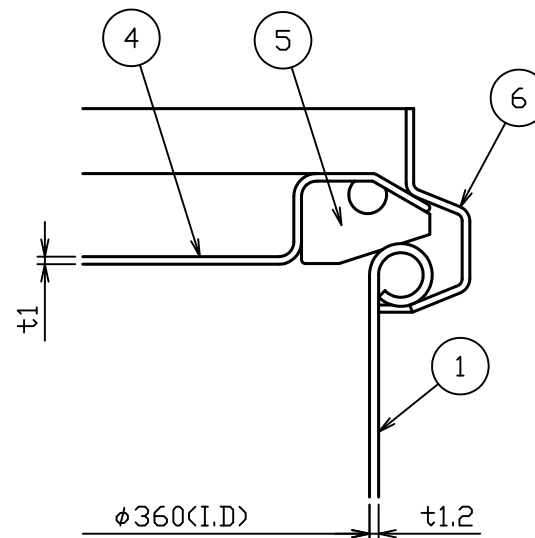
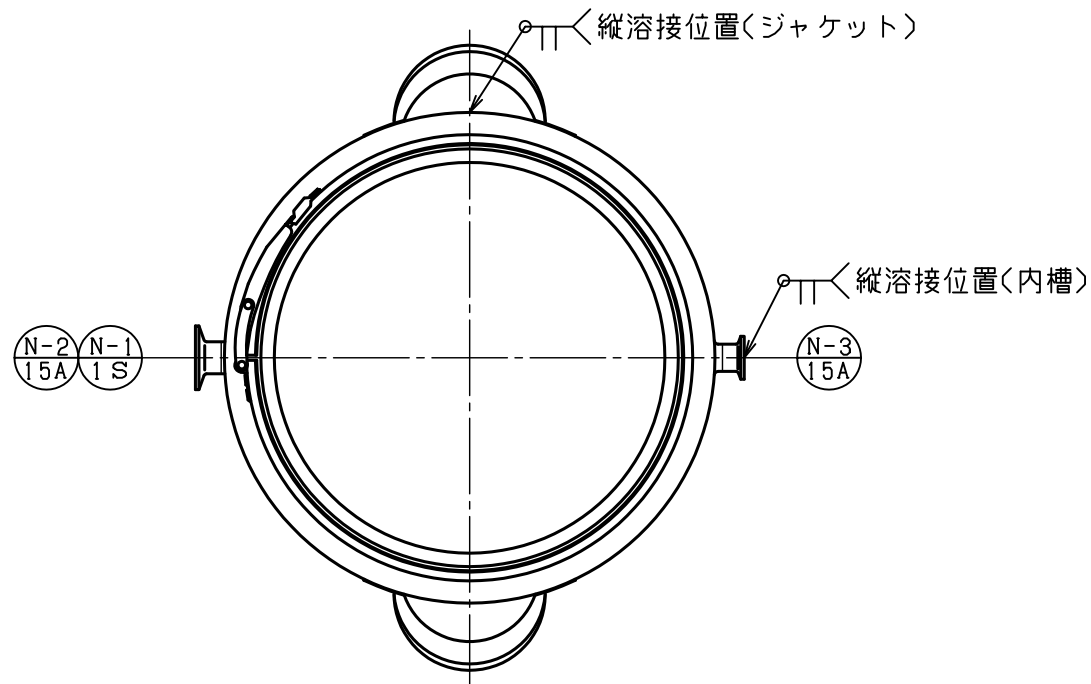
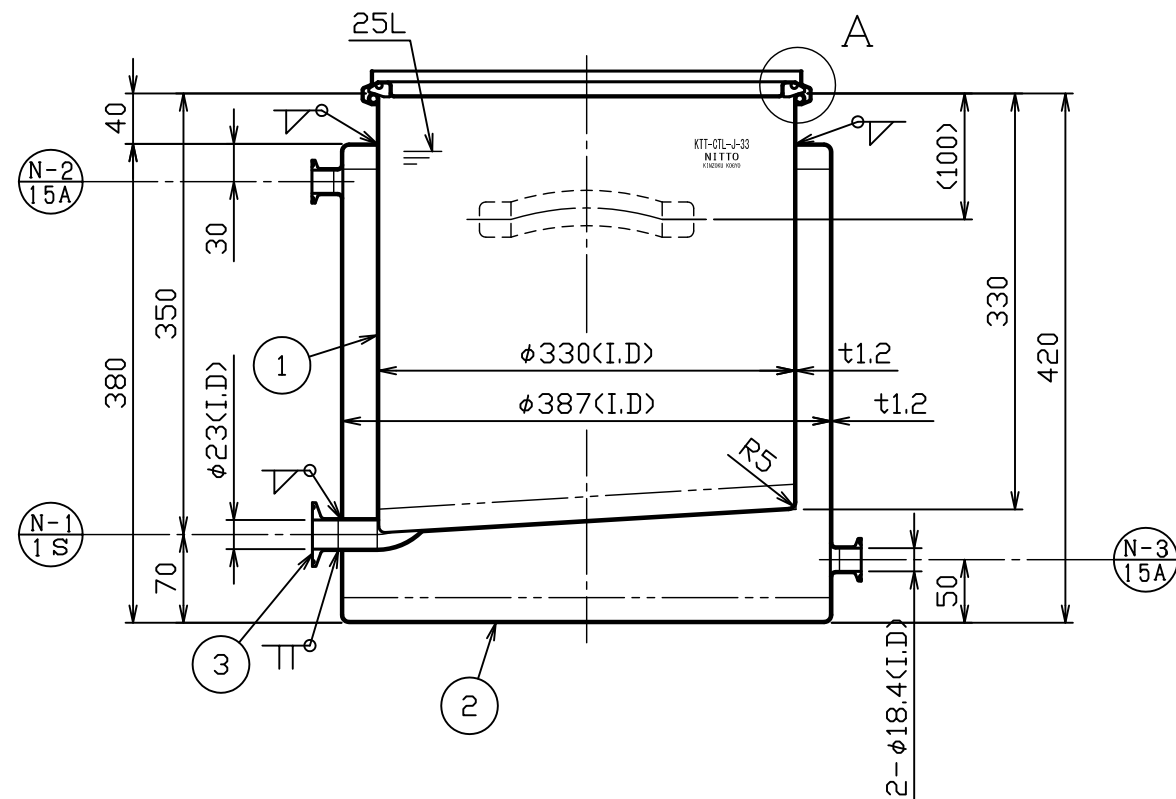




A部詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨
容量 25L
ジャケット全容量 約18L
ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028397)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028407)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	33用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	33用
6	レバーバンド	SUS304	1	33用

△3				名称	片テーパ型ジャケット密閉容器 バンド式	図番	HP-1-2-0028387-△
△2				図番	KT-CTL-J-33	尺 度	1:6 1:1
△1				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	藤原	藤原			
日 付	H21.11.13	H21.11.13					