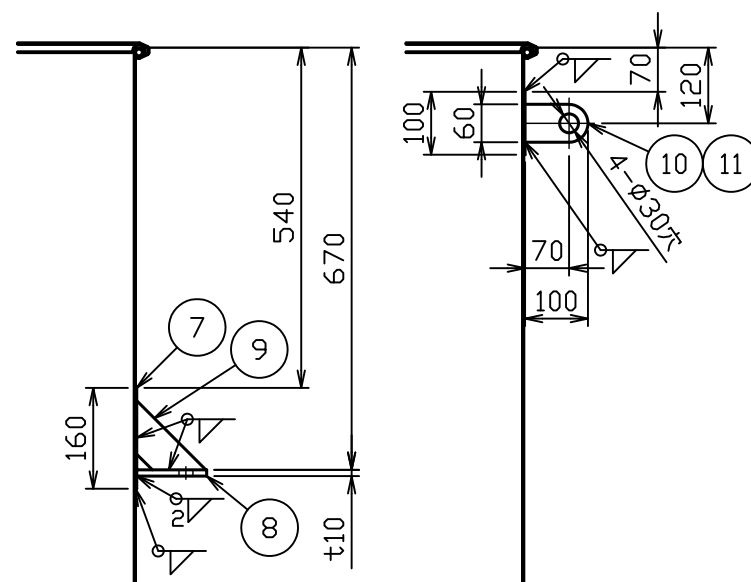
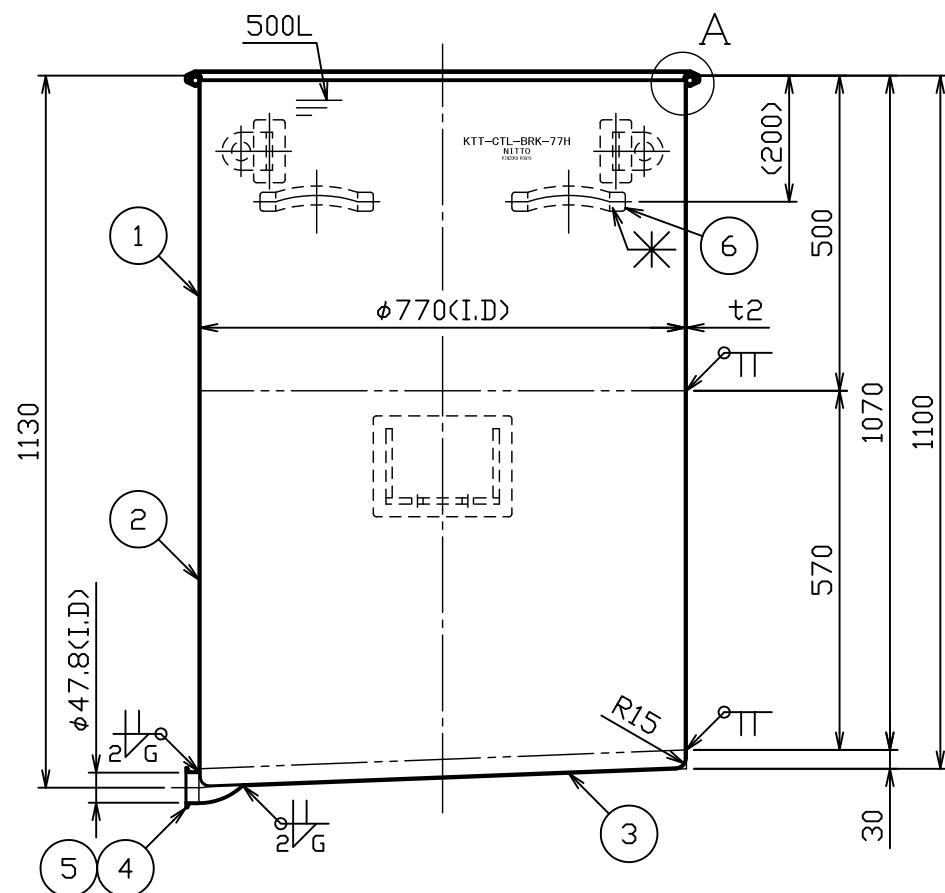
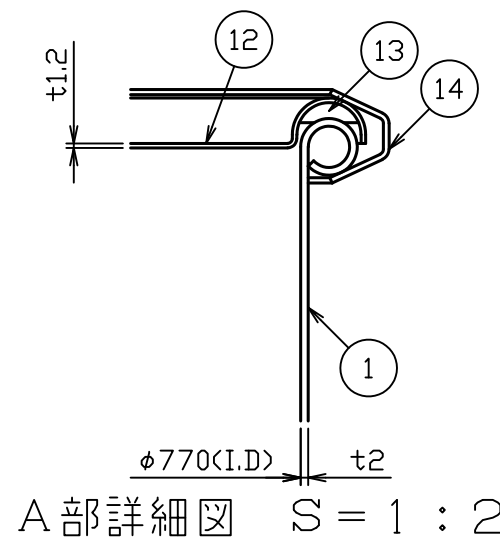
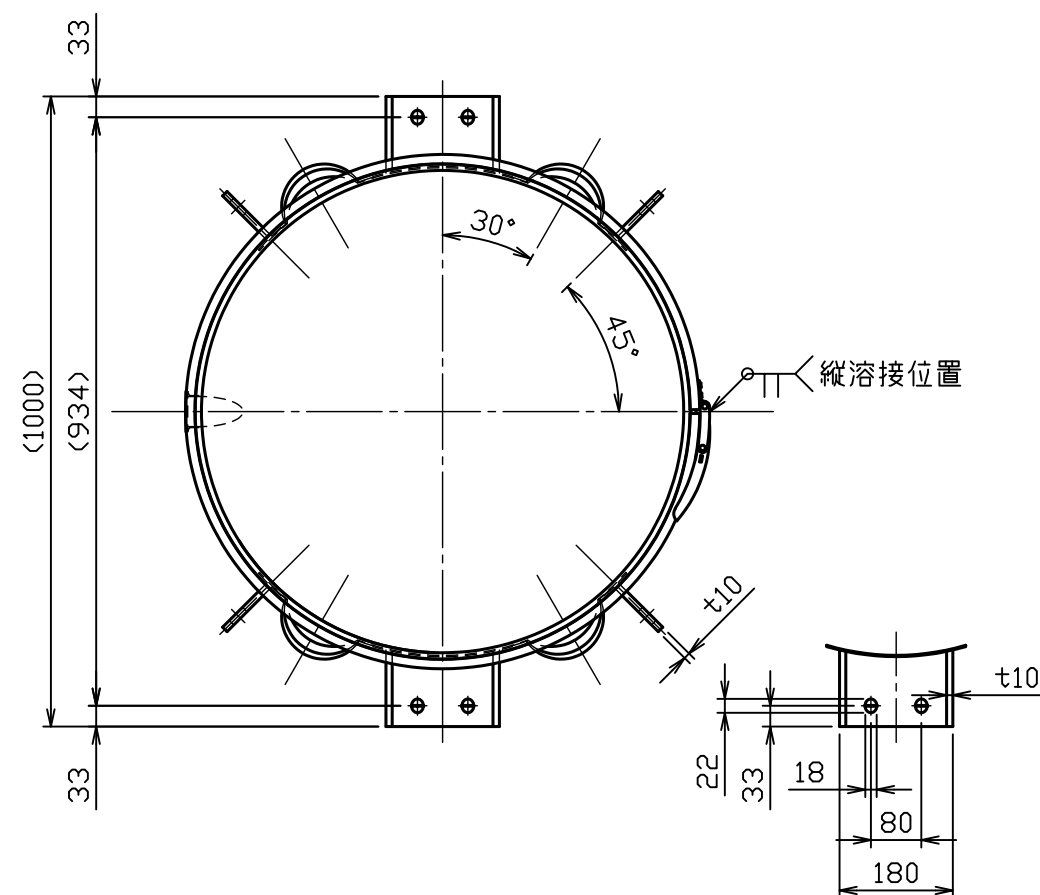




注記
内外面#320バフ研磨
容量 500L
重量 約67kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 2.0
2	胴板 (B)	SUS304	1	t2.0 (34-1-1-0037076)
3	底板	SUS304	1	t 2.0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5 (トーステ)
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S (トーステ)
6	把手 (大)	SUS304	4	規格
7	当板 (A)	SUS304	2	t 2.0×160×220
8	ブラケット	SUS304	2	t10 (44-1-1-0037083)
9	補強板	SUS304	4	t10 (44-1-1-0037088)
10	当板 (B)	SUS304	4	t 2.0×50×100
11	吊りラグ	SUS304	4	t10 (44-1-1-0037090)
12	密閉蓋	SUS304	1	77用 (t 1.2)
13	B型パッキン	シリコンゴム	1	77用
14	レバーバンド	SUS304	1	77用

△3				名称	容器 (BRK)	図番	HP-1-2-0037005-△
△2				図番	KTT-CTL-ASC-77H	尺 度	1:12 1:2
△1				No.	変更番号	氏名	日付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	34-1-2-0036915	得意先名
				製 図	設 計	検 図	承 認
				氏 名	鈴木	鈴木	宮路
				日 付	H28.10.5	H28.10.5	宮路

日東金属工業株式会社