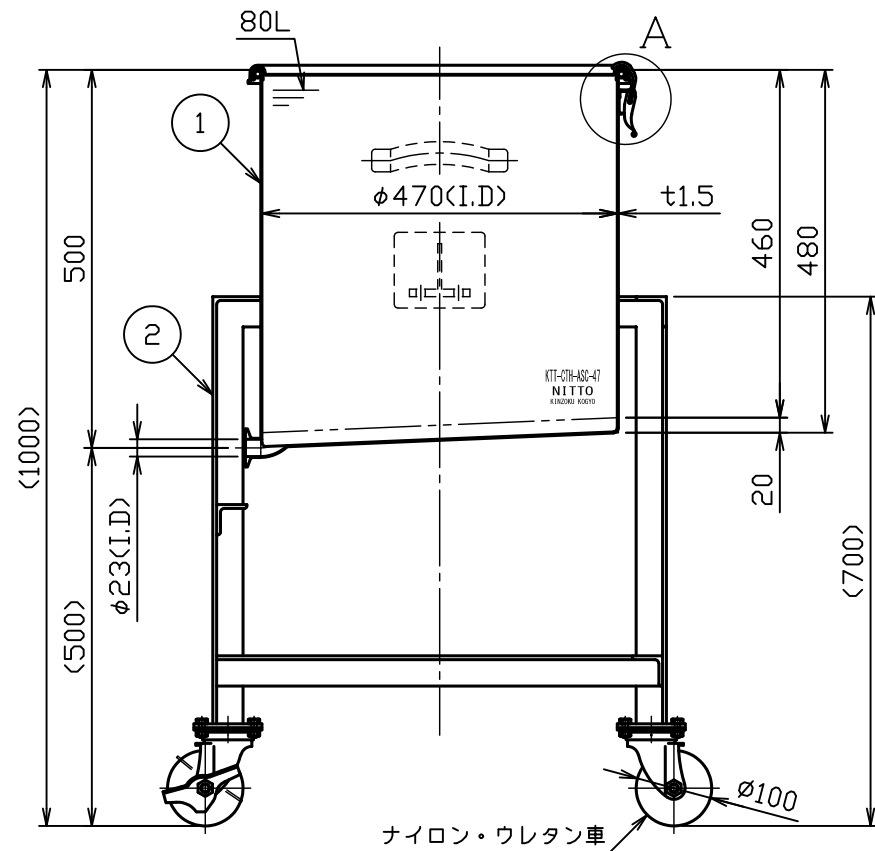
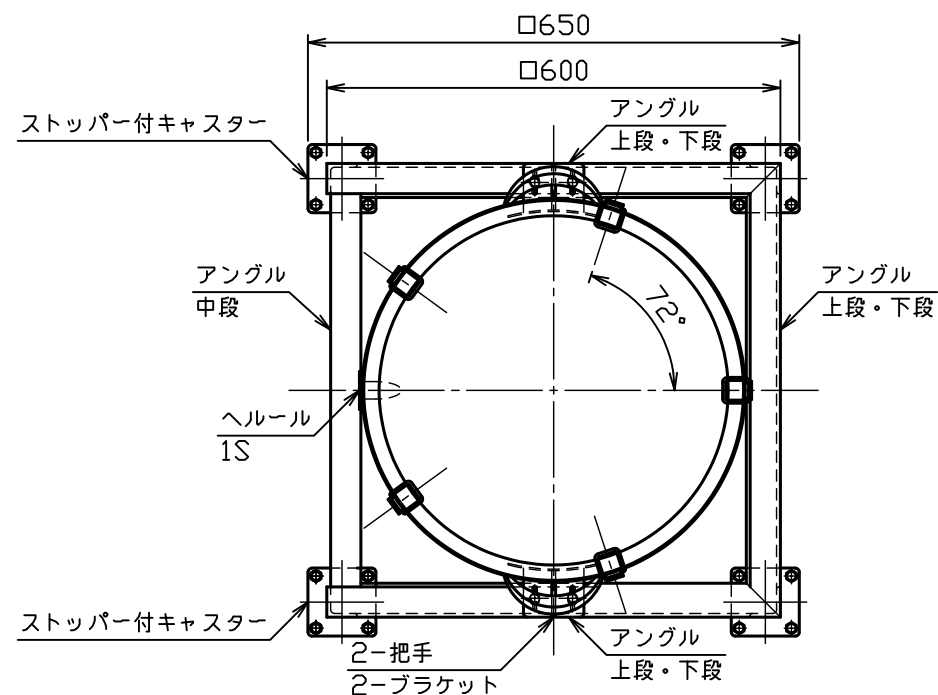
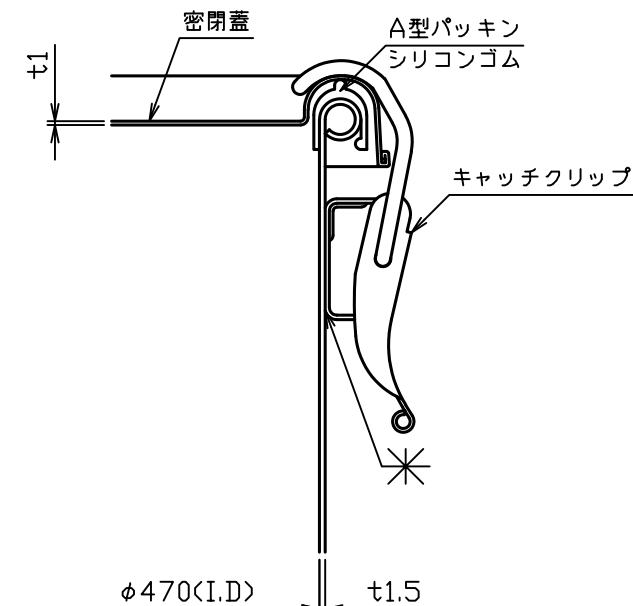
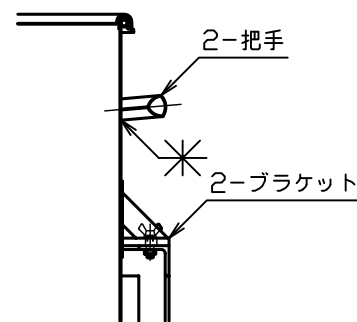




△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
重量 約39kg
(容器約15kg、架台約24kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	片テーパ型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕	□
△				図番	KTT-CTH-ASC-47 (A型パッキン)	⊕	□
△	No. 17562	黒木	H29.9.20	図番	HP-1-2-0036899-△	⊕	□
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	堀井	堀井			
日付	H28.10.5	H28.10.5					

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0036989)
△ 2	架台	架台	1	34-1-2-0037069