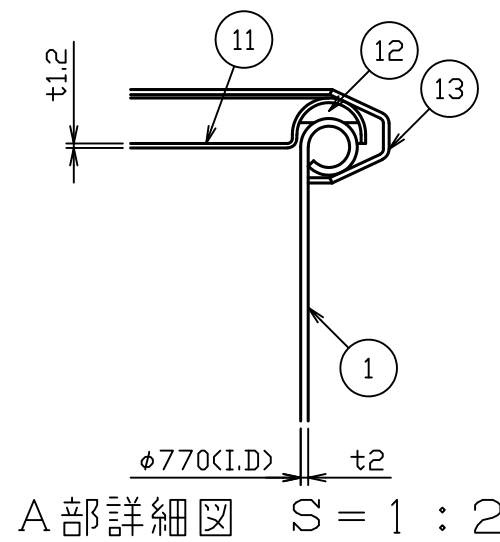
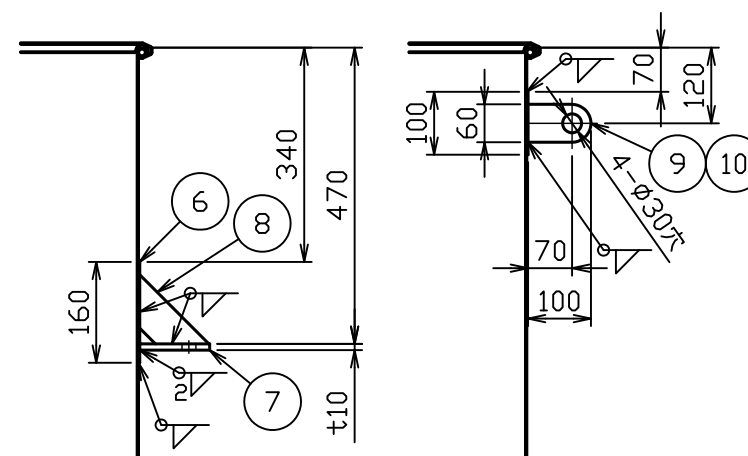




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0037075)
2	底板	SUS304	1	t 2.0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	4	規格
6	当板(A)	SUS304	2	t2.0×160×220
7	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037083)
8	補強板	SUS304	4	t10(44-1-1-0037088)
9	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
10	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
11	密閉蓋	SUS304	1	77用(t1.2)
12	B型パッキン	シリコンゴム	1	77用
13	レバーバンド	SUS304	1	77用



注記
内外面#320バフ研磨
容量 400L
重量 約59kg

③		名称 容器 (BRK) KTT-CTL-ASC-77			
②		図番 HP-1-2-0037004-①			
①		No. 変 更 番 号 氏 名 日 付		尺 度 1 : 1 2 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図 34-1-2-0036914 得意先名 規 格	
製 図 設 計 検 図 承 認					
氏 名 鈴木 鈴木		宮路 宮路		 日東金属工業株式会社	
日 付 H28.10.5 H28.10.5					