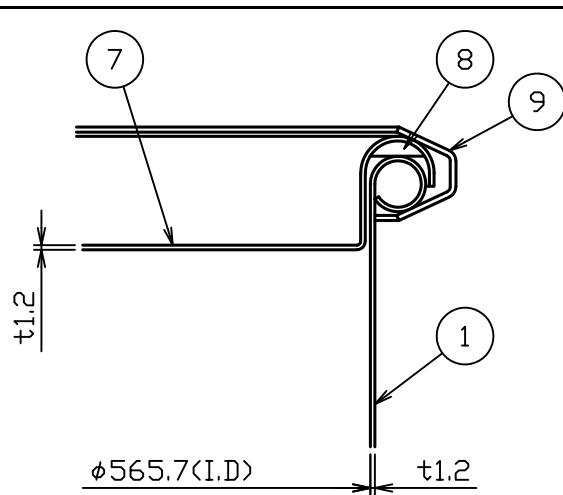
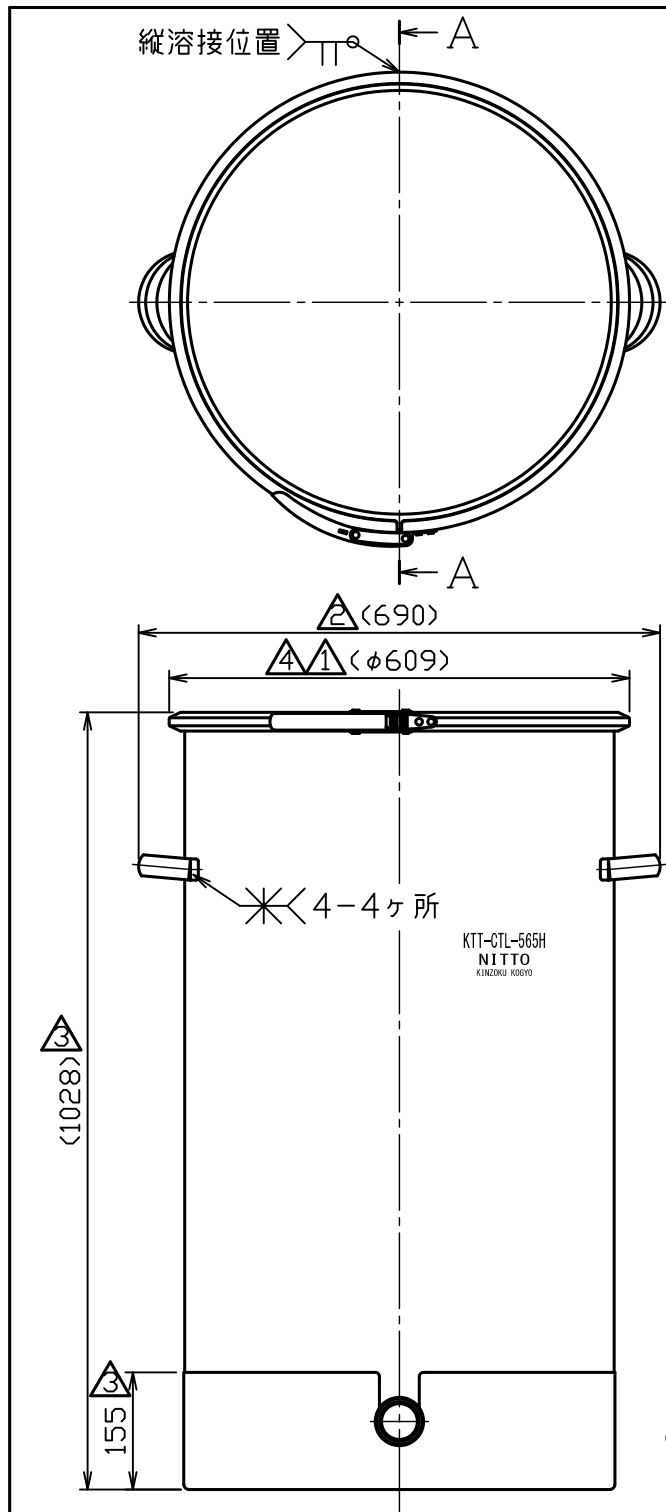
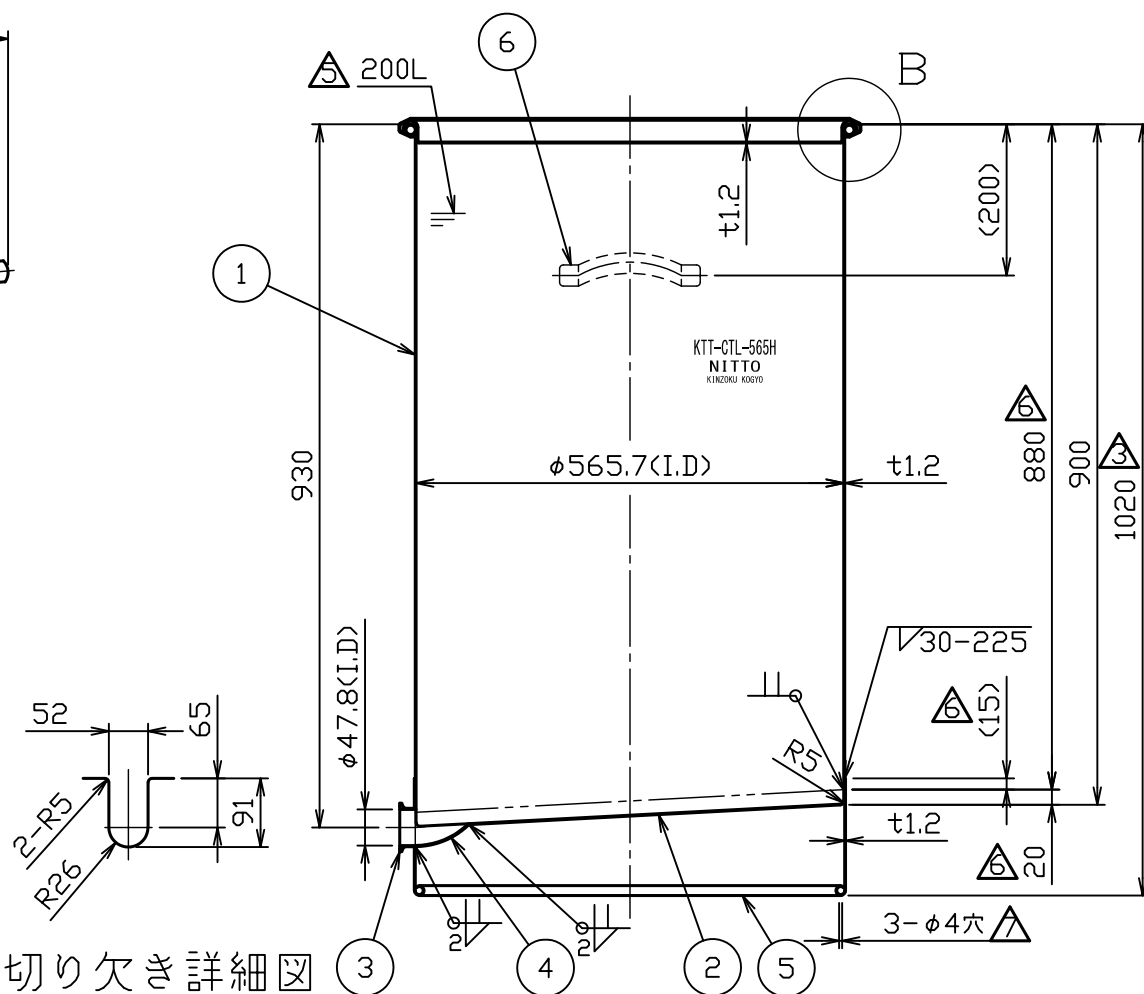




B部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0030417)
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0039481)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	565用(t 1.2)
8	B型パッキン	シリコン	1	565用
9	レバーバンド	SUS304	1	565用



袴切り欠き詳細図

A-A断面図

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 200L

△	No. 20506	小野寺	2020.1.25
△	No. 10631	鈴木	H22.11.25
△	No. 09532	鈴木	H22.6.7
△	No. 09018	宮路	H21.5.15

△	No. 07041	新井	H19.8.3	名称	片テーパ型密閉容器 バンド式	図番	HP-1-2-0015581
△	No. 06014	新井	H18.7.14	名称	KTT-CTL-565H	図番	
△	No. 05002	小黒	H17.1.13	名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	鈴木	鈴木	野村				
日付	H11.11.16	H11.11.16	野村				