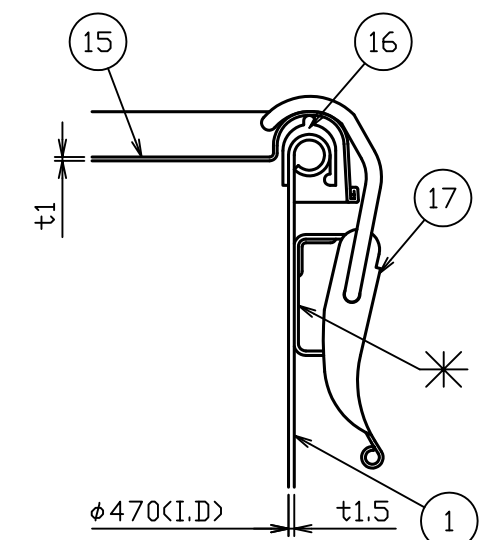
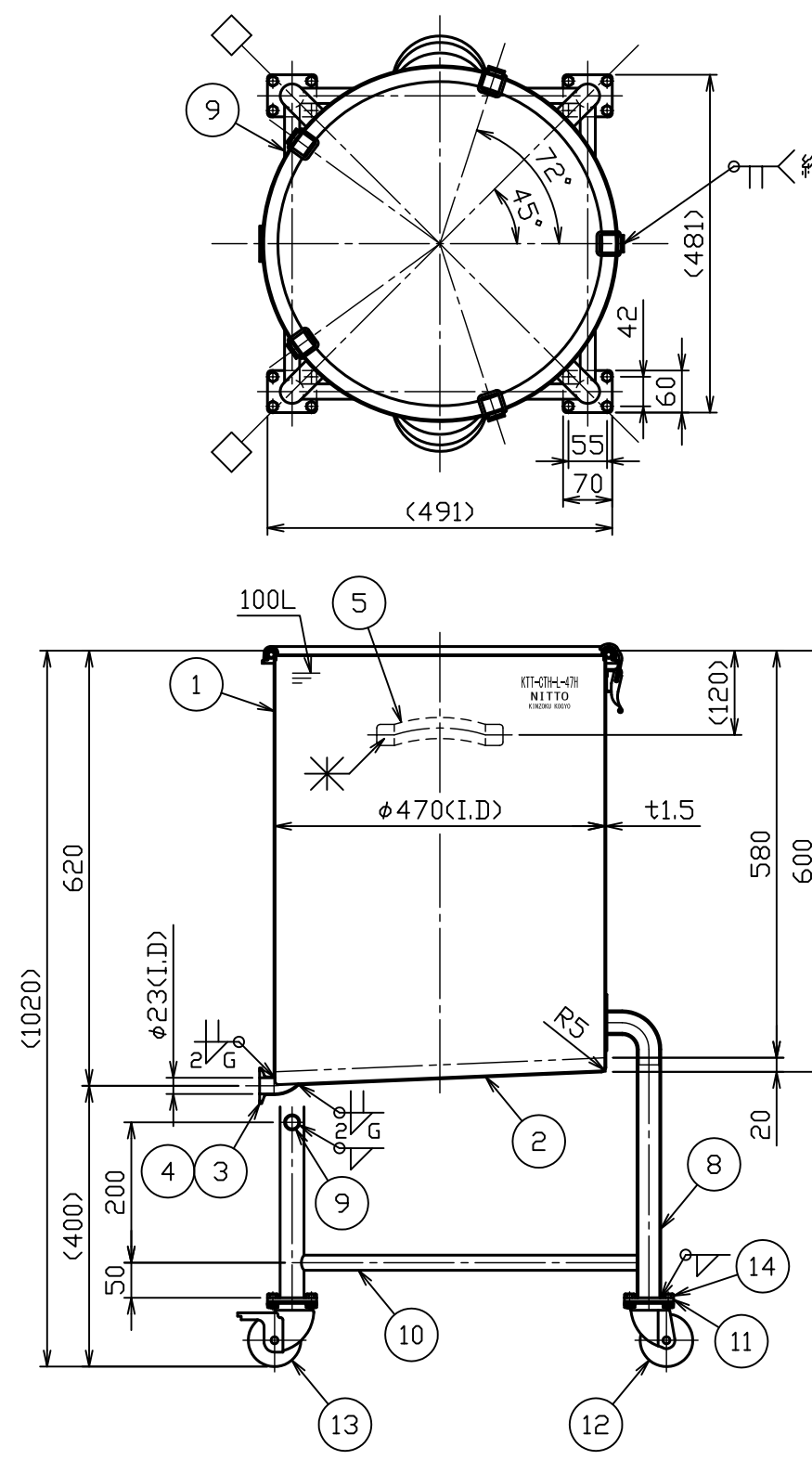
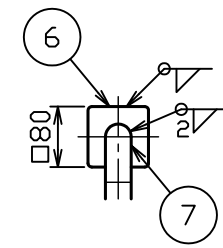
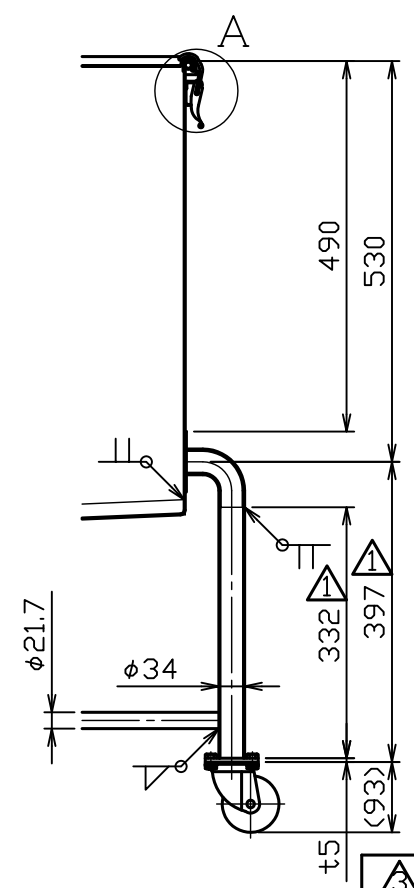




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 100L
適正使用積載重量は製品重量を含んで
259kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0028347)
2	底板	SUS304	1	t1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	4	t1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
△8	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L332
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L395
10	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L395
11	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
△12	ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
△13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
14	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
15	密閉蓋	SUS304	1	47用(t1.0)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
17	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

△				名称	片テーパ型密閉容器 脚付 クリップ式	図	HP-1-2-0028324-△
△	No. 12627	鈴木	H24.12.20	図	称 KTT-CTH-L-47H(A型パッキン)	番	
△	No. 12517	松本	H24.2.27	尺	度 1:10 1:2	参考	
No.	変更番号	氏名	日付	参考	図	得意先	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製	図	設	計
氏	名	鈴木	鈴木	製	図	設	計
日	付	H21.11.13	H21.11.13	検	図	承	認
				青	木	青	木
				日東金属工業株式会社			