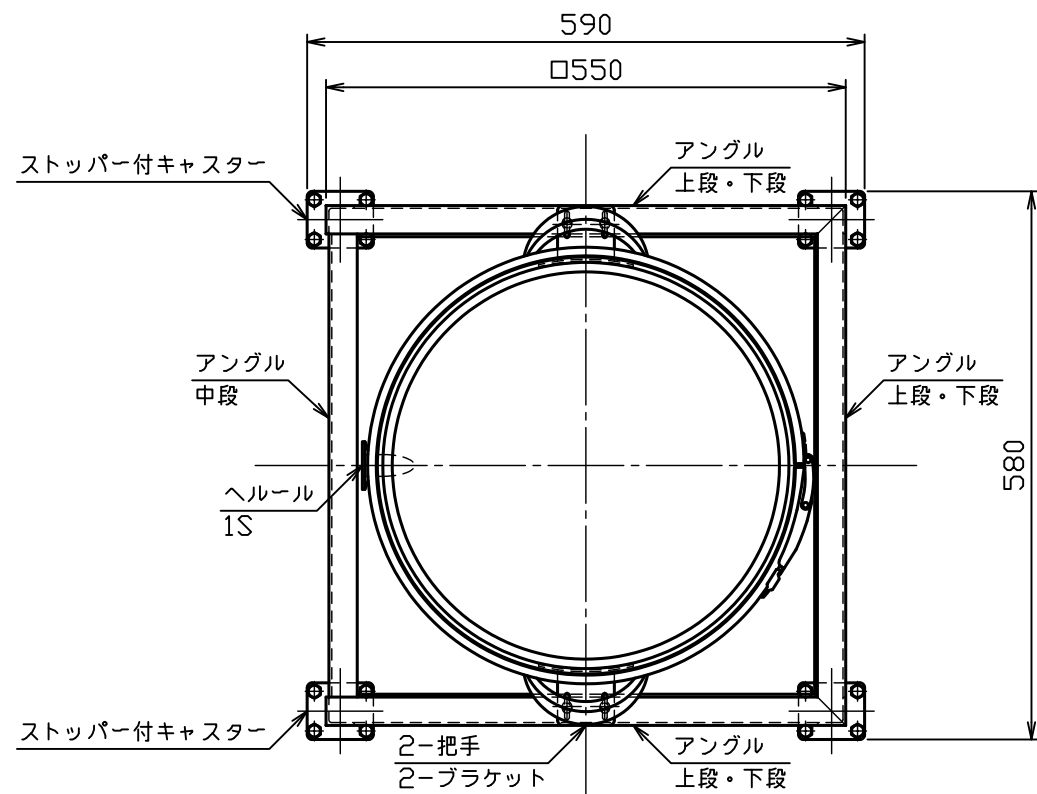
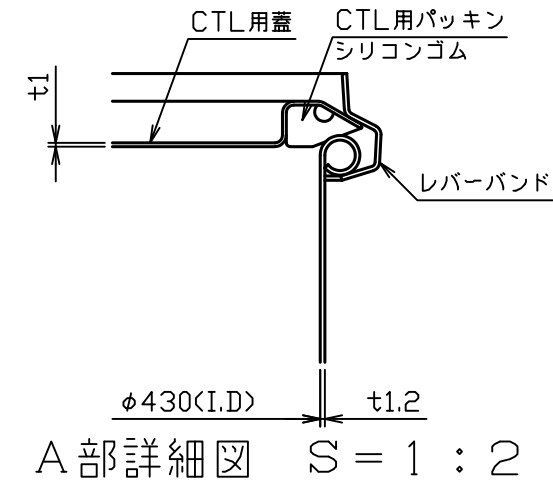
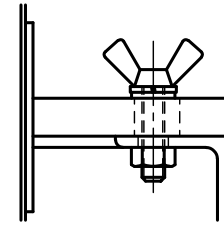
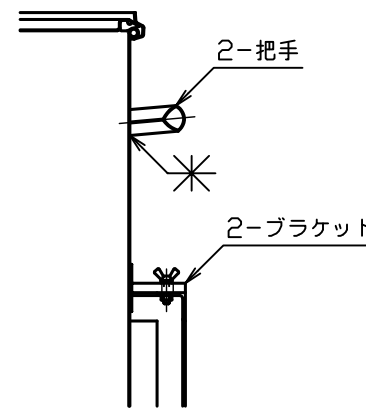
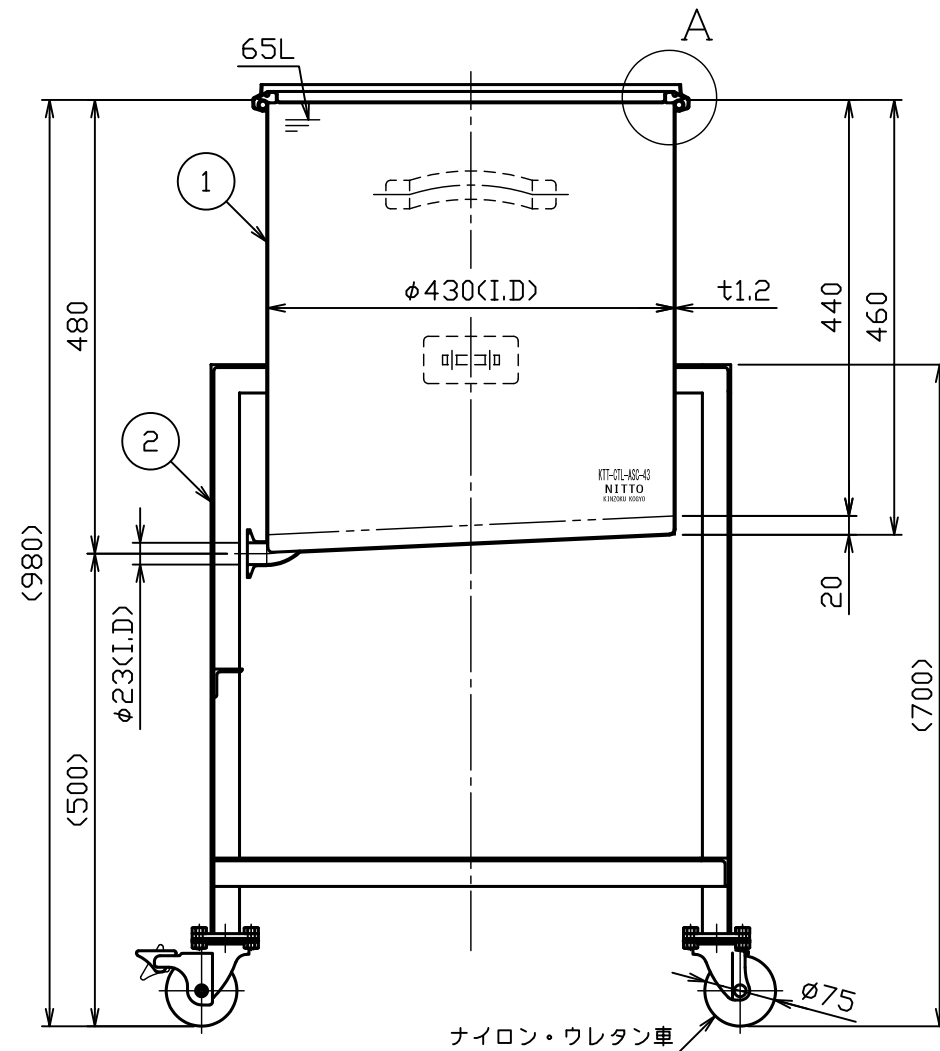




△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 65L
重量 約22kg
(容器約11kg、架台約11kg)
許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名称	片テーパー型密閉容器(バンド式) 架台付	⊕
△				名称	KTT-CTL-ASC-43	⊕
△	No. 17563	黒木	H29.9.20	図番	HP-1-2-0036908-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	堀井	堀井		
日付	H28.10.5	H28.10.5				