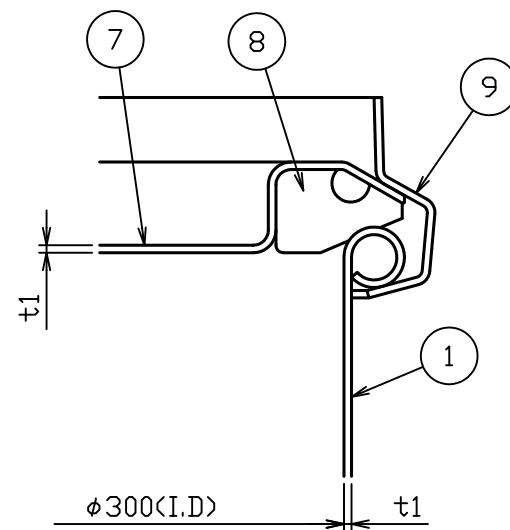
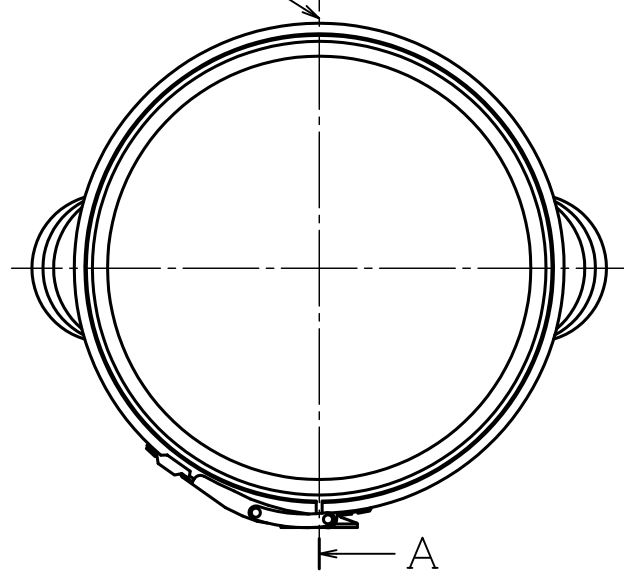
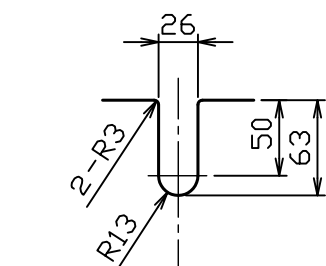
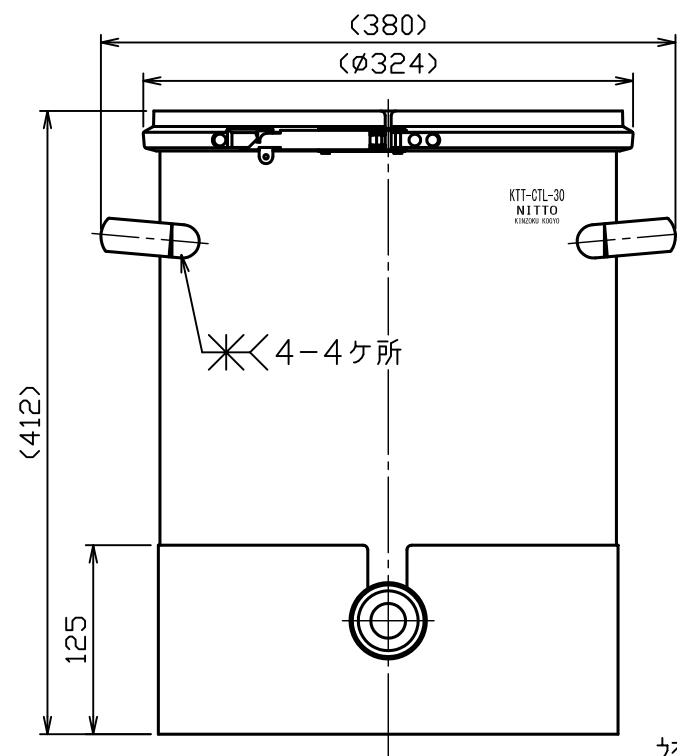


縦溶接位置

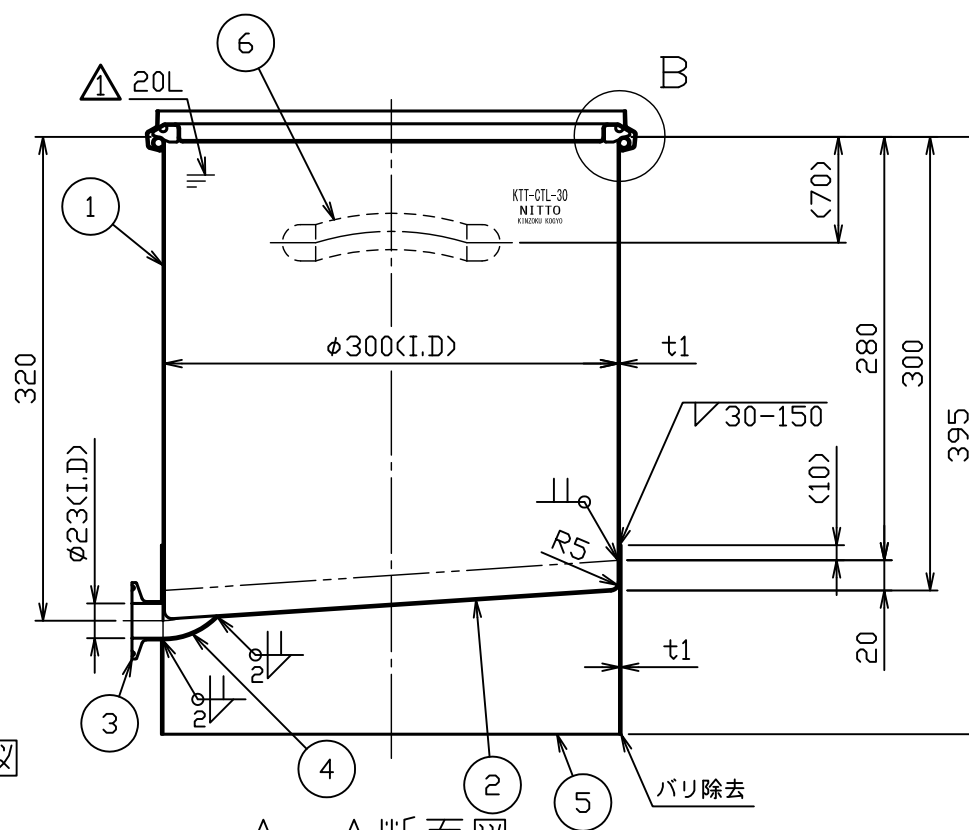


B部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.0(34-1-1-0027421)
2	底板	SUS304	1	t1.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.0
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	CTL用蓋	SUS304	1	30用(t1.0)
8	CTL用パッキン	シリコン	1	30用
9	レバーバンド	SUS304	1	30用



袴切り欠き詳細図



A-A断面図

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 20L

△				名称	片テーパ型密閉容器 バンド式	△
△					KTT-CTL-30	△
△	No. 09532	鈴木	H22.6.7	図番	HP-1-2-0027427-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	阿蘇谷	阿蘇谷	岸	岸		
日付	H20.4.25	H20.4.25				