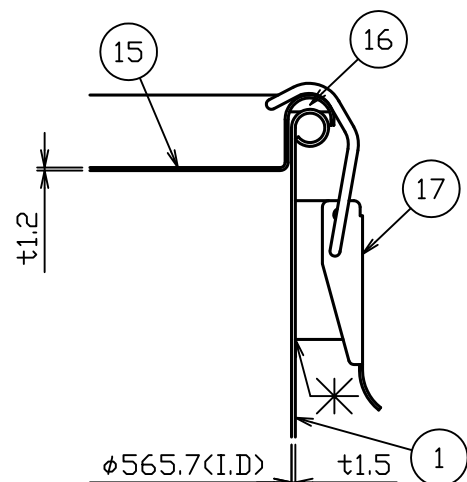
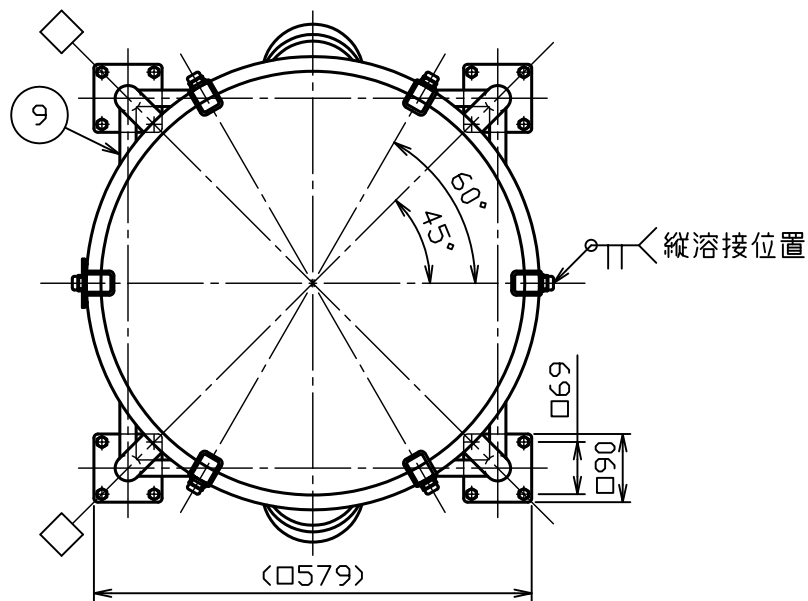
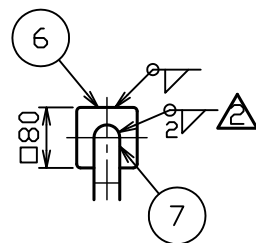
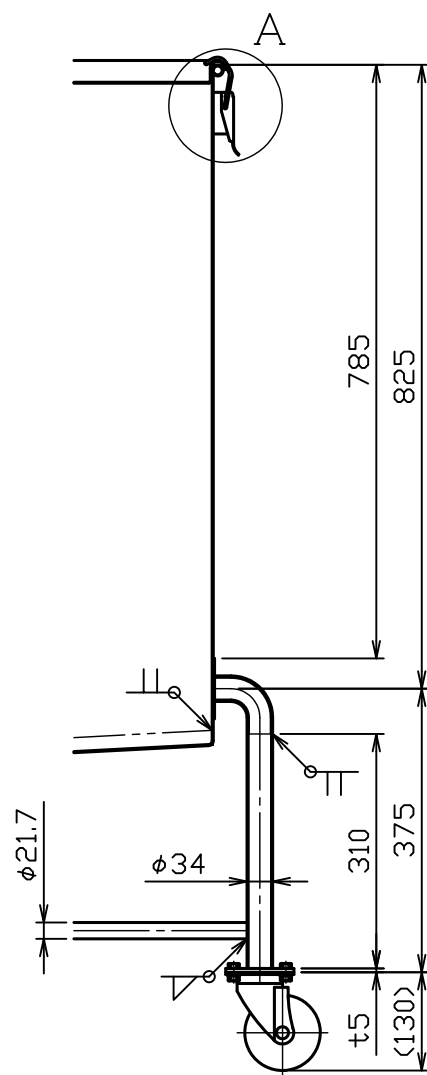
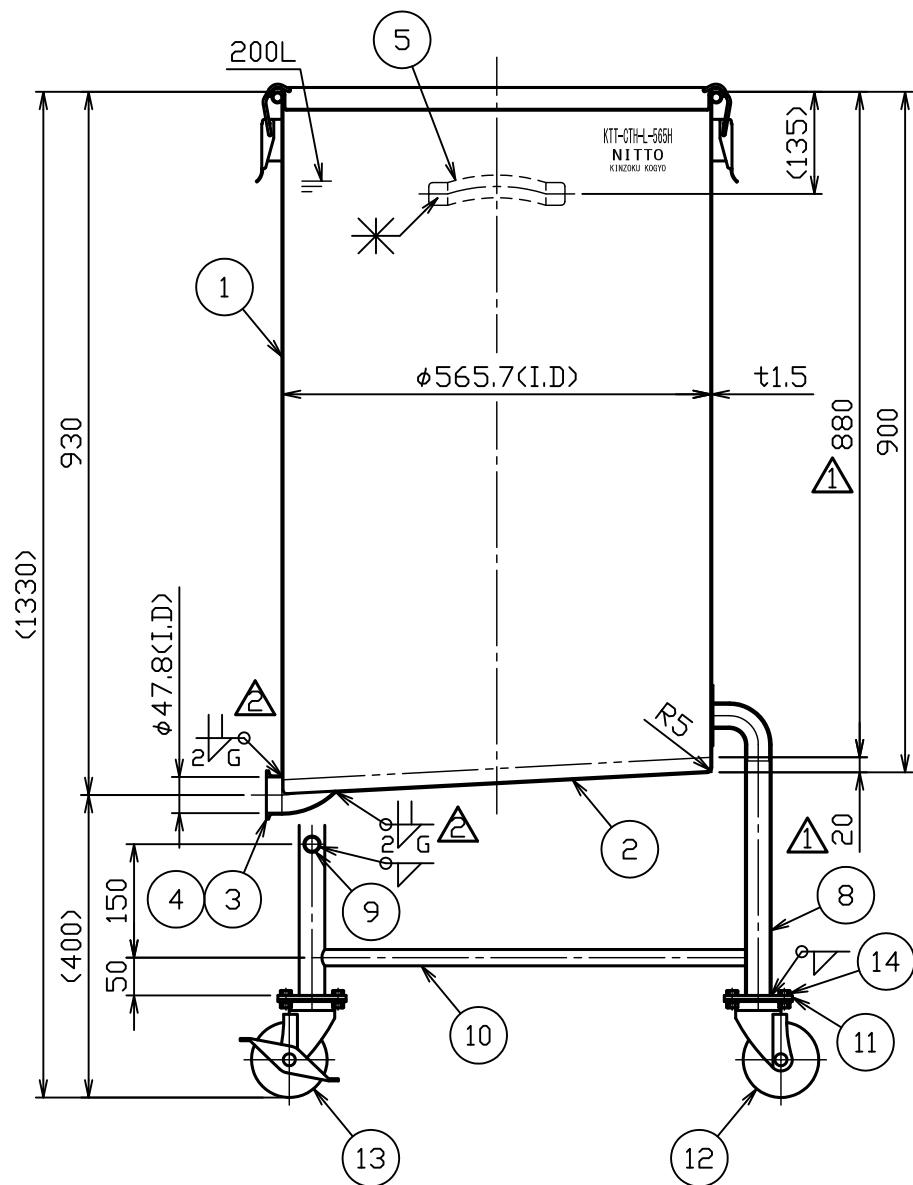




A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0030419)
2	底板	SUS304	1	t1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	4	t1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
8	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L310
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
10	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
11	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
12	ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
14	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
15	密閉蓋	SUS304	1	565用(t1.2)
16	B型パッキン	シリコンゴム	1	565用
17	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記

内外面#320バフ研磨

容量 200L

適正使用積載重量は製品重量を含んで
390kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

△	No. 12564	原口	H24.9.3	名称	片テーパ型密閉容器 脚付 クリップ式	図番	HP-1-2-0028326-△
△	No. 10631	鈴木	H22.11.25	図番	HP-1-2-0028326-△	尺 度	1:10 1:3
No.	変更番号	氏名	日付	参考図	得意先名	規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	鈴木	鈴木	鈴木				
日 付	H21.11.13	H21.11.13	鈴木				