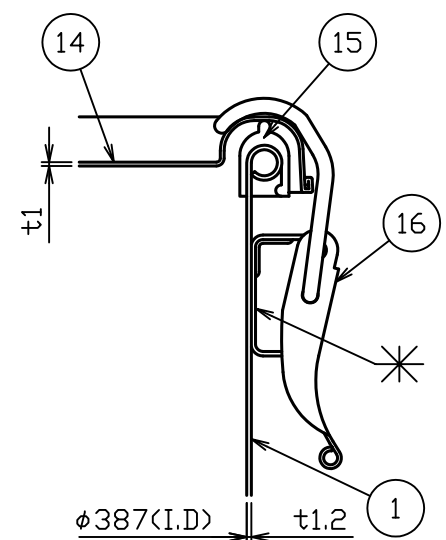
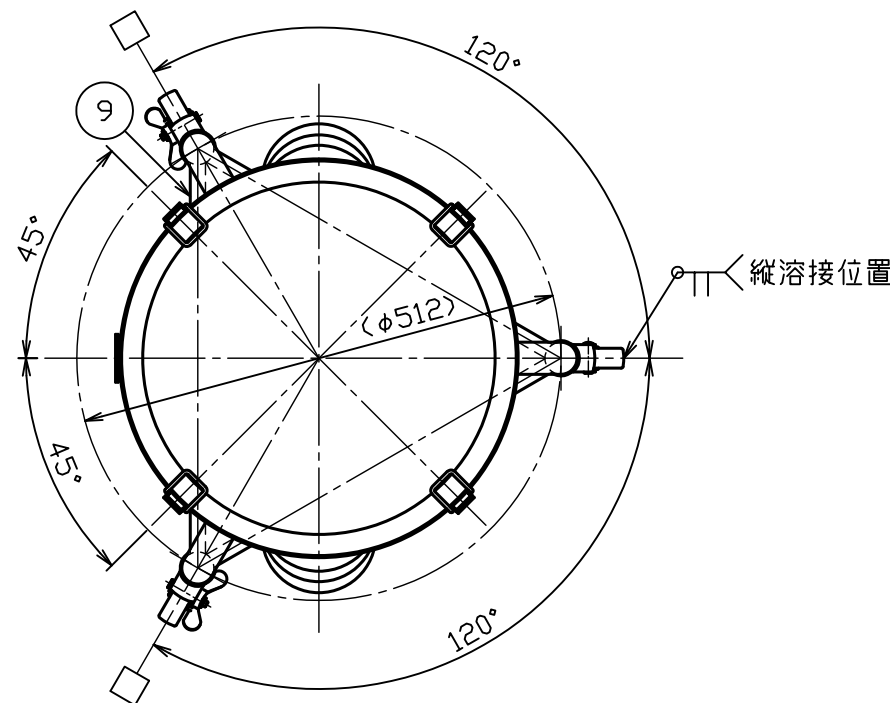
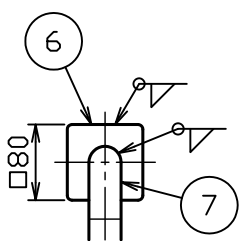
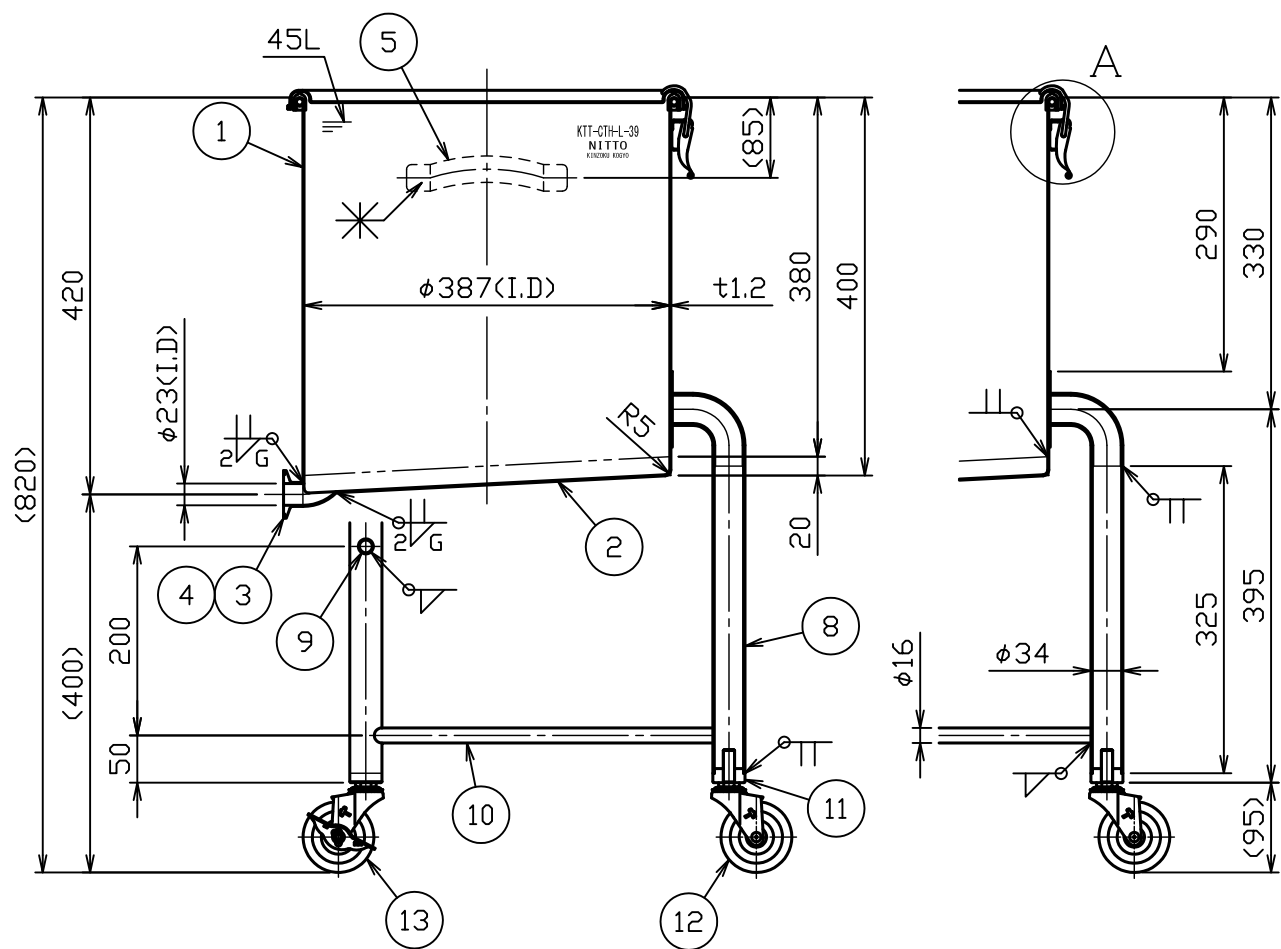




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0028344)
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	把手(中)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	3	t 1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
8	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L325
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L414
10	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L414
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100・100・100	1	320EA-UR-75(ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-UR-75(ハンマー)
14	密閉蓋	SUS304	1	39用(t1.0)
15	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
16	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L
適正使用積載重量は製品重量を含んで
122kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付

△				名	片テーパ型密閉容器 脚付 クリップ式	⊕	□
△				称	KTT-CTH-L-39(A型パッキン)	⊕	□
△				図	番	HP-1-2-0028321	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製	図	設	計	検	図	承認
氏	名	鈴木	鈴木	藤原	藤原		
日	付	H21.11.13	H21.11.13				

日東金属工業株式会社