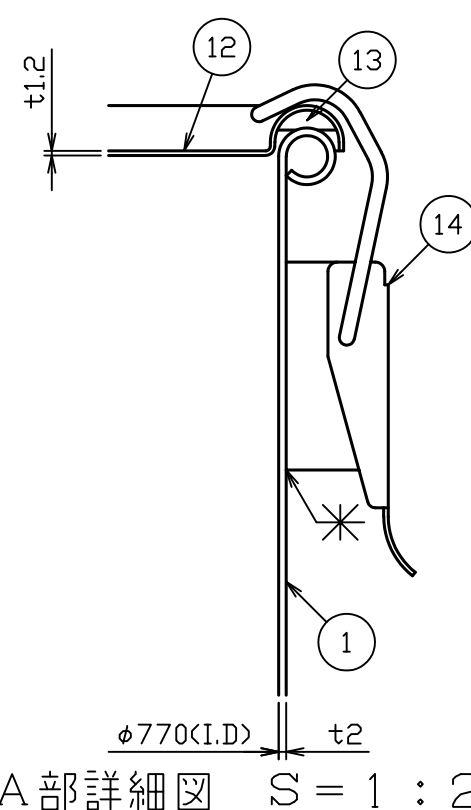
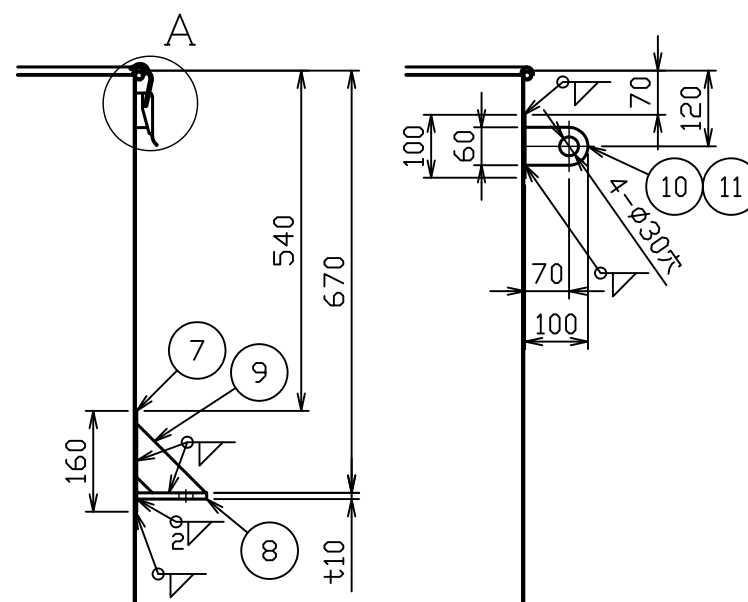




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板（Ａ）	SUS304	1	t 2. 0
2	胴板（Ｂ）	SUS304	1	t2. 0(34-1-1-0037076)
3	底板	SUS304	1	t 2. 0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20. 5(トーステ)
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
6	把手（大）	SUS304	4	規格
7	当板（Ａ）	SUS304	2	t 2. 0×160×220
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037083)
9	補強板	SUS304	4	t10(44-1-1-0037088)
10	当板（Ｂ）	SUS304	4	t 2. 0×50×100
11	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
12	密閉蓋	SUS304	1	77用（t 1. 2）
13	B型パッキン	シリコンゴム	1	77用
14	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



注記
内外面#320バフ研磨
容量 500L
重量 約66kg

③		名称 容器 (BRK) 	
②		KTТ-CTH-ASC-77H (B型パッキン)	
①		図番 HP-1-2-0036995-①	
No. 変更番号		氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値		参考図	尺度 1:12 1:2
		34-1-2-0036905	得意先名 規格
製図 設計 検図 承認		 日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木 鈴木	宮路	宮路
日付	H28.10.5	H28.10.5	