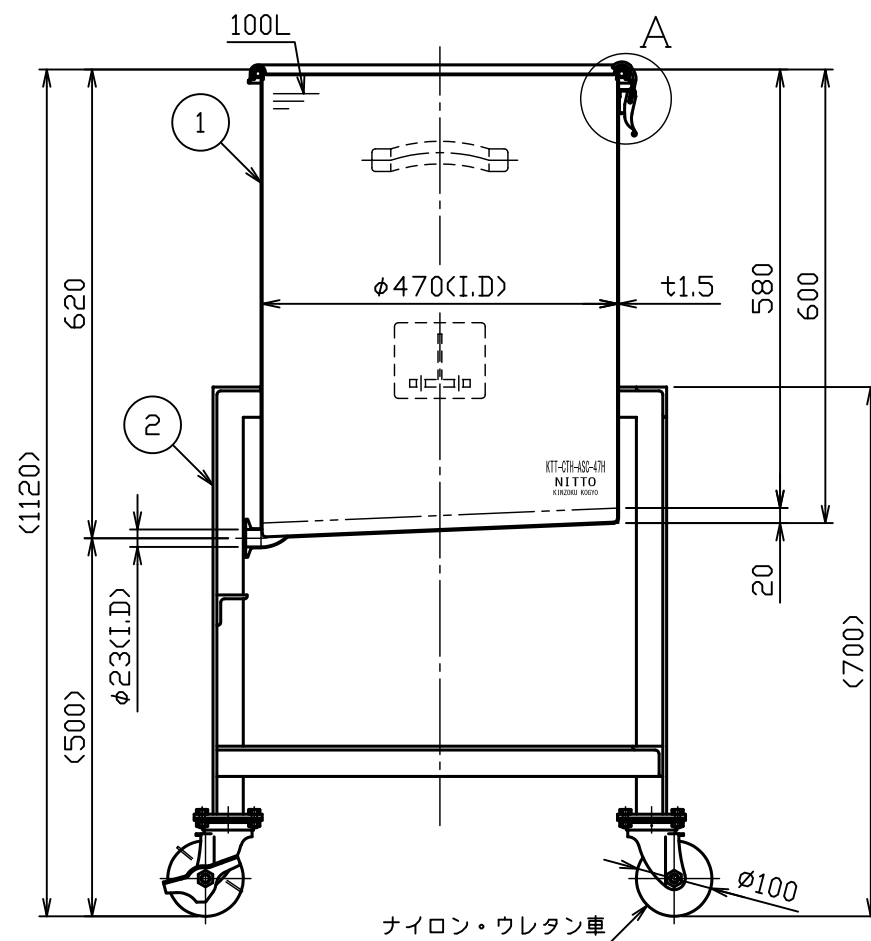
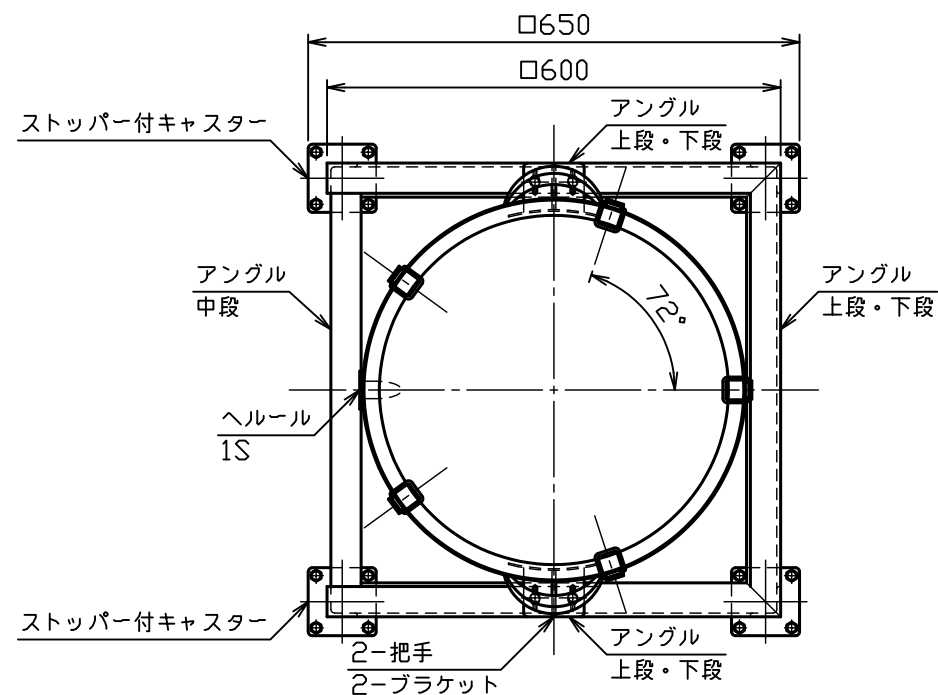
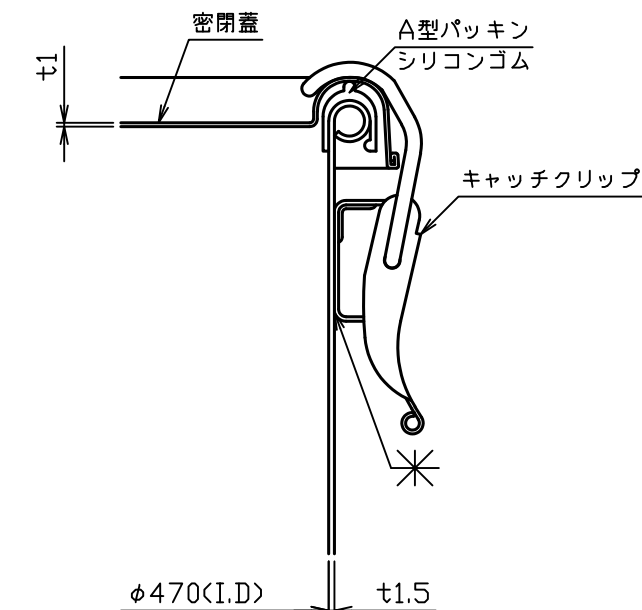
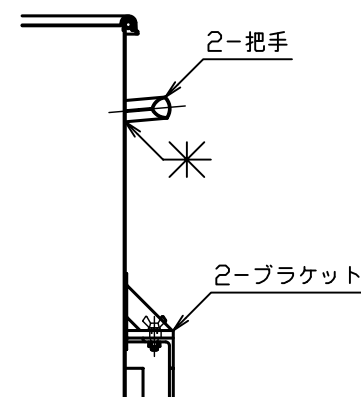




△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 100L
重量 約41kg
(容器約17kg、架台約24kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	片テーパ型密閉容器(クリップ式) 架台付	図番	HP-1-2-0036900-△
△				図番	KTT-CTH-ASC-47H(A型パッキン)	尺 度	1:10 1:2
△	No. 17562	黒木	H29.9.20	尺 度	1:10 1:2	参考図	-
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	得意先名		規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
氏 名	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
日 付	鈴木	鈴木	堀井	堀井			
	H28.10.5	H28.10.5					

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0036990)
△ 2	架台	黒木	1	34-1-2-0037069