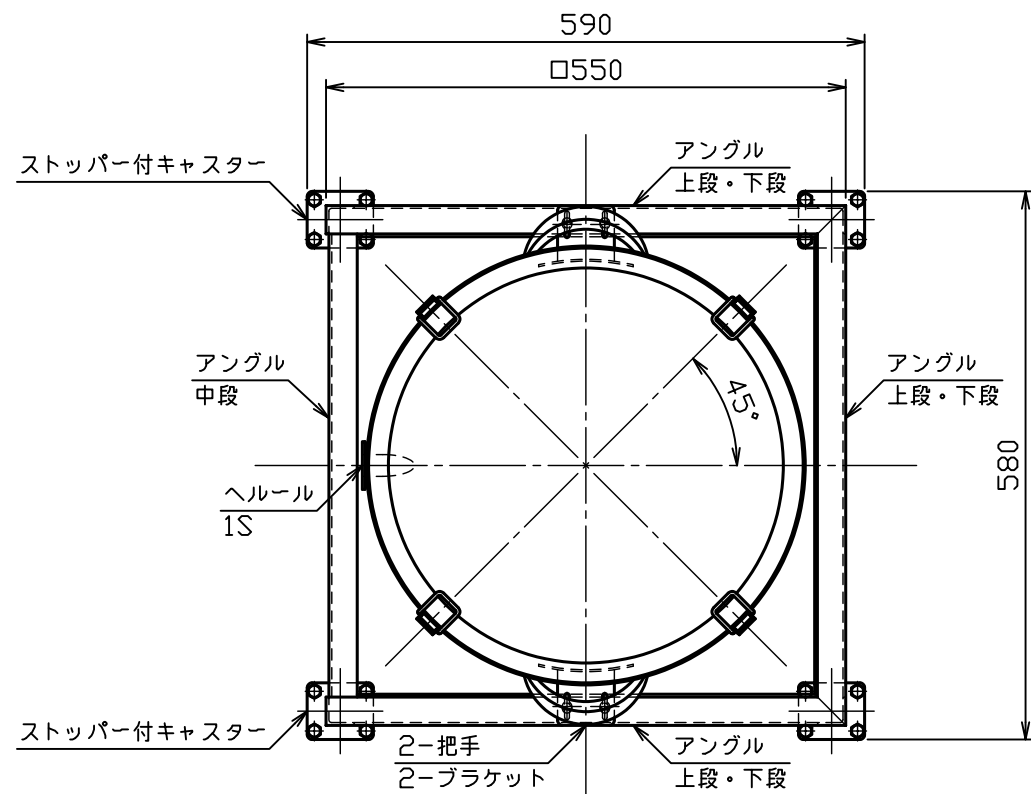
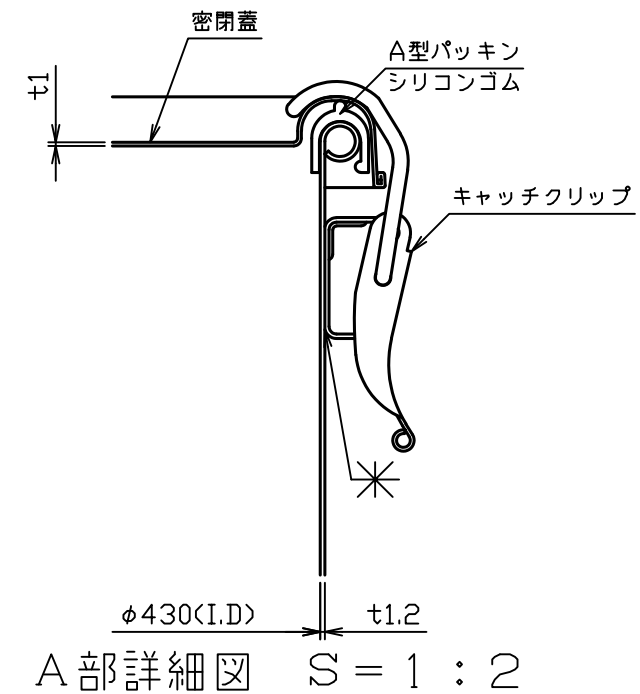
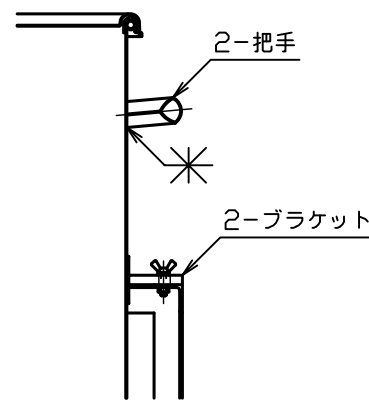




△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 65L
 重量 約22kg
 (容器約11kg、架台約11kg)
 許容荷重は製品重量を含み259kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0036988)
△ 2	架台	140・141	1	34-1-2-0037068

△				名称	片テーパ型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕	□
△				図番	KTT-CTH-ASC-43(A型パッキン)	⊕	□
△	No. 17562	黒木	H29.9.20	図番	HP-1-2-0036898-△	⊕	□
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	堀井	堀井			
日付	H28.10.5	H28.10.5					