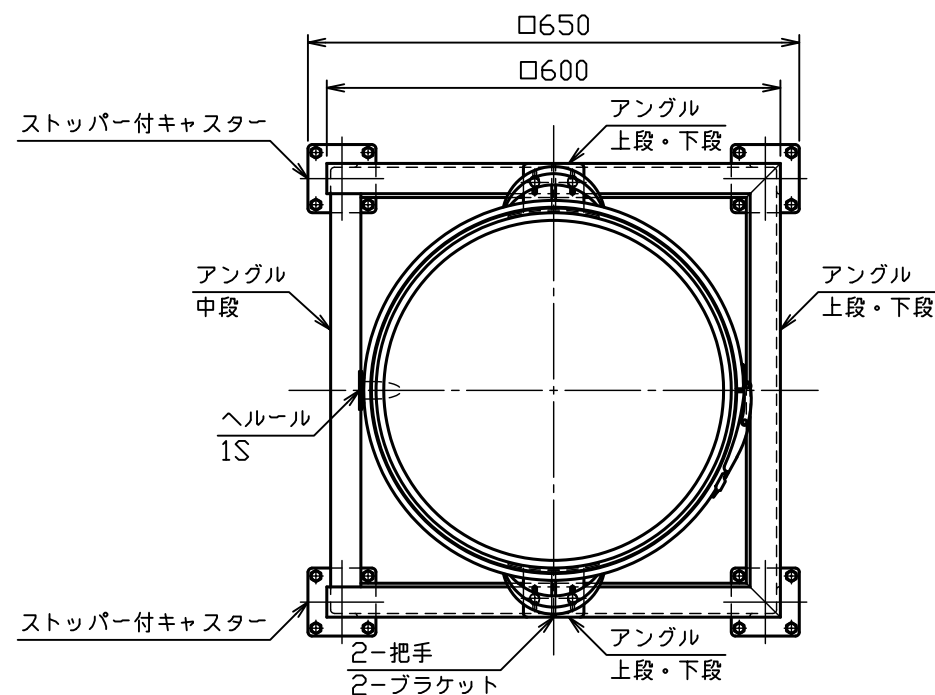
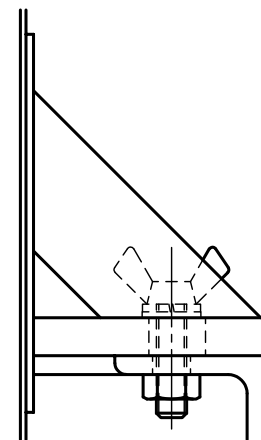
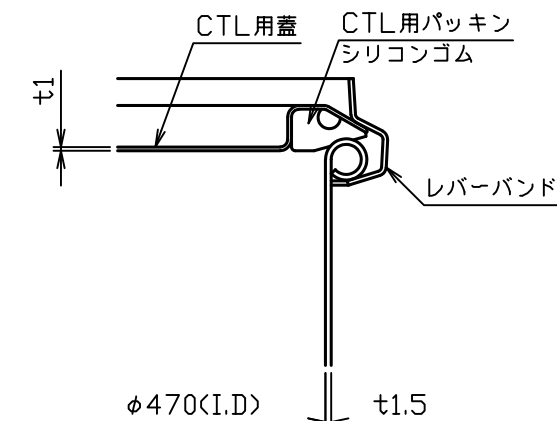




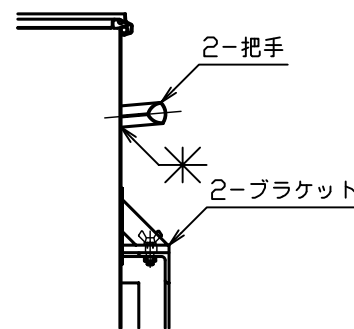
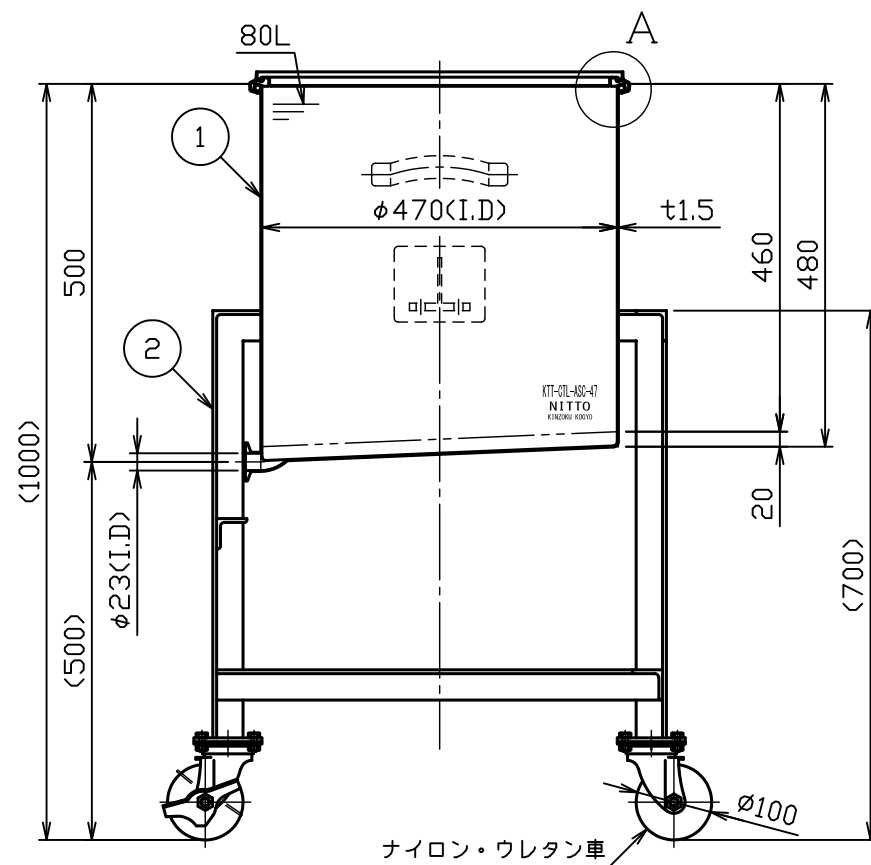
No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0036999)
△ 2	架台	黒木	1	34-1-2-0037069



△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 80L
 重量 約39kg
 (容器約15kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	片テーパ型密閉容器(バンド式) 架台付	図番	HP-1-2-0036909-△
△				図番	KTT-CTL-ASC-47	尺 度	1:10 1:2
△	No. 17563	黒木	H29.9.20	尺 度	1:10 1:2	参考図	-
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	鈴木	鈴木	堀井	堀井	日東金属工業株式会社		
日 付	H28.10.5	H28.10.5					