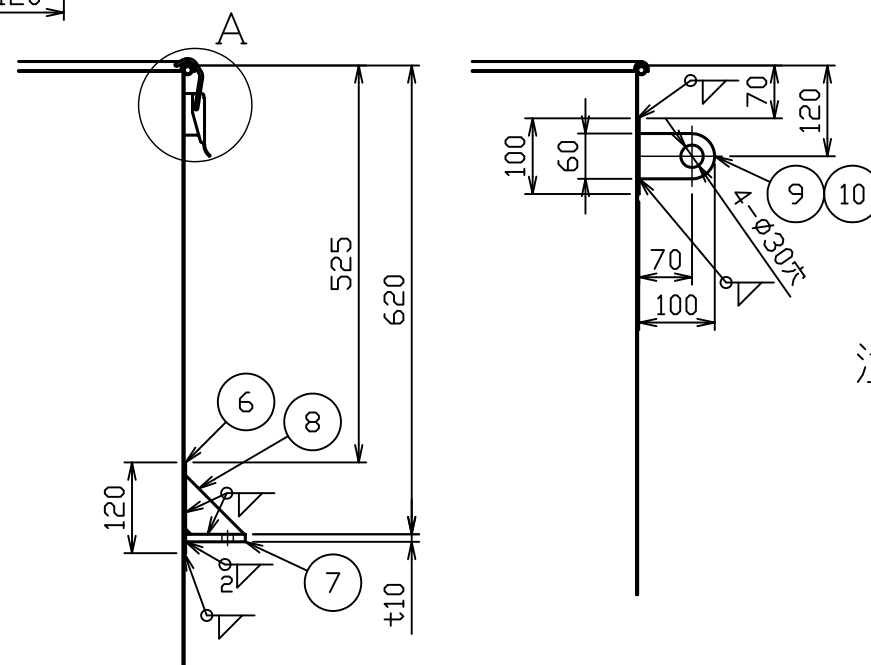
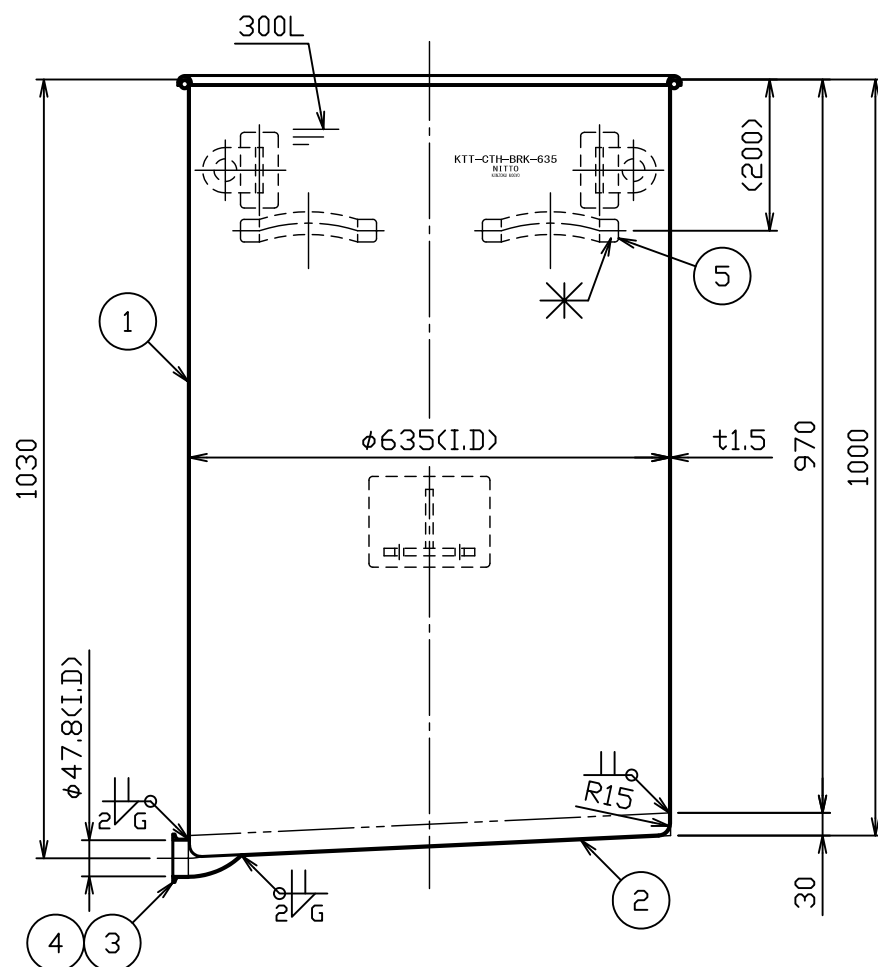
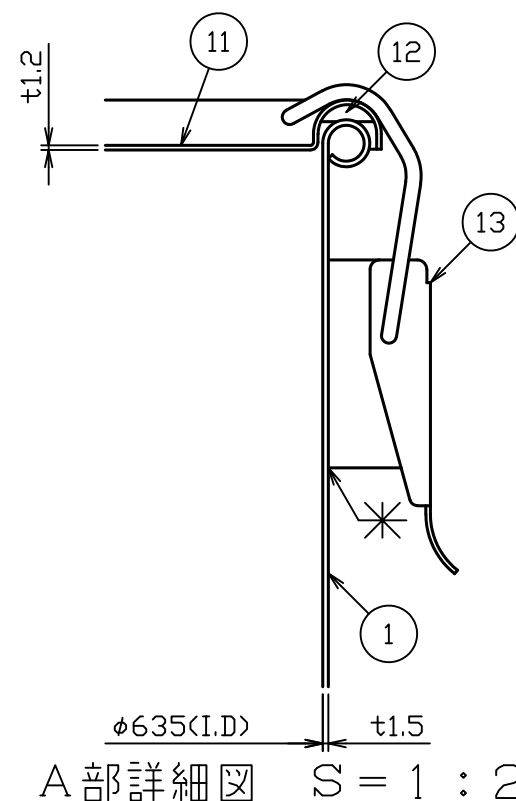
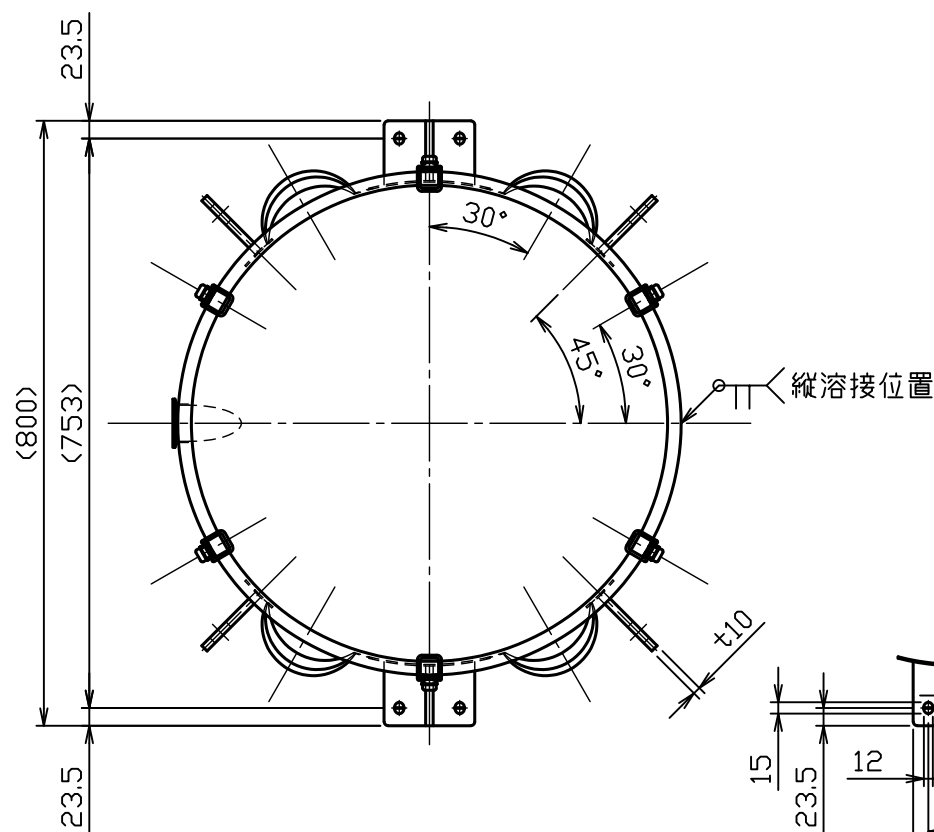




注記
内外面#320バフ研磨
容量 300L
重量 約38kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0037074)
2	底板	SUS304	1	t1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	4	規格
6	当板(A)	SUS304	2	t2.0×120×160
7	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037082)
8	補強板	SUS304	2	t10(44-1-1-0037087)
9	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
10	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
11	密閉蓋	SUS304	1	635用(t1.2)
12	B型パッキン	シリコン	1	635用
13	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

△				名称	容器(BRK)	
△				図番	KTT-CTH-ASC-635(B型パッキン)	
△				図番	HP-1-2-0036993	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036903	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	宮路	宮路		
日付	H28.10.5	H28.10.5				