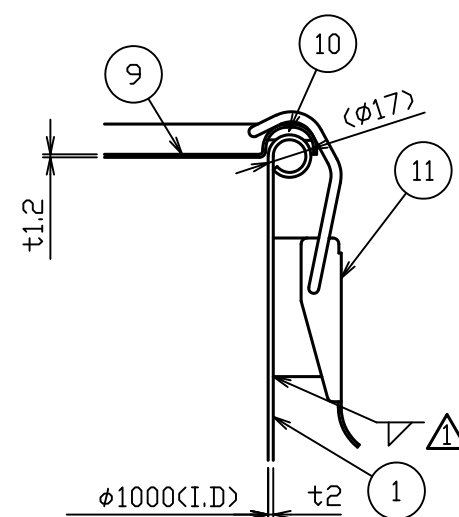
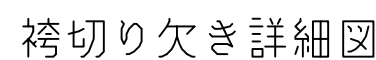




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板（Ａ）	SUS304	1	t2.0（φ17カール）
2	胴板（Ｂ）	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0038720)
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5（トーステ）
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S（トーステ）
6	袴	SUS304	1	t2.0(44-1-2-0037587)
7	アングル（Hot）	SUS304	2	L30X30Xt3.0-L870
8	把手（大）	SUS304	4	規格
9	密閉蓋	SUS304	1	100用（t1.2）
10	B型パッキン	シリコン	1	100用
11	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
12	コの字把手（大）	SUS304	2	規格

A部詳細図 S = 1 : 3



注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 1000L
 重量 約105kg

③				名称 片テーパ型密閉容器 目盛付 クリップ式 KTT-CTH-M-100H (B型パッキン) 	
②				図番 HP-1-2-0038694-① 	
① No. 21521 前澤 2021.3.18		尺 度 1:15 1:3			
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					
製 図 設 計		検 図 承 認		参考図 得意先名 規格	
氏 名 高橋 高橋		小野寺 小野寺		 日東金属工業株式会社	
日 付 H30.5.31 H30.5.31		小野寺 小野寺			