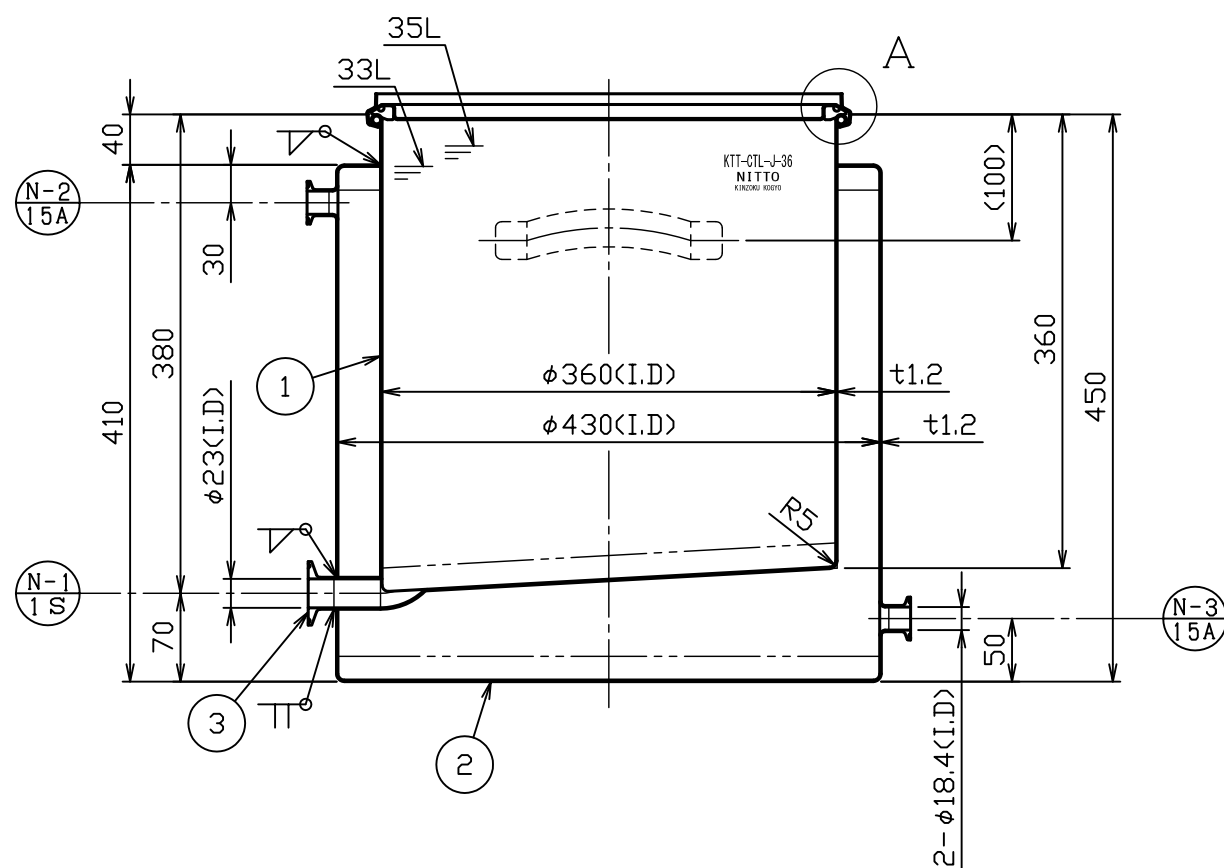
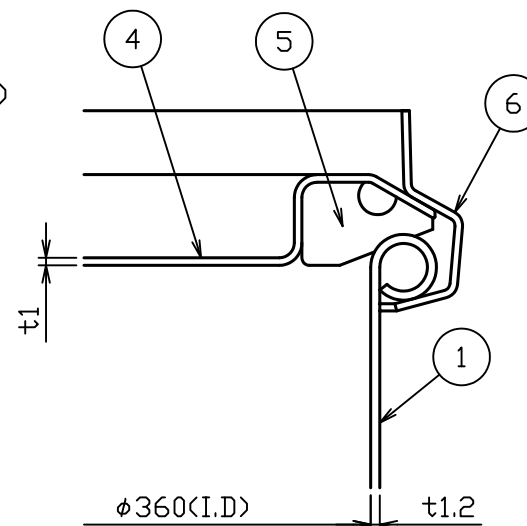
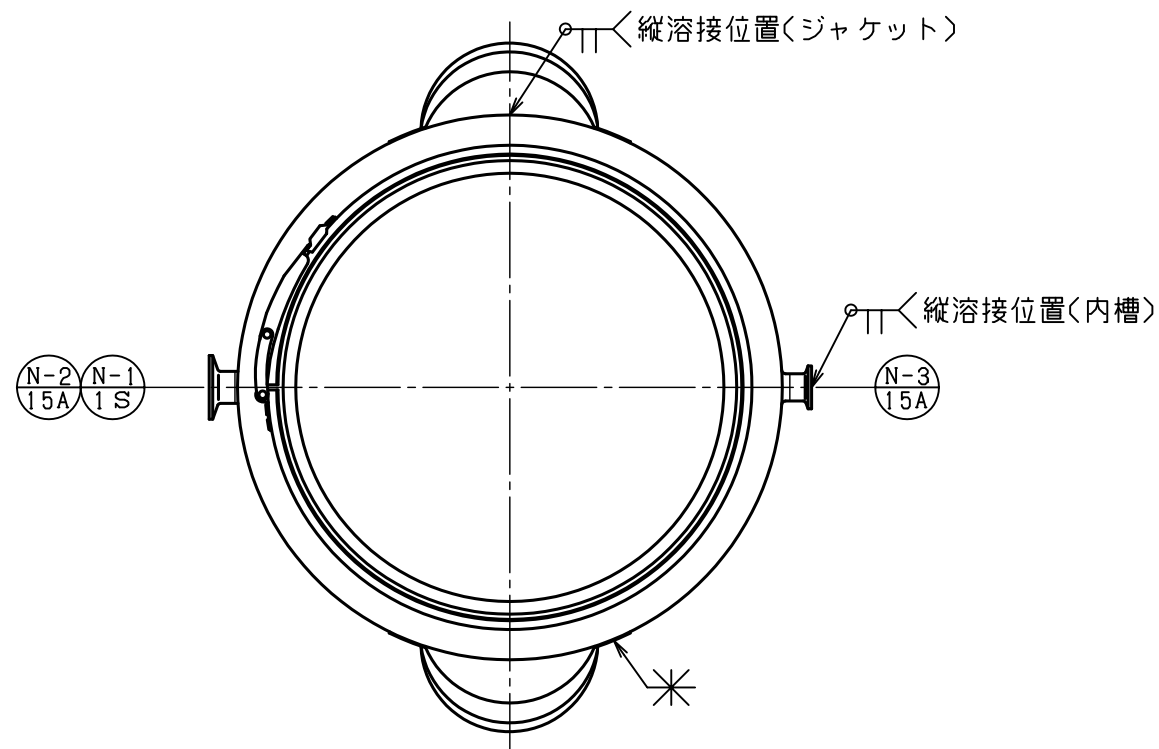




| No. | 品名       | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----------|--------|----|----------------------|
| 1   | 内槽       | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0028398) |
| 2   | ジャケット    | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0028408) |
| 3   | 溶接ヘルール   | SUS304 | 1  | 1S-L20.5(トーステ)       |
| 4   | CTL用蓋    | SUS304 | 1  | 36用(t1.0)            |
| 5   | CTL用パッキン | シリコン   | 1  | 36用                  |
| 6   | レバーバンド   | SUS304 | 1  | 36用                  |

注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 35L  
ジャケット全容量 約25L  
ジャケットは、加減圧不可

|                            |           |           |    |     |                     |            |                  |
|----------------------------|-----------|-----------|----|-----|---------------------|------------|------------------|
| △3                         |           |           |    | 名称  | 片テーパ型ジャケット密閉容器 バンド式 | 図番         | HP-1-2-0028388-△ |
| △2                         |           |           |    | 名称  | KT-CTL-J-36         | 図番         |                  |
| △1                         |           |           |    | 名称  |                     | 図番         |                  |
| No.                        | 変更番号      | 氏名        | 日付 | 尺度  | 1:6 1:1             | 参考図        |                  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |    | 参考図 |                     | 得意先名       | 規格               |
| 氏名                         | 鈴木        | 鈴木        | 藤原 | 承認  | 藤原                  | 日東金属工業株式会社 |                  |
| 日付                         | H21.11.13 | H21.11.13 | 藤原 | 承認  | 藤原                  |            |                  |