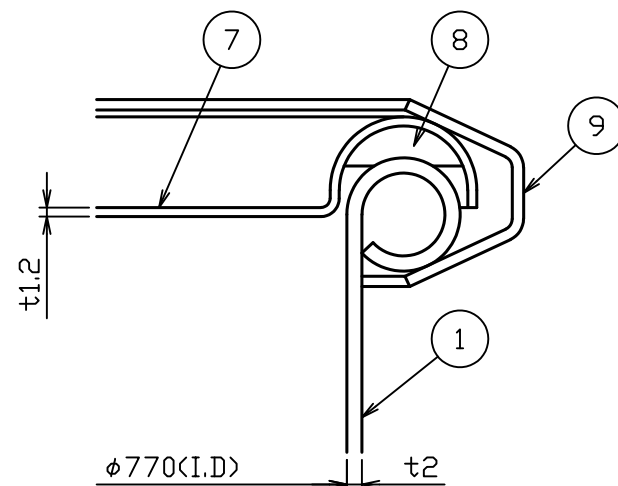
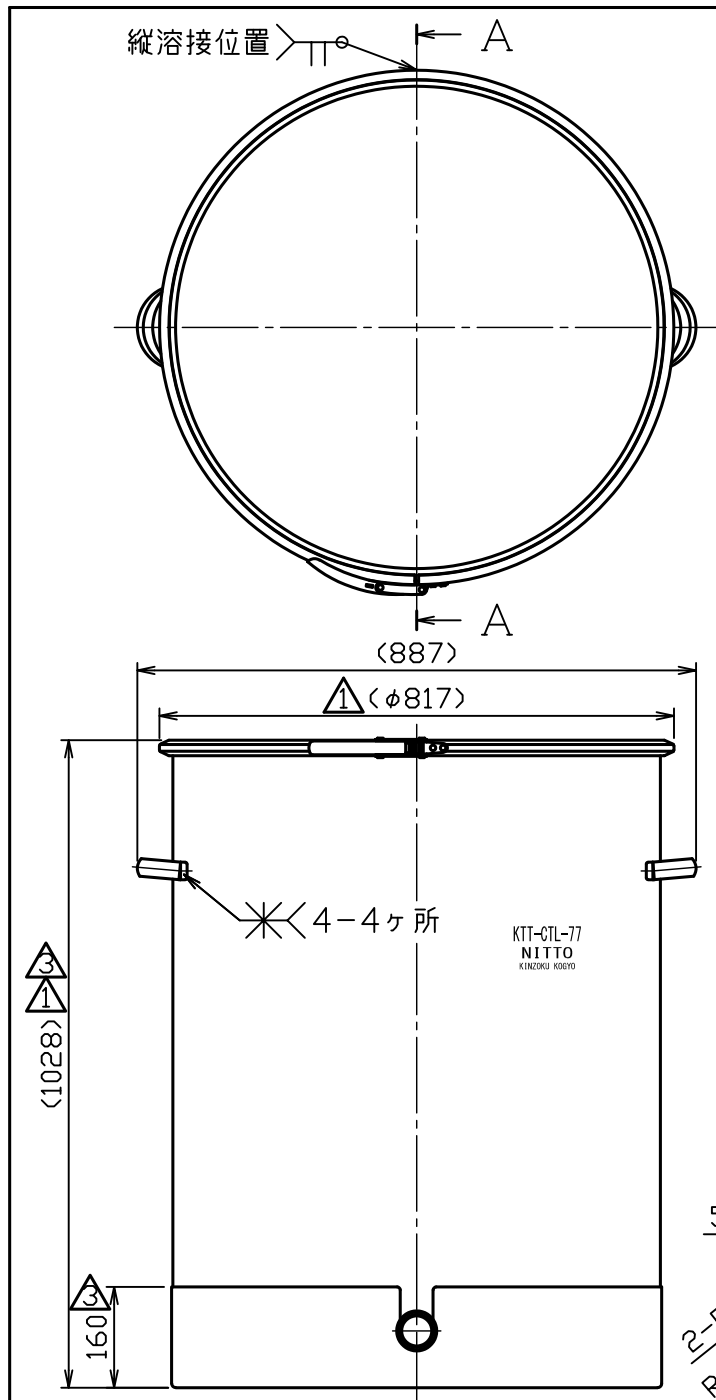
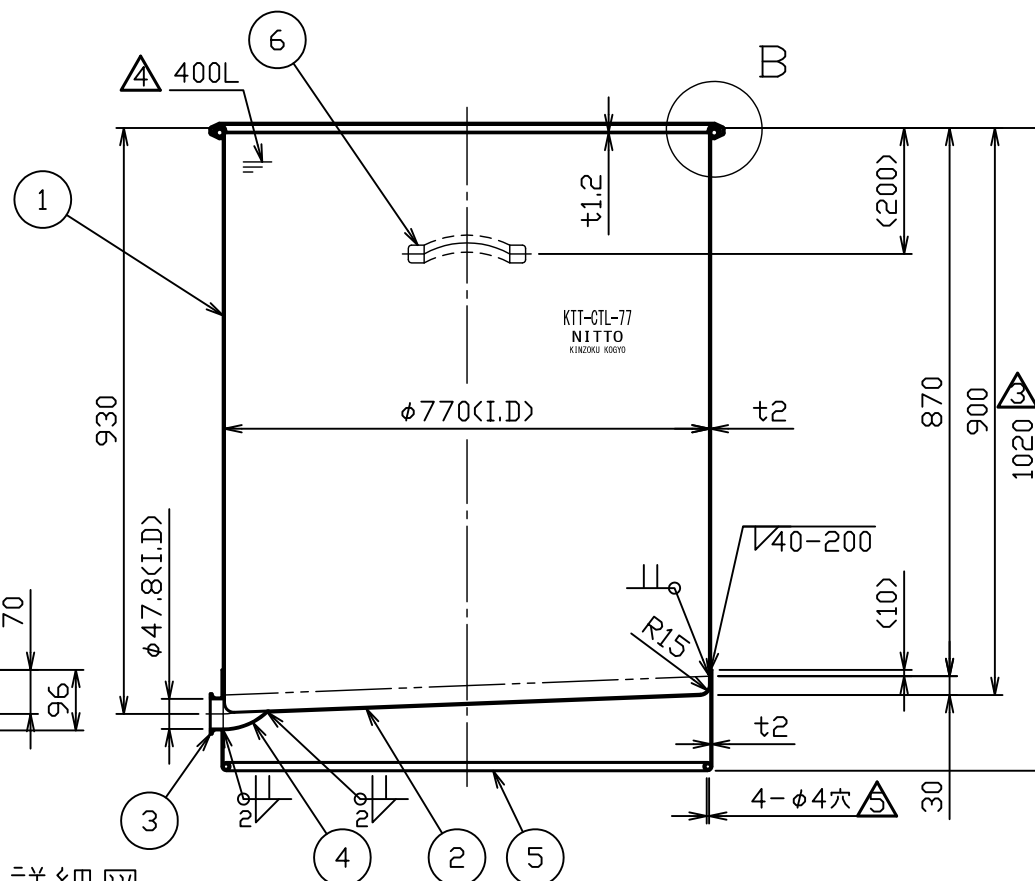




B部詳細図 S = 1 : 1



袴切り欠き詳細図

A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0014791)
2	底板	SUS304	1	t2.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0039489)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	密閉蓋	SUS304	1	77用(t1.2)
8	B型パッキン	シリコン	1	77用
9	レバーバンド	SUS304	1	77用

注記
内外面#320バフ研磨
△容量 400L

△	No. 09532	鈴木	H22.6.7
△	No. 07041	新井	H19.8.3
△	No. 06014	新井	H18.7.14
△	No. 05002	小黑	H17.1.13
No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
製図	設計	検図	承認
氏名	小黑	小黑	野村
日付	H13.5.21	H13.5.21	野村

名称	片テーパ型密閉容器 バンド式	△
図番	KTT-CTL-77	△
図番	HP-1-2-0018166	△
尺度	1:12 1:1	
参考図		得意先名 規格
日東金属工業株式会社		